

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

PROMA

®

ООО "PROMA CZ"
Мелчаны 38, п/и 518 01 г. Добрушка
Чешская республика



**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ
СТАНОК
SPC - 900PA**

СОДЕРЖАНИЕ

- | | | |
|---|---|--|
| 1) Содержание упаковки | 9) Перевозка и монтаж | 15) Чертежи станка |
| 2) Введение | 10) Установка станка | 16) Каталог деталей |
| 3) Назначение | 11) Смазка станка | 17) Принадлежности и аксессуары |
| 4) Технические данные | 12) Регулировка станка и функции элементов управления | 18) Демонтаж и ликвидация |
| 5) Предупредительные таблички | 13) Электрооборудование | 19) Общие правила техники безопасности |
| 6) Конструкция станка | 14) Уход за универсальным токарным станком | 20) Гарантийные условия |
| 7) Места для ухода | | 21) Гарантийный лист |
| 8) Описание универсального токарного станка | | |

1 Содержание упаковки

Универсальный токарный станок, отдельно от станины, поставляется в деревянной упаковке с принадлежностями:

- 1) 3-х кулачковый патрон Ш 160 мм (на станке) 1 шт.
- 2) 4-х кулачковый патрон Ш 200 мм 1 шт.
- 3) Планшайба Ш 250 мм 1 шт.
- 4) Неподвижный люнет (на станке) 1 шт.
- 5) Подвижный люнет (на станке) 1 шт.
- 6) Содержание металлического чемоданчика:
 - 6a) Заменяемых шестерен для резьбы и подач 6 шт.
зубья отдельных шестерен : M1,25 Z = 14, 15, 22, 26, 44, 52)
 - 6b) Внешние зажимы 3 шт.
 - 6c) Масленка 1 шт.
 - 6d) Рычаг для зажима болтов головки резца 1 шт.
 - 6e) Ключи с внутренней головкой (3,4,5,6,8,10) 6 шт.
 - 6f) Неподвижные наконечники Mk III 2 шт.
 - 6g) Ключи гаечные 9-11, 10-12, 14-17, 17-19 4 шт.
 - 6h) Отвертка плоская + 1 шт. крестовая 1шт.
 - 6i) Переходная втулка без поводка Mk V / Mk III 1 шт
 - 6k) Рычаг патрона для отсоединения от шпинделя (длинный) 1 шт.
 - 6l) Стальные болты, гайки и шайбы для монтажа
- 7) Подставка станка 1 шт.
- 8) Отражающая стенка 1 шт.
- 9) Ванна для стружки 1 шт.
- 10) Клиновый ремень 13 x 750 Li 2 шт.
- 11) Инструкция по использованию включая гарантийный лист.

2 Введение

Уважаемый покупатель, благодарим Вас за приобретение универсального токарного станка SPC-900PA от фирмы О.О.О. «PROMA CZ». Это устройство оборудовано приспособлениями защиты персонала и оборудования при правильном технологическом использовании. Однако эти меры предосторожности не могут автоматически устранить все возможные опасности, поэтому необходимо, чтобы оператор до начала работы на станке прочел и понял настоящее руководство. Это предотвратит ошибки как при установке, так и при эксплуатации станка. Не пытайтесь работать на станке до ознакомления со всеми инструкциями и пока не поймете каждую функцию и последовательность действий.

3 Назначение

Универсальный токарный станок SPC-900PA применяется для обработки металлических и не металлических заготовок. Станок выполняет следующие функции: токарная обработка, сверление, нарезка резьбы и т.п. Подача управляется вручную или автоматически в зависимости от свойств обрабатываемого материала. Токарный станок можно использовать в инструментальных мастерских, при обслуживании, на небольших и средних производствах.

4 Технические данные

Длина обточки	830 мм
Диаметр обточки над станиной	300 мм
Диаметр обточки над седл. промежутком	430 мм
Диаметр обточки над суппортом	178 мм
Конус шпинделя	Mk V
Конус пиноли	Mk IIII
Подача пиноли	100 мм
Отверстие шпинделя	38 мм
Скорость шпинделя	65 1810 /мин (9 ступеней)
Метрическая резьба	0,4 - 7 мм (32 ст.)
Дюймовая резьба	4 - 60 вит. /" (32 ст.)
Автоматическая продольная подача	0,0527 1,2912 мм/об. (40 ст.)
Автоматическая поперечная подача	0,014 0,3448 мм/об (38 ст.)
Потр. мощность двухскоростного двигателя	1,1 кВт
Напряжение	3/N PE Пер. ток/400В 50 Гц
Вес	450 кг
Размеры (д х ш х в)	1676 x 688 x 580 мм

Параметры акустической мощности

Расчетный уровень акустической мощности L = 84,25 дБ

5 Предупредительные таблички

Настоящий станок оборудован предохранительными устройством для защиты персонала и станка.
На станке размещены информационные таблички и таблички, предупреждающие и конкретных видах опасности.



