

Министерство станкостроительной и
инструментальной промышленности СССР

ВПО "Союзтяжстанкопром"

Рязанский станкостроительный завод

Автоматическая линия
для обработки графитированных
электродов

Модель РЛОЗ0, РЛОЗ001

Руководство по эксплуатации

РЛОЗ0.00.000 РЭ

1980

Инв. № подл.	Подп. издама	Взам. инв.	Инст. № инв.	Подп. издама
9.800 - 81.	Серия 18.2.1 81.			

СОДЕРЖАНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения.	5
1.2. Технологический процесс обработки электродов на линии	5...8
1.3. Состав линии	9
1.4. Состав станка ЛОЗОСО1	10
1.5. Состав станка ЛОЗОСО2	11, 12
1.6. Состав станка ЛОЗОСО3	13...15
1.7. Состав транспортной системы ЛОЗОТО1	16, 17
1.8. Органы управления линией	18...23
1.9. Органы управления станка ЛОЗОСО1	24...31
1.10. Органы управления станка ЛОЗОСО2	32...37
1.11. Органы управления станка ЛОЗОСО3	38...47
1.12. Устройство и работа линии и ее составных частей	48
1.12.1. Краткое описание линии	48, 49
1.12.2. Кинематическая схема линии	49...67
1.12.3. Режимы работы линии	68, 69
1.12.4. Описание станка ЛОЗОСО1 и его составных частей	70...81
1.12.5. Описание станка ЛОЗОСО2 и его составных частей	82...85
1.12.6. Описание станка ЛОЗОСО3 и его составных частей	86...102
1.12.7. Описание транспортной системы ЛОЗОТО1 и ее составных частей	103...107
1.13. Описание работы линии в автоматическом режиме	108
1.13.1. Описание цикла работы транспортной системы ЛОЗОТО1 (позиция I)	108...111
1.13.2. Описание цикла работы станка ЛОЗОСО1 (позиция II)	111...115
1.13.3. Описание цикла работы станка ЛОЗОСО2 (позиция IV)	116...119

Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 № подл.

18.2.81

2.200 - 81

РЛОЗ00.000РЭ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Моркин	2312	Моркин	23.12.81	Автоматическая линия для обработки и графитированных электродов Руководство по эксплуатации
Пров.	Ланов	2312	Ланов	25.12.81	
Принял	Малахов	2312	Малахов	25.12.81	
Н. контр.	Фадин	2312	Фадин	25.12.81	
Утв.	Гуляшов	2312	Гуляшов	25.12.81	
			Лит.	Лист	Листов
			И	2	307

РСКБС

1.13.4. Описание цикла работы позиции выравнивания (позиция V)	119... 120
1.13.5. Описание цикла работы станка ЛОЗСОЗ (позиция VI)	121... 131
1.13.6. Описание цикла работы позиции очистки гнезд электродов (позиция VIII) и промежуточных позиций (позиций III и VII)	131, 132
1.14. Система смазки линии Электрооборудование линии (см. альбом ЛОЗО.00.0000РЭ1) Гидрооборудование линии (см. альбом ЛОЗО.00.0000РЭ2)	133... 162

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. Общие сведения	163
2.2. Указание мер безопасности.	163... 165
2.3. Порядок установки	165... 183
2.4. Подготовка линии к первоначальному пуску и первоначальный пуск.	183, 184
2.5. Настройка, наладка и режимы работы линии	184, 185
2.6. Настройка станка ЛОЗСО1	186... 190
2.7. Настройка станка ЛОЗСО2	190... 192
2.8. Настройка станка ЛОЗСОЗ	192... 196
2.9. Настройка автоматической линии	197, 198
2.10. Регулирование	199... 219
2.11. Особенности разборки и сборки линии при ремонте	220
2.12. Правила хранения и транспортирования	220
2.13. Схема расположения подшипников	220... 236

3. ПАСПОРТ

3.1. Общие сведения	237
3.2. Основные технические данные и характеристики	237
3.2.1. Техническая характеристика автоматической линии	238, 239
3.2.2. Техническая характеристика станка ЛОЗСО1	239
3.2.3. Техническая характеристика станка ЛОЗСО2	240
3.2.4. Техническая характеристика станка ЛОЗСОЗ	240, 241

Подп. и дата

Ип. № дубл.

Власт. нив. №

Подп. и дата

№ подл.

Или 18 а. 81.
2.800 - 81.

РЛОЗО.00.0000РЭ

3.2.5. Техническая характеристика транспортной системы Л030Т01	241, 242
3.2.6. Основные данные по станку Л030С01	243, 244
3.2.7. Основные данные по станку Л030С02	245
3.2.8. Основные данные по станку Л030С03	246...248
3.2.9. Основные данные по транспортной системе Л030Т01	249
3.2.10. Техническая характеристика электрооборудования автоматической линии	250... 252
3.2.11. Техническая характеристика гидрооборудования и системы смазки автоматической линии	252... 255
3.2.12. Установка линии	256
3.2.13. Механика станков линии	256...260
3.3. Сведения о ремонте	261
3.4. Сведения об изменениях в линии	262
3.5. Комплект поставки	263, 264
3.6. Свидетельство о приемке	265...289
3.7. Свидетельство о консервации	290
3.8. Свидетельство об улаковке	291
3.9. Гарантии	292

Приложение 1. Материалы по быстраознашиваемым деталям	293...306
Приложение 2. Сборочные чертежи (см. отдельный альбом)	

2 800 - 81
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Р. №. № дубл.
 Подп. и дата
 2001. 18. 2. 81

РЛ 030.00.000РЭ

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Ф-т	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			КЖЛ21С03Ф3 600007	ОСЬ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	3	
A4			КЖЛ21С03Ф3 600008	КОМПЕНСАТОР	5	
*			КЖЛ21С03Ф3 600009	ВТУЛКА КОМПЕНСАТОРН.	1	
A3			КЖЛ21С03Ф3 600010	ОСЬ	1	
A3			КЖЛ21С03Ф3 600011	КОЛЬЦО КОМПЕНСАТОРНО	1	
A2			КЖЛ21С03Ф3 600012	КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ	1	
A2			КЖЛ21С03Ф3 600013	ФЛАНЕЦ	1	
A2			КЖЛ21С03Ф3 600014	ФЛАНЕЦ	1	
A3			КЖЛ21С03Ф3 600015	КРЫШКА	1	
A3			КЖЛ21С03Ф3 600016	КОМПЕНСАТОР	2	
A2			КЖЛ21С03Ф3 600017	КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ	1	
*			КЖЛ21С03Ф3 600018	ВАЛ	1	*A4*3
A3			КЖЛ21С03Ф3 600020	СТАКАН	1	
A4			КЖЛ21С03Ф3 600021	ВТУЛКА	1	
*			КЖЛ21С03Ф3 600022	СТАКАН	1	*A4*3
*			КЖЛ21С03Ф3 600023	ФЛАНЕЦ	1	*A4*3
A2			КЖЛ21С03Ф3 600024	ШКИВ	1	
A4			КЖЛ21С03Ф3 600025	КОЛЬЦО	2	
A4			КЖЛ21С03Ф3 600027	КОЛЬЦО КОМПЕНСАТОРНО	1	
A3			КЖЛ21С03Ф3 600028	ЭКСЦЕНТРИК	1	
A3			КЖЛ21С03Ф3 600029	КУЛАЧОК	3	
			-01	КУЛАЧОК	3	
					Лист	
КЖЛ21С03Ф3					600000	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2	