

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ  
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР  
ГЛАВДРЕВСТАНКОПРОМ  
КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

ФУГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК  
СФА4 .  
С РОЛИКОВЫМ АВТОПОДАТЧИКОМ  
РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

## **I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА**

Фуговальный станок с роликовым автоподатчиком предназначен для строгания деревянных деталей и заготовок по плоскости.

При отведенном автоподатчике возможно строгание узких граней под углом (до  $45^\circ$ ) к широкой грани.

## **II. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА**

При погрузке и выгрузке краном ящика ни в коем случае не допускаются сильный наклон его в стороны, удары дном или боками, сильные сотрясения, рывки при подъеме и опускании.

В случае погрузки и выгрузки упакованного в ящике станка по наклонной плоскости на катках угол наклона его должен быть не более  $15^\circ$ , при этом не допускается:

- а) подкладывать под ящик катки диаметром более 60—70 мм;
- б) ставить ящик на ребро, кантовать и сильно наклонять его.

После вскрытия упаковки следует проверить наружное состояние узлов и деталей станка, наличие всех принадлежностей и других материалов согласно упаковочной ведомости.

Для устранения опасности повреждения деталей станка распаковочным инструментом вскрытие ящика рекомендуется производить в следующем порядке: вначале снимается верхний щит упаковочного ящика, а затем — боковые.

Внутризаводскую транспортировку станка краном следует производить согласно схеме транспортировки (рис. 1). При этом необходимо следить за тем, чтобы не были повреждены выступающие части его.

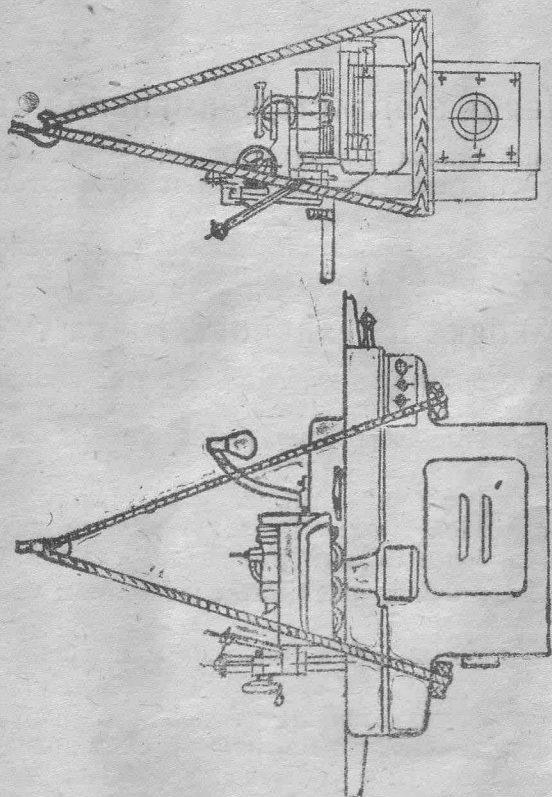


Рис. 1. Схема транспортировки станка.