



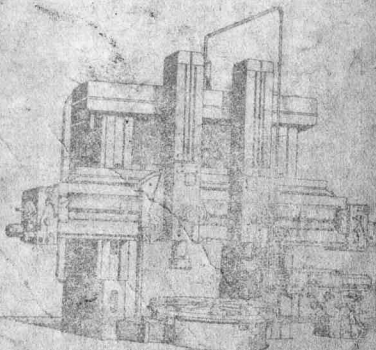
КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК 2500

Лито

РУКОВОДСТВО ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

КАРУСЕЛЬНОГО СТАНКА

2500



СОДЕРЖАНИЕ:

A.	НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА	стр.	4
B.	ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА	стр.	5
C.	ТРАНСПОРТИРОВКА, МОНТАЖ И ПРОВЕДИИ ПУСК СТАНКА	стр.	8
D.	ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ СТАНКА	стр.	13
	1. Платформа и основание	стр.	13
	2. Коробка скоростей	стр.	14
	3. Портал	стр.	14
	4. Поперечка	стр.	14
	5. Коробки подачи	стр.	15
	6. Суппорт	стр.	15
✓ E.	ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ	стр.	17
	1. Обслуживаемые детали станка	стр.	17
	2. Кинематическая схема	стр.	18
	3. Цепь главного движения	стр.	19
	4. Цепь подачи	стр.	23
	5. Гидравлическое переключение скоростей	стр.	23
✓ F.	ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕГУЛИРОВАНИЕ	стр.	25
	1. Регулировка подшипника шпинделя платформы	стр.	26
	2. Регулировка подшипника платформы	стр.	28
	3. Регулировка гидро-электро-тормоза	стр.	28
	4. Регулировка поперечины	стр.	29
	6. Регулировка клиньев вертикальных суппортов	стр.	30
G.	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА	стр.	31
	1. Описание действия электросхемы	стр.	31
	2. Заземление	стр.	33
	3. Монтаж	стр.	35
	4. Блокировка электрооборудования	стр.	35
	5. Уход за электрооборудованием станка	стр.	37
✓ H.	СМАЗКА СТАНКА	стр.	38
I.	НАСТРОЙКА СТАНКА	стр.	43
J.	ПУСК СТАНКА	стр.	45
K.	ИНСТРУКЦИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ УЗЛОВ СТАНКА	стр.	46
L.	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОДШИПНИКОВ ИЗОБРАЖЕННЫХ	стр.	47
M.	ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СМЕННЫХ НОЖЕЙ	стр.	48
N.	ТАБЛИЦА НАБОРА СМЕННЫХ ПИЛЫ	стр.	49
	ДЛЯ ОБТОЧКИ КОМУСОВ НА СТАНКЕ	стр.	49



А. НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА.

Карусельный двухстоечный станок, модель 2500 предназначен для наружной обточки и внутренней расточки цилиндрических поверхностей, обточки торцов, конусов и нарезания резьбы: метрической и дюймовой.

Большое число ступеней скорости главного движения /18 ступеней и подач /12 ступеней/, наряду с высокой мощностью, позволяет эффективно использовать станок при обработке деталей из различных материалов.

Станок отличается большой жесткостью всех базовых деталей и их соединений, а также подшипников, равно, как и всех элементов кинематической цепи; это позволяет применять его для обработки материалов высокой крепости и для тяжелых обдирочных работ, а также и для работ с резцами, оснажденными твердыми сплавами.

Кроме того, благодаря высокой мощности станка, достигается возможность одновременной работы тремя супертами, что значительно повышает производительность станка.

Станок рассчитан на обработку деталей весом:
до 14 тонн - при числе оборотов планшайбы до 23,5 об/мин. и
до 10 тонн " " " до 48 об/мин.

