

Министерство станкостроительной и инструментальной
промышленности СССР Главдревстанкопром

КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

ДВУХСТОРОННИЕ ФУГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С2Ф3 и С2Ф4 С МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ

Руководство к станку

ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ЦЕНТР
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ И ПРОПАГАНДЫ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА

Двухсторонний фуговальный станок предназначен для одновременного строгания деревянных изделий по плоскости и в угол.

Станок может быть применен на предприятиях крупносерийного и массового производства.

II. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА

При погрузке и выгрузке краном ящика или в коем случае не допускается наклон его в стороны, удары дном или боками, сильные сотрясения, рывки при подъеме и опускании.

В случае погрузки и выгрузки упакованного в ящике станка по наклонной плоскости на катках угол наклона ее должен быть не более 15° , при этом не допускается:

- а) подкладывать под ящик катки диаметром более 60—70 мм;
- б) ставить ящик на ребро, кантовать и сильно наклонять его.

После вскрытия упаковки следует проверить наружное состояние узлов и деталей станка, наличие всех принадлежностей и других материалов согласно упаковочной ведомости.

Для устранения опасности повреждения деталей станка распаковочным инструментом вскрытие ящика рекомендуется производить в следующем порядке: сначала снимается верхний щит упаковочного ящика, а затем боковые.

Внутризаводскую транспортировку распакованного станка краном следует производить согласно схеме транспортировки (рис. 1). При этом необходимо следить за тем, чтобы не были повреждены выступающие его части.