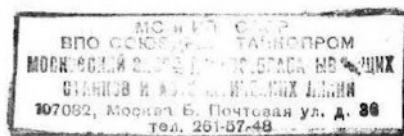


**СТАНОК ШИПОРЕЗНЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ
ДЛЯ ПРЯМОГО И ЗУБЧАТОГО
(КЛИНОВОГО) ШИПА
ШПК-40**

**Руководство по эксплуатации
ШПК-40.00.000 РЭ**

Заказ-наряд № _____



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКЕ

1.1. Станок шипорезный односторонний для прямого и зубчатого (клинового) шипа ШПК-40 (рис.1) предназначен для резки прямых или клиновых шипов на концах заготовок из древесины.

1.2. Станок может быть использован в столярно-строительных, мебельных и других деревообрабатывающих производствах.

1.3. Станок изготавливается для работы в районах с умеренным климатом (исполнение У) и тропическим климатом (исполнение Т).

Дата выпуска "30" июля 1982г.

Предприятие-изготовитель ИЗРС АА

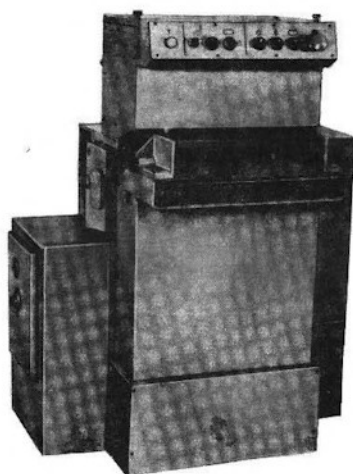


Рис.1. Общий вид станка

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Техническая характеристика (основные параметры и размеры по ГОСТ 8571-80)

Наибольшая ширина обрабатываемого изделия, мм:	
при прямом шипе	400
при клиновом шипе	110
Толщина обрабатываемого изделия, мм:	
наибольшая	100
наименьшая	8
Наименьшая длина обрабатываемого изделия, мм	250
Наибольшая длина шипов, мм:	
прямых	50
клиновых	10
Ширина прямых шипов и проушин, мм ..	8
Наибольшая скорость подачи, м/мин ..	6
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	3000
Производительность станка (заготовка сечением 40х150 мм, скорость подачи 2м/мин), шт/ч	480
Габаритные размеры станка, мм:	
длина	880
ширина	1020
высота	1300
Масса станка (с электрооборудованием), кг, не более	830

2.2. Установка станка

Схема установки станка показана на рис.2.

2.3. Техническая характеристика электрооборудования

Род тока питающей сети	переменный
Частота тока, Гц	трехфазный
Напряжение, В	50
	220; 230;
	380; 400;
	415; 440

Электродвигатели:

привода режущей головки:	
тип	4А132М
мощность, кВт	II
частота вращения, мин ⁻¹	3000