1



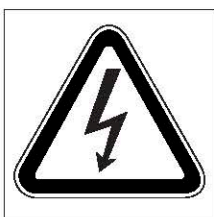
2



3



4



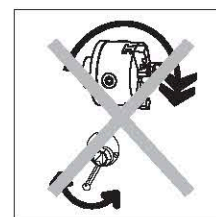
5



6

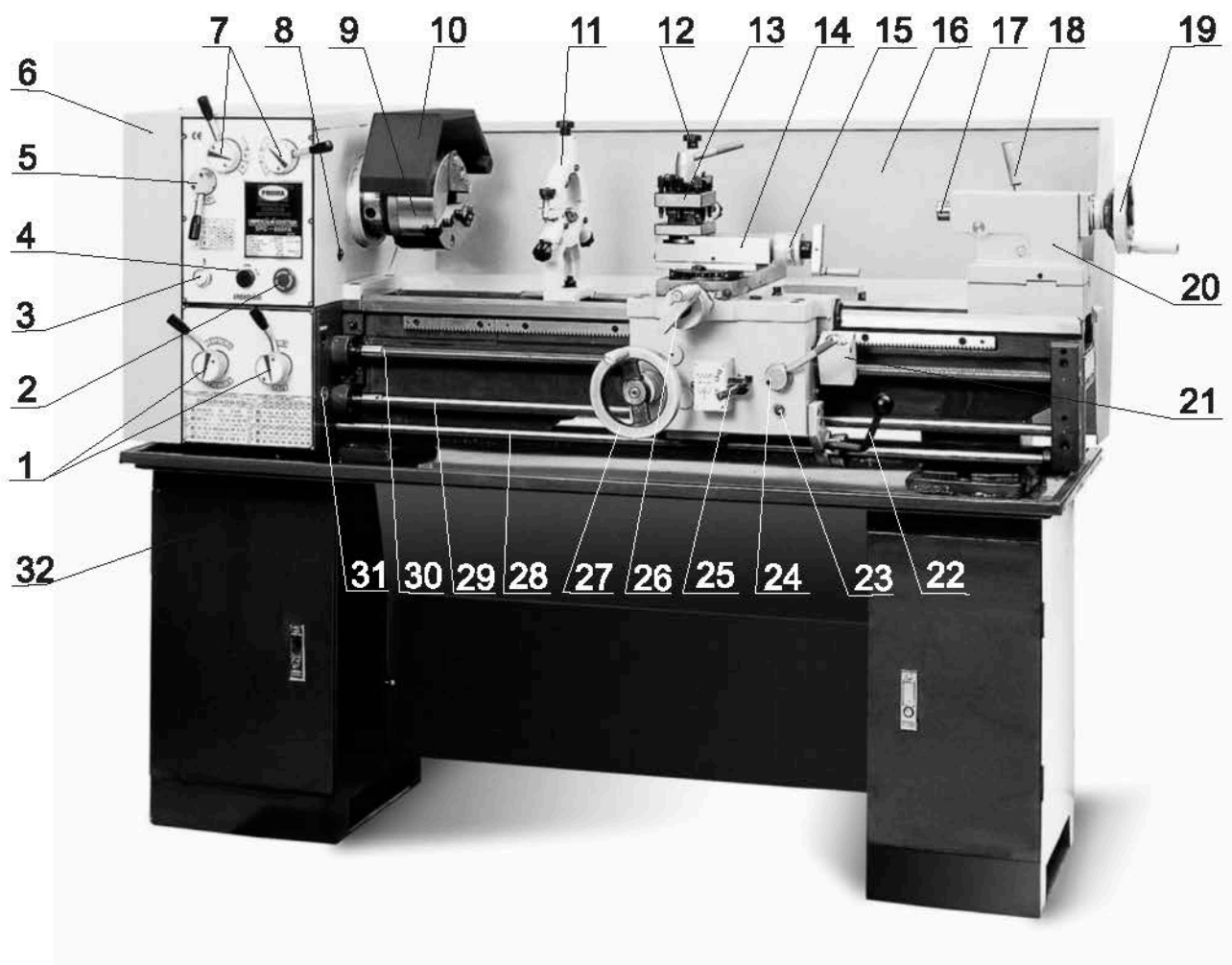


7



8

8 Описание универсального токарного станка



- | | |
|--|---|
| 1) Направляющие рычаги подачи | 18) Зажимной рычаг задней бабки |
| 2) СТОП кнопка | 19) Маховик пиноли задней бабки |
| 3) Контрольная лампа | 20) Задняя бабка |
| 4) Кнопка ТОЛЧКОВАЯ ПОДАЧА | 21) Индикатор резьбы |
| 5) Рычаг направления вращения винтового вала | 22) Рычаг включения шпинделя |
| 6) Кожух | 23) Маслоуказатель блока суппорта |
| 7) Рычаги для переключения оборотов шпинделя | 24) Рычаг включения гайки направляющего винта |
| 8) Маслоуказатель редуктора | 25) Рычаг автом. продольной/поперечной подачи |
| 9) Патрон | 26) Маховик поперечного суппорта |
| 10) Кожух патрона | 27) Маховик продольного суппорта |
| 11) Неподвижный люнет | 28) Рычаг переключения |
| 12) Подвижный люнет | 29) Вал подачи |
| 13) Головка резца | 30) Резьбонарезной винт суппорта |
| 14) Суппорт резца | 31) Маслоуказатель блока подачи |
| 15) Маховик со шкалой суппорта резца | 32) Подставка станка |
| 16) Задняя стенка | |
| 17) Пиноль задней бабки | |