

86

6250

СССР

УПРАВЛЕНИЕ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МОСКОВСКОГО ГОРОДСКОГО СОВНАРХОЗА

МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ
СТАНКОВ



распорт № 9

ШИПОРЕЗНЫЙ РАМНЫЙ

ДВУХСТОРОННИЙ АВТОМАТ

МОДЕЛЬ

Ш2П.42

инт. № 22879

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Назначение и область применения автомата

Автомат предназначен для отторцовки и выработки прямых шипов в стенках ящиков, в стенках дверных и оконных коробок, а также в стенках деталей мебели, одновременно с двух сторон, как поштучно, так и пачками. Автомат может быть использован как в мебельном, так и в деревообрабатывающем производстве.

При организации поточного производства ящичных заготовок для мебели и других видов продукции автомат может быть встроен вместо концеварвнителя и двух односторонних шипарезных ящичных станков, что резко сократит цикл обработки ящичных заготовок, а также сократит производственную площадь в цехе.

МЗЛС

2-сторонний шипарезный автомат

ШИГПАС

Капитанов *В. С.* Руководитель цеха
Туренко *Ю. П.* 20.11.61
Образцовый Шабанов *В. П.* 8.4.58
Кочерган *И. П.* 11.1.59

Назначение и область применения

35

1

Распаковка и транспортировка станка

Для транспортировки станок с принадлежностями упаковывается в один ящик.

Станок закрепляется в ящике от вертикальных и горизонтальных смещений болтами и деревянными распорками.

Станок должен быть надежно защищен от атмосферных влияний воды.

Наружные обработанные поверхности должны быть покрыты антикоррозийной смазкой. При транспортировке станок должен быть предохранен от сильных толчков и сотрясений.

Транспортировка станка в распакованном виде должна производиться согласно схеме транспортировки (см. на стр. 3 рис. №1) место зачаливания на крюке (см. стр. 3 рис. №2)

При транспортировке надо следить за тем, чтобы канатом не погнуть винты и не ободрать окраску станка. В соответствующих местах устанавливать подкладки.

При распаковке станка надо следить за тем, чтобы не повредить станок распаковочным инструментом, для чего вначале снимается верхний щит упаковочного ящика, а затем боковые.

МЗЭС

2^я страничка шипорезный автомат

Ш2ПА2

Копытанов В.И. Руководитель к станку
Гуренко Л.И. Зам. руководителя
Юржисиди Ш.И. Б.И. Распаковка и транс-
Кауфман И.И. 15.4.11 портировка станка

35

2