

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

Всесоюзное Объединение «Союзстанкоремонт»

ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО АВТОМАТИЗАЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ
ДЕЙСТВУЮЩЕГО МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

РЕМОНТ

пресса однокривошипного открытого
простого действия наклоняемого
усилием 40 т с модели КБ2326

Альбом технической документации

Тула-1974

Начальник ЦПКБАМ
И.о.главного инженера
Заведующий отделом
Руководитель темы

А. Чиненов
Е. Поздняков
М. Арбузов
В. Сорокин

Альбом содержит руководящий материал в помощь рабочим и инженерно-техническим работникам, занятым эксплуатацией или капитальным ремонтом пресса модели КБ2326. В нем дается общее описание станка, его техническая характеристика, система смазки, спецификация подшипников, сведения об электрооборудовании станка, рекомендации по его капитальному ремонту, а также временные нормы расхода деталей при капитальном ремонте и рабочие чертежи сменяемых деталей.

Пользуясь альбомом, необходимо иметь в виду:

1. Номер позиции детали в технологии сборки-разборки соответствует номеру строки в дефектно-сметной ведомости.

2. Номер позиции на рабочем чертеже детали соответствует номеру позиции детали в таблице временных норм расхода сменяемых деталей при капитальном ремонте, а этот номер в свою очередь совпадает с номером строки дефектно-сметной ведомости и номером позиции в технологии.

3. В дефектно-сметной ведомости имеются резервные номера строк, что в процессе работы позволит вносить необходимые дополнения.

В разработке альбома принимали участие: Баранов В.А., Тахтамышев Г.В., Тарасова С.В., Дрончак В.Ф., Ермолов А.А., Безденежных С.А., Любимцева Г.А., Акимцева В.Н., Илюшин Т.Н.

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ПРЕССА

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Пресс однокривошипный, простого действия, двухстоечный, наклоняемый усилием 40 т с модели КБ2 З26 предназначен для вырубки, пробивки, неглубокой вытяжки, гибки и других холодноштамповочных операций. Он рассчитан для работы как на одиничных, так и на автоматических ходах. Предусмотрена возможность установки на нем автоматических подач.

Техническая характеристика пресса

Номинальное усилие, т с	40
Ход ползуна, мм:	
наибольший	80
наименьший	8
Число ходов ползуна в минуту	100
Наибольшая площадь среза, мм ² :	
при 6в = 50 кг/мм ²	753
при 6в = 70 кг/мм ²	538
при 6в = 90 кг/мм ²	418
Размер регулируемой длины шатуна, мм	65
Расстояние от стола до ползуна в его нижнем положении при наименьшей длине шатуна и наименьшем ходе ползуна, мм:	
наименьшее	280
наибольшее	352
Выталкиватель:	
тип	в ползуне
ход, мм	30
Наибольшее расстояние от стола до направляющих, мм	370
Расстояние от оси ползуна до станины, мм	220
Высота стола над уровнем пола, мм	820