

СТАНОК ОТРЕЗНОЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ
СМЖ-652

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СМЖ-652.00.000.ТО

1996 г.

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации является эксплуатационным документом, предназначенным для краткого изучения устройства станка и правил его эксплуатации.

Предприятие-изготовитель сохраняет право не отражать в настоящем документе конструктивных изменений, возникающих в процессе совершенствования станка.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для резки листового, полосового, сортового и фасонного проката, пробивки отверстий в листовом и фасонном прокате и для пробивки отверстий треугольной высеки при изготовлении закладных деталей для арматурных каркасов железобетонных изделий.

Станок применяется в арматурных цехах заводов по производству изделий сборного железобетона и на строительных площадках под на-
весом.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№ пп	Наименование показателей	Ед. изм.	Значения (номинальная)
1	Рабочее усилие: на ножах на дыропробивном устройстве	Н(кгс)	600000(60000) 400000(40000)
2	Производительность: теоретическая техническая	шт/ч	1980 86
3	Разрезаемый материал с временным сопротивлением	МПа (кгс/мм ²)	500(50)
4	Наибольшие размеры разрезаемого проката: сталь круглая сторона квадрата уголок, резка под углом 90° швеллер толщина листа толщина и ширина полосы	мм " " " " мм	40 34 90x90x9 I2 I3 20x40(16x100* 10x150*)
5	Пробиваемое отверстие: диаметр толщина материала	" "	20 10

СМЖ-652.00.000.Т0

Лист

3