

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

ICQ

Логин: Frez.ru

SKYPE

Отправить заявку

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26

+7 (906) 063-41-23

(499) 729-96-41

+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ, ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

КОД ОКП 3818190222

РЯЗАНСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

СТАНОК ТОКАРНЫЙ ПАТРОННО-ЦЕНТРОВОЙ
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
МОДЕЛЬ РТ755Ф316

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
РТ755Ф316.00.000РЭ

№ докум. Подл. и дата	№ докум. Подл. и дата
2685-86	С 7.11.87

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Техническая характеристика.
 Основные размеры по ГОСТ 21608-76.
 Номенклатура показателей по ГОСТ 493-86.
 Показатели качества приведены в табл. 2.1.

Таблица 2.1.

Наименование показателя качества, размерность	Величина показателя
<u>Показатели назначения</u>	
1. Показатели заготовки, обрабатываемой на станке	
1) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной, мм, не менее	1070
2) Наибольший диаметр обрабатываемой поверхности, мм, не менее над станиной	1000
над суппортом	590
3) Наибольшая длина устанавливаемой заготовки, мм	3000
4) Предельные размеры устанавливаемой заготовки в люнете, мм	150... 500
5) Предельные размеры обрабатываемой поверхности по длине, мм	2800
6) Наибольшая масса, обрабатываемой заготовки	

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

2685-86
01.11.87

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

РТ755Ф3 16.00.000 РЭ

Форма
26 а

Наименование показателя качества, размерность	Величина показателя
(с учетом массы закрепляющих элементов), кг	8000
<p>2. Показатели инструмента, устанавливаемого на станке</p> <p>1) Наибольшая высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, мм</p> <p>2) Наибольшая масса блока в револьверной головке, кг</p> <p>3) Наличие накопителей инструмента</p> <p>4) Допустимая величина неуравновешенности инструментального диска, Нм</p>	<p>40</p> <p>26</p> <p>восьмипозиционная револьверная головка</p> <p>35</p>
<p>3. Показатели рабочих и установочных перемещений</p> <p>1) Наибольшее перемещение рабочих органов станка с инструментом, мм</p> <p>по оси X</p> <p>по оси Z</p> <p>2) Дискретность задания перемещений, мм</p> <p>3) Точность позиционирования, мкм</p> <p>по оси X</p> <p>по оси Z</p> <p>4) Количество управляемых осей координат</p> <p>5) Количество одновременно управляемых осей координат</p>	<p>590</p> <p>2850</p> <p>1</p> <p>40</p> <p>120</p> <p>2</p> <p>2</p>

Подл. и дата

Инв. № дубл.

Баз. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.

2685-86 09.12.87

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

PT 755Ф3 16.00.000 PЭ

Форма
26 а

Наименование показателя качества, размерность	Величина показателя
4. Показатели основных и вспомога- тельных движений станка.	
1) Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	3,15...800 2,5...630* 2...500*
2) Пределы рабочих подач суппорта, мм/мин по оси X по оси Z	1...2000 1...2000
3) Пределы скоростей быстрых переме- щений суппорта, мм/мин по оси X по оси Z	7500 7500
5. Показатели силовой характе- ристики станка.	
1) Наибольший крутящий момент на шпинделе, кНм	12,2
2) Мощность привода главного дви- жения, кВт	45(40...55)*
3) Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, кВт	60,8(55,8...70,8)*
6. Показатели габарита и массы станка.	
1) Габаритные размеры станка (вмес- те с отдельно расположенными агре- гатами и электрооборудованием), мм длина ширина высота	10000 3100 2100

Изм. № подл. 2685-86
Взам. инв. №
Изм. № дубл.
Подп. и дата 04.07.87

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

PT755Ф3 16.00.000P3

Продолжение табл. 2.1.

Форма
26 а

Наименование показателя качества, размерность	Величина показателя
2) Масса станка (вместе со отдельно расположенными агрегатами и элект- рооборудованием,) кг	16750
7. Показатели точности и шерохо- ватости обработки (в партии) об- разцов-изделий, мкм	
1) постоянство диаметра	32
2) постоянство длины	49
3) Шероховатость поверхностей: цилиндрических фасонных	Ra 2,5 Rz 20
8. Показатель производительности 1) Коэффициент повышения производи- тельности относительно сравнивае- мой модели	1,6
9. Показатель технического совершенства.	
1) Средства автоматизации (перечень): автоматизация рабочего цикла автоматизация смены инструмента автоматизация удаления отходов автоматизация закрепления дета- лей	
2) Оснащенность станка дополнитель- ными устройствами и приспособления-	

Изм. № подл. 2685-86
Дата 07.12.87
Взам. инв. №
Изм. № докум.
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

PT 755Ф3 16.00.000 PЭ

Продолжение табл. 2.1.

