

**ПК
ПОЛИМЕР - КОМПЛЕКС**

**МАШИНА ЗАЛИВОЧНАЯ ВЫСОКОГО
ДАВЛЕНИЯ ПК - 90
ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВ
ПО ТУ 3698-001-13148788-96**

П А С П О Р Т

2015 г.

ОГЛАВЛЕНИЕ:

1. Назначение и область применения	стр.2
2. Основные технические данные и характеристики	стр.3
3. Состав изделия	стр.4
4. Устройство и работа машины заливочной и ее основных узлов	стр.4
5. Описание работы системы управления заливочной установки (электросхема)	см. Приложение
6. Указание мер безопасности	стр.6
7. Монтаж машины заливочной	стр.7
8. Подготовка машины к работе, указания по эксплуатации	стр.7
9. Возможные неисправности и способы их устранения	стр.9
10. Свидетельство о приемке	стр.11
11. Гарантийные обязательства	стр.11

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина заливочная предназначена для производства изделий из мягкого, интегрального, полужесткого и жесткого пенополиуретана.

На данной машине перерабатывается любая двухкомпонентная система пенополиуретана без наполнителя. Перемещение заливочной головки осуществляется вручную. Расположение заливочной головки - вертикальное, горизонтальное или под наклоном.

Изделия, изготовленные с помощью заливочной машины используются в мебельной, автомобилестроительной, строительной и др. промышленности.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Давление впрыска компонентов в смесительную головку
- | |
|-------------------------|
| 80 кгс/см ² |
| 150 кгс/см ² |
- 2.2. Давление гидравлики
- | |
|-------------------------|
| 80 кгс/см ² |
| 180 кгс/см ² |
- 2.3. Давление зарядки гидропневмо-аккумулятора
- | |
|---------------------------|
| 30-50 кгс/см ² |
|---------------------------|
- 2.4. Тип насосов для компонентов:
регулируемые аксиально-поршневые
- 2.5. Производительность насосов для компонентов:
- | | |
|----------------|----------|
| для полиола | 45 л/мин |
| для изоционата | 45 л/мин |
- 2.6. Тип насоса для гидравлики:
пластинчатый БГ12-22АМ
- | |
|----------------------------|
| $P = 125 \text{ кгс/см}^2$ |
|----------------------------|
- 2.7. Объем расходных емкостей
- | |
|-----------------------|
| 0,25 м ³ * |
|-----------------------|
- 2.8. Давление сжатого воздуха в емкостях:
- | | |
|----------------|---------------------------|
| для полиола | 3 - 4 кгс/см ² |
| для изоционата | 2 - 3 кгс/см ² |
- 2.9. Количество программ заливки на пульте
- | |
|-------|
| - 60* |
|-------|
- 2.10. Тип смесительной головки:
самоочищающаяся, одноцилиндровая
- | |
|-------|
| Ду 20 |
|-------|
- 2.11. Диаметр смесительной камеры
- | |
|----------|
| Ф 20 мм* |
|----------|
- 2.12. Пропускная способность машины заливочной:
- а) при соотношении полиол : изоционат = 1 : 1 = 1450 г/сек
- б) при соотношении 2 : 1 = 1200 г/сек
- 2.13. Рекомендуемая температура компонентов : 18 °С - 25 °С