



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
РЯЗАНСКИЙ
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД**

СТАНОК ТРУБОНАРЕЗНОЙ С ЧПУ

Модель РТ772Ф318

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

РТ772Ф318.00.001РЭ8

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
1. Общие сведения	4
2. Основные технические данные и характеристика	5
3. Комплектность	8
4. Указание мер безопасности	8
5. Состав станка	11
6. Устройство, работа станка и его составных частей	13
7. Электрооборудование (см. отдельный альбом РТ772Ф318.00.001РЭ1)	25
8. Гидросистема (см. отдельный альбом РТ772Ф3.00.000РЭ2)	25
9. Пневмосистема (см. отдельный альбом РТ772Ф311.00.000РЭ3)	25
10. Система смазки	26
11. Хранение	36
12. Порядок установки и пуск	36
13. Порядок работы	43
14. Возможные неисправности и методы их устранения	54
15. Особенности разборки и сборки станка при ремонте	55
16. Сведения по запасным частям	56
17. Сведения о приемке (см. отдельный альбом РТ772Ф318.00.001РЭ8)	57
18. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	57
19. Гарантии изготовителя	60

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в изделии, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменения по комплектующим и документации, поступающей с ними.

					РТ772Ф318.00.001РЭ			
Имя	Долг.	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Миховников		<i>МН</i>	18.04.05	Станок трубонарезной с ЧПУ Модель РТ772Ф318.00.001 Руководство по эксплуатации	Лист	Лист	Листов
Прош.	Маховикова		<i>ММ</i>	18.04.05			2	60
Н. контр.	Шипулин		<i>ММ</i>	18.04.05				
Учт.	Кузнецов		<i>ММ</i>	18.04.05				
						РС3 - СКБ		

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий документ предназначен для изучения станка трубопарезного с ЧПУ модели РТ772Ф318.00.001 и правил его эксплуатации использования, технического обслуживания, транспортирования и хранения.

При эксплуатации станка необходимо строго придерживаться предписаний и рекомендаций, изложенных в настоящем Руководстве и прилагаемой эксплуатационной документации на основные комплектующие изделия.

ВНИМАНИЕ!

НЕСОБЛЮЖДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ НАСТОЯЩЕГО РУКОВОДСТВА ОСВОБОЖДАЕТ ОАО "РСЗ" ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ.

Пуско-наладочные работы (ПНР) и гарантийный ремонт станка осуществляет ОАО "РСЗ" или предприятия, имеющие договор с ОАО "РСЗ" на право проведения указанных работ.

К эксплуатации станка допускаются лица, прошедшие обучение и аттестованные на право работы на данном оборудовании в установленном порядке.

Для проведения гарантийного ремонта потребитель должен сообщить на ОАО "РСЗ" факт отказа станка, сохранив ситуацию, при которой он произошел.

В сообщении указать следующее:

- модель и заводской номер станка;
- модель и заводской номер системы ЧПУ;
- обозначение и заводской номер комплектующего изделия, вышедшего из строя;
- почтовый адрес предприятия, номер и позывной телекса, номер телефона заинтересованной службы;
- необходимость справки допуска.

О принятом решении ОАО "РСЗ" должно уведомить потребителя в течение трех рабочих дней, с момента получения сообщения.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД"

СТАНОК ТРУБОНАРЕЗНОЙ
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

МОДЕЛЬ РТ77243

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ГИДРОСИСТЕМА

РТ77243.00.000P32

1999

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

СТАНОК ТРУБОНАРЕЗНОЙ
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

МОДЕЛЬ РТ 772Ф311

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПНЕВМОСИСТЕМА

РТ772Ф311.00.000РЭЗ

2001

ЗО НА	ПОЗ. ОБОЗНА ЧЕНИЕ	НА И М Е Н О В А Н И Е	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		У С Т Р О Й С Т В А		
		Устройство числового программного управления "SINUMERIK 802C, 6FC53000AA110AA0 в составе:		ф. Siemens
	A1	модуль ECU	1	
	A2	панель оператора OP020	1	
	A3	станочный пульт MCF	1	
	A5	модуль входов / выходов	1	
	A6, A7	модуль входов / выходов 6FC55110CA000AA0	2	



PT772Ф311.00.000ПЭЗ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозова		<i>[Signature]</i>	5.11.01
Прое.	Пищулин		<i>[Signature]</i>	
Принял	Пищулин		<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Дмитриев		<i>[Signature]</i>	6.11.01
Утв.	Опенкин		<i>[Signature]</i>	
		Ставок - трубонарезной с ЧПУ		Лит. Лист Листов
		Перечень элементов		1 19
				СКБ РСЗ