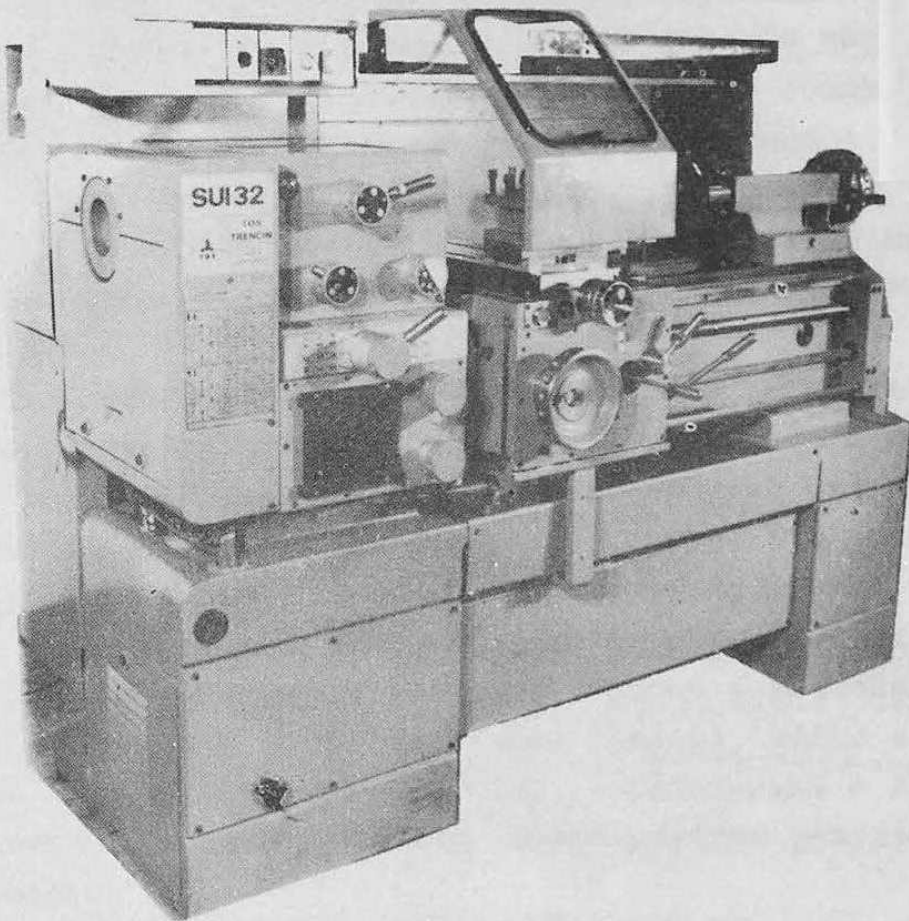


С У И

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
НА ЦЕНТРАХ.



РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ.

Адрес изготовителя:

Т С Т к. п. ТОС Тренчин

Завод ГАЛАНТА

924 46 Г А Л А Н Т А

Телетайп: 931 47 ТОС Г

Телефон: 4141 - 6

Номер	Наименование	стр.
2.26	Центрированный патрон .....	
2.27	Зажимной уголок .....	
2.28	Анкерный материал .....	
2.29	Копирование продольное гидравлическое .....	
2.30	Копирование торцевое /переднее/ гидравлическое ..	
2.31	Вращательный центр Морзе 4 .....	
3.	Выполнение станка .....	
3.1	Токарный станок с регуляционным приводом .....	
3.2	Токарный станок в ин /пальцовом/ выполнении .....	
3.3	Токарный станок с увеличенным сверлением шпин- деля .....	
3.4	Токарный станок с окончанием переднего конца шпинделя КАМЛОК .....	
3.5	Токарный станок с повышенной мощностью электро- двигателя главного привода .....	
3.6	Токарный станок с медленным вращением передач ..	
3.7	Токарный станок с электрической оснасткой для другого напряжения и частоту, применяемых в дру- гих странах .....	
3.8	Токарный станок для сложных атмосферных условий	
3.9	Токарный станок в других цветных оттенках .....	
3.10	Токарный станок с нумерической индикацией положения .....	
3.11	Токарный станок с гидравлическим креплением изделий и с гидравлическим выдвиганием пиноли задней бабки .....	
1X	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ .....	
1.	Запасные части для двухлетней эксплуатации .....	
2.	Запасные части для пятилетней эксплуатации .....	
3.	Перечень примененных шарикоподшипников .....	
X	ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАКАЗУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ .....	
X1	ЗАКЛЮЧЕНИЕ .....	

Перечень рисунков и таблиц СУИ 32

Номер рисунка	Наименование таблицы - - рисунка	Номер чертежа
1	Кинематическая схема - асинхрон. привод	1 07 98 0619
3	Подвеска станка на тросах - асинхр. прив.	4 07 98 0628
5	План фундамента	3 07 98 0617
6	Схема цепи	4 07 98 0805
12	План смазки	3 07 98 0630
13	Управляющие и устанавливающие элементы - асинхронный привод	1 07 98 0631
15	Диаграмма рабочего режима - обороты	4 07 98 0632
18	Таблица сдвигов - асинхронный привод	4 07 98 0635
19	Таблица ограничения сдвигов	4 07 98 0636
20	Таблица резьбы мм, ин - асинхронный прив.	4 07 98 0637
21	Таблица резьбы модуль, DP - асинхр. прив.	4 07 98 0638
25	Пояснения символов на щитках станка	4 07 98 0639
26	Монтаж станины с подставками	0 07 98 0640
27	Передняя бабка - размещение шпинделя	1 07 98 0641
28	Передняя бабка - управление передач - - асинхронный привод	0 07 98 0642
30	Коробка передач	0 07 98 0643
31	Коробка подач	0 07 98 0644
32	Заменные колеса	1 07 98 0645
33	Суппортовый фартук	0 07 98 0646
34	Фартук суппорта	0 07 98 0647
35	Салазки	0 07 98 0648
36	Суппорт	2 07 98 0649
37	Задняя бабка	0 07 98 0650
38	Гидравлический агрегат	0 07 98 0651
39	Гидравлический распределитель - схема	3 07 98 0652
40	Крепежная плита четырехкулачковая	2 07 98 0653
41	Фланец для ненормального патрона	4 07 98 0654
42	Резьбовые часы	3 07 98 0655
43	Цанговое крепление ручное	1 07 98 0656
44	Крепежный механизм	1 07 98 0657

45	Цанговое крепление гидравлическое	0 07 98 0658
46	Цанговое крепление ступенчатое внутреннее	4 07 98 0754
47	Цанговое крепление ступенчатое наружное	4 07 98 0755
48	Поводковый патрон с делением	4 07 98 0756
49	Отскок ножа из резьбы	2 07 98 0757
50	Держатель просверливающей штанги /борт./	2 07 98 0758
51	Быстрозажимная головка инструментов	2 07 98 0759
52	Конусная линейка	2 07 98 0760
53	Центрированный патрон	2 07 98 0761
54	Зажимной уголок	2 07 98 0762
55	Щиток сдвигов - ин исполнение	4 07 98 0806