

Завод испытательных машин

Пресс гидравлический типа ПСУ-125,
ПСУ-250 и ПСУ-500

Паспорт и руководство по
монтажу и эксплуатации

г. Армавир

Оглавление

	стр.
I. Паспорт	3-6
II. Руководство по монтажу и эксплуатации	7
1. Назначение	8
2. Краткое описание и принцип действия Соответственно прессу.	8
Пульт управления	9
Описание электроагрегата.	13
3. Руководство по монтажу.	14
4. Руководство по эксплуатации.	15
5. Руководство по эксплуатации электро- оборудования.	16
6. Правила ухода и хранения.	17
7. Возможные неполадки в процессе эксплуатации и способы их устранения.	18
Неполадки в пульте управления.	18
8. Методика проверки пресса.	19
9. Указания по изготовлению и пользо- ванию тарировочной таблицей. (Для прессов с челобной шкалой)	21
10. Ведомость выстроивающихся и запасных деталей.	22
11. Ведомость применяемых подшипников	25
12. Чертежи № 1-11	

Пресс гидравлический
типа ПСУ.-125

Паспорт.

г. Армавир.

Паспорт.

Гидравлический пресс с предельной нагрузкой 125 т.с. типа ПСЧ-125

Заводской № 1806

Год выпуска 1968

Время и место установки _____

Время пуска в эксплуатацию _____

Назначение.

Гидравлический пресс предназначен для статических испытаний стандартных образцов испытательных материалов на сжатие.

Основные данные

Основные параметры	Размер поста	Размеры			Примечание
		обозначение прессов			
		ПСЧ-125	ПСЧ-150	ПСЧ-200	
1	2	3	4	5	6
Установка					
Точность измерений	1/2	от измерительной нагрузки ± 2%			
Предельная нагрузка:					
I диапазон	кгс	50000	100000	200000	
II диапазон	кгс	125000	250000	500000	
Габаритные размеры:					
Длина	мм	2185	2540	2540	
Ширина	мм	1040	1200	1500	

1	2	3	4	5	6
Высота	мм	2170	2510	3330	
Вес	кг	1863	2952	6530	
Собственно машина (пресс)					
Тип	Двухкатаный белтичный				
Скорость обжима лент рабочего цилиндра	мм/мин	0-20	0-20	0-20	
Наибольший допустимый подъем ленты рабочего цилиндра	мм	50	50	50	
Наибольшее расстояние между опорными плитами	мм	700	800	1200	
Диаметр рабочего цилиндра	мм	225	300	425	
Площадь рабочего цилиндра	см ²	397,4	706,9	1413,9	
Размеры опорных плит	мм	440x440	440x440	330x530	
Расстояние между катанками (в свету)	мм	470	550	750	
Скорость перемещения подвиж- ной траверсы	мм/мин	300	370	430	
Электродвигатель траверсы:					
Тип		А01-24	А01-32-4	А0-41-4	
Мощность	квт	1,0	1,0	1,7	
Напряжения	В	220	220	220	
Число оборотов ротора	об/мин	1440	1410	1380	
Габаритные размеры					
Длина	мм	1170	1345	1675	
Ширина	мм	550	675	875	
Высота	мм	1570	1430	3380	
Вес	кг	1060	2127	6320	

1	2	3	4	5	6
Цель управления;					
Тип насоса		H-400E			
Производитель насоса	Мини	4,0	4,0	4,0	
Число оборотов	об/мин	950	950	950	
Максимальное рабочее давление в гидросистеме	кг/см ²	314,5	353,0	353,0	
Емкость резервуара для масла	л	33	33	33	
Электродвигатель насоса					
Тип		A051-B			
Мощность	квт	2,8	2,8	2,8	
Напряжение	В	220/380			
Число оборотов	об/мин	950	950	950	
Габаритные размеры					
Длина	мм	995	995	995	
Ширина	мм	515	515	515	
Высота	мм	1250	1250	1250	
Вес	кг	200	200	200	

Форма журнала ремонта и проверки машины

Данные о ремонтах и проверках машины вносятся четкой чернилами. Содержание ремонта указывается полностью с перечнем отремонтированных и замененных деталей. Результат проверок прилагается к паспорту в виде протокола.

№ п/п	Дата	Содержание ремонта и характер проверки	Подпись ответственного лица


 Начальник ОТК
 Начальник цеха
 Мастер ОТК