

КОСТРОМСКОЙ ЗАВОД АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ

Костромское напве предприятие "Мархд"

Станок ножовочный

Модель СМ1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СМ1.000.000. РЭ

АЛЬБОМ -1

ВСЕГО АЛЬБОМОВ 2

1. Общие сведения о станке

1.1. Наименование Станок ножовочный

1.2. Модель СМ

Шифр компоновки

1.3. Назначение станка Предназначен для отрезки круглого и профильного материала из стали, чугуна и цветных металлов ножовочным полотном. Разрезка производится в плоскости перпендикулярной к оси заготовки.

1.4. Вид климатического исполнения - УХЛ-4 по ГОСТ 15150-69

1.5. Дата выпуска август 2002г.

Номер 174

1.6. Завод - изготовитель Костромской завод автотракторостроения

1.7. Завод-заказчик

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Класс точности Н по ГОСТ 8-82

2.2. Габаритные размеры $L \times B \times H$, мм 1690 x 700 x 910

2.3. Производительность станка шт/час

2.4. Масса, кг 650

2.5. Данные о приводе: 25.1 Механизм главного движения, табл. 1

Положения	число оборотов колов в минуту	Расчетный КПД	Эффективная мощность на валу, кВт		Наиболее слабое звено
			по приводе	по наиболее слабой звену	
Передат					Колесо 3484
Ступень	75	0,86	1,44	—	100 Z=45
Вторая					Колесо 3484
Ступень	120	0,86	1,44		100 Z=45