

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ГОРОДСКОЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
ИМ. ДЗЕРЖИНСКОГО

СТАНОК РЕЙСМУСОВЫЙ
ОДНОСТОРОННИЙ
Модель СР6-7

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

1978 год

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА

Односторонний рейсмусовый станок модели СРБ-7 предназначен для плоскостного одностороннего строгания деревянных деталей и изделий на заданный размер по толщине.

Станок допускает одновременную обработку нескольких заготовок с неравномерностью по толщине до 4 мм.

Станок может быть использован на деревообрабатывающих производствах, в мебельных и модельных цехах, на строительных площадках и т. д.

II. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Наименование параметров	Един. измер.	Размеры
1. Ширина строгания наибольшая	мм	630
2. Толщина обрабатываемого материала наибольшая	мм	200
3. Толщина обрабатываемого материала наименьшая	мм	5
4. Длина обрабатываемого материала наименьшая	мм	400
5. Толщина снимаемого слоя древесины наибольшая	мм	5
6. Число оборотов ножевого вала	об-мин	5000
7. Диаметр корпуса ножевого вала	мм	125
8. Режущий диаметр ножевого вала	мм	128
9. Скорость резания	м-сек	33,5
10. Число ножей ножевого вала	шт.	4
11. Скорость подачи	м-мин	8,12
12. Способ подачи — вальцевая		20,30
13. Стол: подъем — ручной размеры рабочей поверхности вертикальное перемещение перемещение за один оборот лимба цена деления лимба	мм мм мм мм	1100x640 200 2 0,1
14. Способ торможения — электромеханический		