

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
1. Общие сведения об изделии	3
2. Назначение изделия	3
3. Технические характеристики	3,4
3.1. Основные технические данные	4
3.2. Характеристика зубчатых передач	6
3.3. Характеристика звездочек цепных передач	7
3.4. Характеристика подшипников качения	7
3.5. Характеристика электрооборудования	8
3.6. Характеристика уплотнений	?
4. Состав изделия и комплект поставки	8
4.1. Состав изделия	8
4.2. Комплект поставки	8
5. Устройство и принцип работы	9, 10
6. Указания мер безопасности	11, 12
7. Подготовка к работе и порядок работы	12...13
7.1. Подготовка к работе	12,
7.2. Порядок работы	13
8. Техническое обслуживание	14
8.1. Перечень работ для технического обслуживания	14
8.2. Таблица смазки	15
8.3. Правила хранения и консервации	16
8.4. Строповка и транспортирование	16
9. Инструкция по монтажу	16, 17
Свидетельство о приемке	18
10. Сведения о регламентах, гарантийные обязательства	19
Отзыв о работе	20

Итого листов **24**

139.263.1.0874 ПС-05

Вальцы правильные
Паспорт

Лист	Лист	Листов
0	2	24

ТЗТО

Изм. №, дата, Подп. и дата, Единица измерения, Вид, М.П.

№	Схема	М. докум.	Подп.	Дата
	Павленко <i>Талы</i>	05.89		
	Могоцкий <i>Валы</i>	03.89		
	Мазаничев <i>Валы</i>	03.89		
	Корсаков <i>Валы</i>	03.89		

Зав. отд.
И. Востри
И. Востри

На боковых стенках машины установлены два комбинированных редуктора 14, выходные валы которых соединены промежуточными валами при помощи втулочных муфт с валом электродвигателя 6. Этим обеспечивается синхронность перемещения корпусов подшипников верхних валков.

Каждый редуктор имеет по две встроенные червячные пары, а червячные колеса насажены на гайки винтовых передач.

Корпуса подшипников верхних валков соединены тягами с рейками указателей 15, которые фиксируют величину перемещения верхних валков 16.

Станина машины не разборная, включает две боковые стенки 17, установленные на плите 11. Стенки соединены между собой стяжками и двумя тавровыми балками.

Направляющие валки встроены в эксцентричные корпуса. Подъем и опускание валков производится вращением маховиков 18, соединенных червячной и зубчатой передачей с эксцентричными корпусами и фиксируется стрелкой на корпусе машин 19.

На двух крайних нижних валках установлены звездочки 20 для привода подающих и приемных роликов столов.

Для направления изделий в правильные валки с двух сторон машины установлены по три поддерживающих ролика 21.

Пульт управления крепится к боковине машины на поворотном кронштейне в месте, удобном для обслуживания, и содержит кнопки управления:

1. "Прямой ход", "Обратный ход", "Стоп".
2. Т и пары толковых кнопок: "Подъем" и "Опускание" верхних роликов. Крайние положения валков облокированы с конечными выключателями, расположенными в крышках указателей 15.

Щаф управления крепится на кронштейне или на стене корпуса цеха в зависимости от планировки оборудования.

Вальцы с устройством для правки профильного проката являются модификацией вальцов для правки листового проката, отличающийся наличием дополнительного устройства, смонтированного на лицевой стороне изделия и закрытого защитным кожухом. Эти