

FABRYKA URZĄDZEŃ MECHANICZNYCH
PONAR - PABIANICE

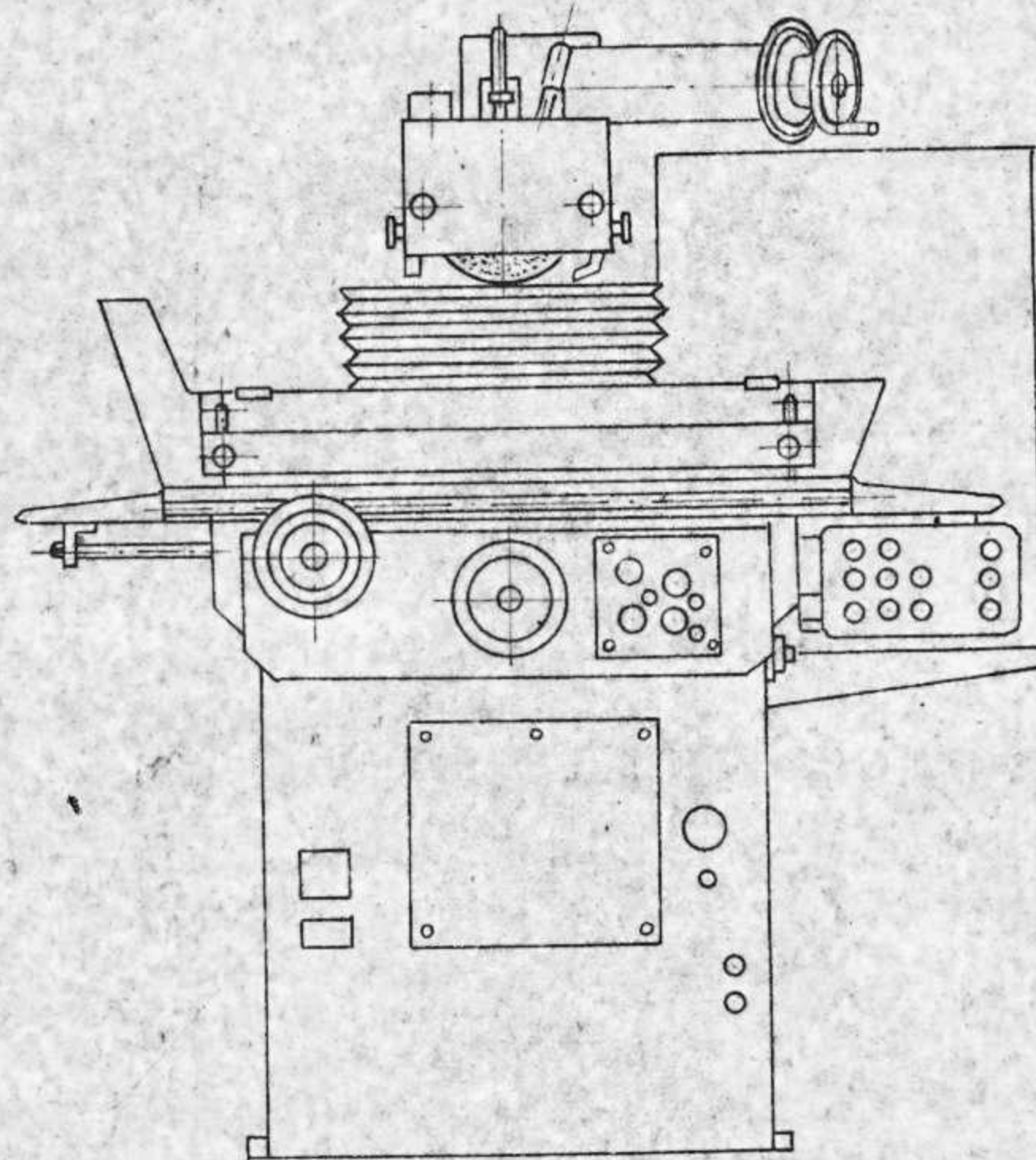
ul. Żukowa 3/5

95-200 Pabianice

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ
ОСЬЮ ШПИДЕЛЯ

ТИП SPC-20 с

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



№ заводской 8510

Год выпуска 1986

Рабочая поверхность стола	500 x 200	мм
Напряжение питания	3 x 380	В
Напряжение управления	220	В
Частота	50	Гц
Общая мощность	9,8	кВА
Освещение	24	В
Масса станка	1750	кг