Форма
26 а

Наименование показателя качества, размерность	Величина показателя
ми, расширяющими технологические возможности (перечень)	
- роликовый закрытый, неподвижный люнет	1
- комплект инструментальных блоков, обеспечивающих внутреннюю обра- ботку изделия	4
- патрон 4-х кулачковый ДУ - 1000 мм	1
- патрон 3-х кулачковый ДУ - 500 мм	1
- устройство подачи СОЖ	1
3) класс точности станка	П
4) время автоматической смены инс- трумента, с	5
<u>Показатели надёжности</u>	
1) Установленная безотказная нара- ботка в сутки, ч	16
2) Установленный срок службы до первого капитального ремонта, лет, не менее	9
3) Установленный ресурс по точности до первого среднего ремонта, тыс. час	15
4) Коэффициент технического использо- вания, не менее	0,61
<u>Показатели экономного исполь-</u> <u>зования материалов и электро-</u> <u>энергии</u>	
1) Удельная масса металла, усл. ед, не более	0,86

Изм. № подл. 2685-86
Изм. № дубл.
Взм. инв. №
Подп. и дата 9.7.12.87
Подп. и дата

PT 755 ФЗ 16.00.000 РЗ

Форма
26 *

	Продолжение табл. 2.1.
Наименование показателя качества, размерность	Величина показателя
2) Удельный расход электроэнергии, кВт.ед, не более	0,92
<u>Эргономические показатели</u>	
1) Уровень звука на рабочем месте, дБА	84
2) Корректированный уровень звуко- вой мощности, дБА	107
<u>Показатели технологичности</u>	
1) Удельная трудоемкость изготов- ления станка, норма-ч/ед. производи- тельности	Определяется на стадии рабочей до- кументации
<u>Показатели стандартизации и унификации</u>	
1) Коэффициент применяемости по составным частям, %	50
<u>Показатели патентно-правовые</u>	
1) Показатель патентной чистоты	1
2) Показатель патентной защиты	1
Примечание: * По заказу	

Изм. № подл. 1685-86
Дата 9.12.89
Взам. инв. №
Изм. № дубл.
Подп. и дата

2.1.1. Техническая характеристика устройства ЧПУ дана в сопроводительной документации к ЧПУ.

2.1.2. Техническая характеристика электрооборудования.

1) Количество электродвигателей на станке (с электронасосом)	шт
2) Электродвигатель главного движения (главный привод)	4ПФМБ250МГУХМ
тип	2ПФ-250ЛГУЧ
мощность, кВт	45
частота вращения, об/мин	1000/1500
Электродвигатель насоса смазки бабки шпиндельной (привод смазки)	
тип	4АМ90ЛБ43
мощность, кВт	1,5
частота вращения, об/мин	935
Электродвигатель головки револьверной	
тип	4АМХС80В643
мощность, кВт	1,2
частота вращения	1000
Электродвигатель насоса охлаждения	
тип	4АМ80А243
мощность, кВт	1,5
частота вращения, об/мин	2850
Электродвигатель перемещения пиноли задней бабки	
тип	4АМ100С8/4/243
мощность, кВт	0,63/1,1/1,5
частота вращения, об/мин	110/1430/2850

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

2685-89
СЧ-27.06.89

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РТ755Ф3 16.00.000РЭ

Электродвигатель перемещения
задней бабки

тип ЧАМ80ВБ43
 мощность, кВт 1,1
 частота вращения, об/мин 920

Электродвигатель зажима задней бабки
 тип ЧАМ80А4У3

мощность, кВт 1,1
 частота вращения, об/мин 1420

Электродвигатель транспортера

тип ЧАД-71В-6
 мощность, кВт 0,55
 частота вращения, об/мин 950

Электродвигатель привода продольного
 перемещения (привод подач по оси Z)

тип 47МВ02-М
 крутящий момент, Нм 47
 частота вращения, об/мин 750/1500

Электродвигатель поперечного переме-
 щения (привод подач по оси X)

тип (47МВ02)* 23МВН2-М
 крутящий момент, Нм (47)* 23
 частота вращения, об/мин 750/1500

Электродвигатель импульсной смазки

тип ЧААМ50А2У3
 мощность 0,09
 частота вращения, об/мин 2740

* Допускается замена.

2.1.3. Техническая характеристика системы
 смазки дана в разделе "Система смазки."

Изм. № подл. 2085-89
 Подп. и дата 21.06.89
 Взам. инв. №
 Ирк. № дубл.
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РТ 755Ф316.00.000РЭ

2.1.4. Техническая характеристика гидро-системы

производительность насоса охлаждения, л.мин 50
количество заливаемой в бак эмульсии, л 250

2.2. Основные данные

2.2.1. Шпиндель бабки шпиндельной см. рис. 2.1.

2.2.2. Габариты рабочего пространства станка указаны на рис. 2.2.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
2605-89	Р/л 21.06.89г			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РТ 755Ф316.00.000РЭ