

**ПРЕССЫ ОДНОКРИВОШИПНЫЕ  
ПРОСТОГО ДЕЙСТВИЯ  
ОТКРЫТЫЕ НЕНАКЛОНЯЕМЫЕ  
УСИЛИЕМ 400кН, 630кН**

**МОДЕЛИ ПК40, ПК63**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ПК...-00-001РЗ**

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

	стр.
I Общие сведения о прессах .....	3
2 Техническая характеристика .....	5
3 Состав пресса ПК40 и комплект поставки .....	8
3а Состав пресса ПК63 и комплект поставки .....	9
4 Указания мер безопасности .....	10
5 Устройство и работа пресса и его составных частей .....	12
6 Подготовка пресса к работе .....	22
7 Порядок работы .....	24
8 Возможные неисправности и методы их устранения .....	28
9 Правила разборки и сборки пресса при ремонте .....	31
10 Расположение подшипов качения на прессах .....	32
11 Сведения о ремонте .....	33
12 Сведения об изменениях в прессе .....	33
13 Свидетельство о приёмке .....	34
14 Сведения о консервации .....	35
15 Гарантия изготовителя .....	37

### Приложение

1. Защитное механическое устройство для ограждения рабочей зоны
2. Перечень чертежей быстрозажимаемых деталей

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### 2.1. Общие сведения

#### 2.1.1. Прессы рассчитаны на работу в следующих режимах:

- одиночный ход (двухрукое синхронное управление кнопками или от педали);
- авторобота (двухрукое синхронное управление кнопками);
- наладка (двухрукое синхронное управление кнопками);
- ручной проворот (при отключенном электродвигателе главного привода в остановке маховика).

Примечание: По требованию заказчика возможна установка режима "Авторобота" с управлением от педали.

#### 2.1.2. Прессы оснащены:

- локким предохранителем в ползуна;
- расклинивающим устройством;
- централизованной системой смазки.

При согласовании с заказчиком (за отдельную плату) на прессах может быть установлен защитный экран с электронноимпульсным управлением (см. приложение I).

#### 2.1.3. Для привода рабочих органов прессов используется:

- очищенный сжатый воздух давлением не менее 0,5 МПа;
- переменный трёхфазный ток напряжением 380 В частотой 50 Гц.

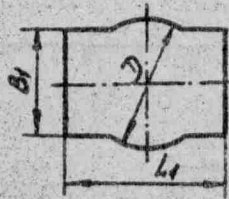
### 2.2. Основные параметры

Таблица I

Наименование параметров	ПК40	ПК63
Номинальное усилие, кН (тс)	400(40)	630(63)
Ход ползуна регулируемый, мм		
наибольший	90	100
наименьший	10	10
Частота ходов ползуна, мин <sup>-1</sup>		
непрерывных нерегулируемых	160	140
одиночных	56	45
Размеры стола, мм		
слева-направо	630	800
спереди-назад	460	560
Размеры отверстия в столе, мм		
(рис.2) $H_I$	300	360
$B_I$	200	240
$D$	250	300
Расстояние от оси ползуна до станины, мм	250	300
Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе, мм	300	340
Расстояние между стойками в свету, мм	280	340
Величина регулировки расстояния между столом и ползуном, мм	65	80

Наименование параметров	ПК40	ПК63
Толщина подштамповой плиты, мм	80	85
Высота стола над уровнем пола, мм	770	850
Электродвигатель главного привода		
тип	4AC132MEУЗ*	AИРС160з*
мощность	8,5	11
частота вращения, $\text{мгн}^{-1}$	940	1000
Тип привода	электрический	электрический
Вид смазочной системы	централизованная импульсная	централизованная импульсная
Вид смазки	минеральные масла (индустриальное, 20, 30, 40)	минеральные масла (индустриальное, 20, 30, 40)
Габариты в плане, мм (без ящика управления)		
слева-направо	1230 $\pm$ 30	1460 $\pm$ 30
спереди-назад	1360 $\pm$ 30	1595 $\pm$ 30
Высота над уровнем пола, мм	2610 $\pm$ 25	2880 $\pm$ 25
Масса автомата, кг	3360 $\pm$ 5%	5500 $\pm$ 5%

\* или аналогичные их заменяющие

Рис.2 Отверстия в столе  
(размеры см.табл.1)