Гл. конструктор
Jan Marcinowski
 Jan Marcinowski

Начальник ОТК
Henryk Berner
 Henryk Berner

С о д е р ж а н и е

	стр.
Вступление	3
Содержание	4
I. Техническая характеристика	
1. Техническое описание шлиф. станка	6
2. Характерные величины	7
3. Кинематическая схема	9
4. Нормальное оснащение	11
5. Специальное оснащение	12
II. Технологическая характеристика	13
III. Инструкция подготовки к запуску	
1. Распаковка и транспортировка внутри завода	15
2. План фундамента	18
3. Расконсервация оборудования	21
4. Описание электрооборудования	22
5. Первый запуск	35
IV. Инструкция пользования	
1. Инструкция безопасности труда	36
2. Инструкция обслуживания	37
3. Инструкция смазки шлиф. станка и обслуживания гидравлической системы	40
V. Описание и принцип действия механизмов	
1. Шпиндельная бабка шлифовального круга	49
2. Ручная поперечная подача	51
3. Ручная продольная подача	53
4. Кожух шлифовального круга	55
5. Прибор для правки со шпиндельной бабки	57
6. Масляный насос	59
7. Пропускной клапан	59
8. Продольный цилиндр	62
9. Поперечные цилиндры	64
10. Прибор для правки шлифовального круга состола	66
11. Ручной реверс стола	67
12. Ручной подвод	69
13. Быстрое перемещение	71

I4. Вертикальная колонна

73

УI. Дополнительные материалы

1. Карта проверки геометрической точности
2. Каталог запасных частей
3. Шлифовальный станок с элементами обслуживания
4. Транспортировка шлифовального станка
/для монтажной группы/
5. План фундамента
6. Ситуационный план

УII. Специальное оснащение

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наибольшая длина шлифования	мм	500
Наибольшая ширина шлифования	мм	200
Наибольшее расстояние оси шлифовального шпинделя от поверхности стола	мм	440
Диапазон скоростей стола	м/мин	0,5+20
Устанавливаемое гидравлическое поперечное перемещение на каждое перемещение стола	мм/шаг	0,5+10
Диапазон скоростей гидравлического поперечного перемещения - непрерывного	м/мин	0,2+4
Величина ручного поперечного перемещения		
- на один оборот маховика	мм	3
- на одно деление шкалы маховика	мм	0,01
Величина ручного вертикального перемещения		
- на один оборот маховика	мм	1
- на одно деление шкалы маховика	мм	0,005
Ускоренное механическое вертикальное перемещение	м/мин.	0,4
Диапазон вертикального гидравлического подвода	мм/шаг	0,005+0,05
Максимальный припуск при шлифовке с гидравлическим подводом	мм	0,9
Диаметр нового шлифовального круга	мм	250
Ширина шлифовального круга	мм	25 или 32
Диаметр отверстия шлифовального круга	мм	76
Обороты шлифовального шпинделя	об/мин	2400
Окружная скорость нового шлифовального круга	м/сек	30
Мощность электродвигателя привода шлифовального круга	квт	3,0
Обороты электродвигателя привода шлифовального круга	об/мин	1430

Мощность электродвигателя привода машинного насоса	квт	2,2
Обороты электродвигателя привода машинного насоса	об/мин.	1410
Масса шлифовального станка (без оборудования)	кг	1750
Габариты шлифовального станка	мм	1600x1280x1480