



РУКОВОДСТВО
ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПРЕССА
ГИДРАВЛИЧЕСКОГО
МОДЕЛЬ ПВ 474-100 т.

ИИВ №1 / *Книг*
ЗКЗ №1 / 13.05.1971 г.

Введение

Основное назначение руководства помочь работающему освоить конструкцию и управление прессом.

Кроме общих сведений, в настоящем руководстве приведено подробное описание кинематики и конструкции основных узлов пресса, с которым необходимо тщательно ознакомиться до работы на прессе.

Это поможет избежать аварии, излишней разборки при обнаружении неполадок и облегчит наладку пресса.

Необходимо так же строго соблюдать правила ухода и смазки всех механизмов.

Это обеспечит точность его работы и производительность на длительный срок.

I. Назначение и область применения пресса

Гидравлический пресс модели ПВ-474 усилением 100 тн. с индивидуальным приводом, предназначается для прессования изделий из пластмасс методом формования.

Кроме того, пресс может быть применен также для мелких штамповочных работ и в производстве абразивных изделий.

II. Распаковка и транспортировка пресса

Пресс отправляется потребителю в собранном виде, упакованным в деревянном ящике оббитом внутри толем. Вместе с прессом в ящике помещаются трубопроводы и принадлежности к прессу. Гидропривод упаковывается в отдельном ящике.

При получении пресса завод-потребитель должен проверить, не произошло ли внешнего повреждения упаковки в пути.

В случае повреждения необходимо составить соответствующий акт.

При выгрузке и транспортировке ящика с прессом необходимо избегать наклона ящика, ударов дном или боками ящика, сильных сотрясений или рывков при подъеме и опускании.

При погрузке и выгрузке упакованного пресса по наклонной площадке и на катках угол наклона площадки должен быть не более 15° .

