

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
Всесоюзное объединение «Союзстанкоремонт»
ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО АВТОМАТИЗАЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ
ДЕЙСТВУЮЩЕГО МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

РЕМОНТ

КОНСОЛЬНО - ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

МОД. 6М83, 6М83Г, 6М83Ш, 6М13П, 6М13ПБ

Часть I. Общее описание станков

Издание II

Тула - 1976

4. 4. Ремонт стола	28	5.2.9. Сборка накладной головки 6М82Ш-32-01А	53
4. 5. Ремонт верха салазок	32	5. 3. Общая сборка станка	53
4. 6. Ремонт низа салазок	34	5. 4. Указания по производству окрасочных работ	55
4. 7. Ремонт шпинделя	37	6. ИСПЫТАНИЯ СТАНКА ПОСЛЕ РЕМОНТА	56
4. 8. Инструкция по приготовлению и применению пластмасс и клеевых композиций	41	6. 1. Испытание станка на точность и жесткость по ГОСТ 17734-72	56
4.8.1. Инструкция по приготовлению пластмассы на основе эпоксидной смолы ЭД-5 (ВТУМХПМ 645-55)	41	6. 2. Режимы резания при испытаниях станков под нагрузкой	57
4.8.2. Инструкция по приготовлению и применению пластмассы "Бутакрил технический МРТУ 64-29-60"	42	6. 3. Режимы резания при испытаниях станков на точность в работе	57
4.8.3. Инструкция по приготовлению и применению клеевых композиций на основе эпоксидных смол марок ЭД-5 и ЭД-6	43	6. 4. Протокол проверки станка мод. 6М83 на точ- ность по ГОСТ 13-54	58
5. СБОРКА СТАНКА	44	6. 5. Нормы уровня шума и методы испытаний	60
5. 1. Требования к сборке станка	44	Приложение 1. Акт приемки станка в капиталь- ный ремонт	61
5. 2. Сборка узлов станка	44	Ведомость дефектов	62
5.2.1. Сборка коробки переключения	44	Приложение 2. Свидетельство о консервации	78
5.2.2. Сборка коробки подачи	45	Приложение 3. Свидетельство об упаковке	79
5.2.3. Сборка коробки скоростей	46	Приложение 4. Акт на модернизацию станка	80
5.2.4. Сборка консоли	47	Приложение 5. Свидетельство о приемке станка из капитального ремонта	81
5.2.5. Сборка стола и салазок	49		
5.2.6. Сборка поворотной головки	51		
5.2.7. Сборка хобота 6М83Ш-11-01 (для стан- ка мод. 6М83Ш)	52		
5.2.8. Сборка поворотной фрезерной головки 6М83Ш-31-01	52		
1. ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА СМЕНЯЕМЫХ ДЕТА- ЛЕЙ ПРИ КАПИТАЛЬНОМ РЕМОНТЕ СТАНКОВ мод. 6М83, 6М83Г, 6М83Ш, 6М13П, 6М13ПБ	5	Ч а с т ь III	
2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ	13	2. 4. Коробка переключений	84
2. 1. Станина	15	2. 5. Консоль	98
2. 2. Коробка скоростей	18	2. 6. Стол и салазки	127
2. 3. Коробка подачи	46	2. 7. Хобот	156
		2. 8. Поворотная головка	181
		2. 9. Накладная головка	196

СОДЕРЖАНИЕ

Часть I

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ СТАНКОВ	5	1.11. Описание электросхем	30
1. 1. Назначение и краткая техническая характеристика	5	1.12. Спецификация электрооборудования	31
1. 2. Органы управления	7	2. ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ СТАНКОВ	35
1. 3. Спецификация основных узлов	9	2. 1. Станина	37
1. 4. Таблица основных параметров зубчатых колес, меряков, винтов и гаек	13	2. 2. Коробка скоростей	41
1. 5. Кинематические схемы станков	16	2. 3. Коробка подач	43
1. 6. Спецификация подшипников качения	19	2. 4. Коробка переключений	47
1. 7. Схемы расположения подшипников	21	2. 5. Консоль	50
1. 8. Смазка станков	24	2. 6. Стол и салазки	56
1. 9. Карта смазки	24	2. 7. Хобот	61
1.10. Принципиальные электросхемы станков	28	2. 8. Поворотная головка	62
		2. 9. Накладная головка	68

Часть II

1. МАРШРУТНЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА СТАНКОВ мод. 6МВЗ, 6МВЗГ, 6М1ЗП, 6М1ЗПБ, 6МВЗШ	5	2.4.6. Разборка коробки переключения скоростей	13
2. РАЗБОРКА И ПРОМЫВКА СТАНКА	6	2.4.7. Разборка консоли	13
2. 1. Набор слесарно-монтажного инструмента и приспособлений для сборки и разборки станка	6	2.4.8. Разборка хобота 6МВЗШ-11-01 (для станков мод. 6МВЗШ)	14
2. 2. Инструкция по приготовлению и применению раствора для промывки деталей, узлов и станков в сборе в моечной установке	8	2.4.9. Разборка поворотной фрезерной головки 6МВЗШ-31-01	15
2. 3. Разборка станка на узлы	9	2.4.10. Разборка накладной головки 6МВЗШ-32-01А	16
2. 4. Разборка узлов станка	9	3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДЕФЕКТАЦИИ И ВОССТАНОВЛЕНИЮ ДЕТАЛЕЙ	17
2.4.1. Разборка поворотной головки (для станков мод. 6М1ЗП, 6М1ЗПБ)	9	3. 1. Мерительный инструмент, применяемый при дефектации деталей	19
2.4.2. Разборка коробки скоростей	10	4. РЕМОНТ БАЗОВЫХ И ОТВЕТСТВЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ	20
2.4.3. Разборка станины	10	4. 1. Ремонт станины	20
2.4.4. Разборка коробки подач	11	4.2. Ремонт корпуса консоли	23
2.4.5. Разборка салазок	11	4. 3. Ремонт хобота	23

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

Всесоюзное объединение «Союзстанкоремонт»

ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО АВТОМАТИЗАЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ
ДЕЙСТВУЮЩЕГО МЕТАЛПООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

РЕМОНТ

КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

МОД. 6М83, 6М83Г, 6М83Ш, 6М13П, 6М13ПБ

Часть II. Рекомендации по капитальному ремонту

Издание II

Тула - 1976

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
Всесоюзное Объединение «Союзстанкоремонт»
ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО АВТОМАТИЗАЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ
ДЕЙСТВУЮЩЕГО МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

РЕМОНТ
КОНСОЛЬНО - ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ
мод. 6М83, 6М83Г, 6М83Ш, 6М13П, 6М13ПБ

Часть III. Сменяемые детали

Издание II

Тула - 1976