

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

В состав изделия входят:

- а) электрованна — 1 шт;
- б) шкаф управления — 1 шт;
- в) трансформатор — 1 шт;
- г) комплект запасных частей по ведомости ЗИП
- д) комплект эксплуатационных документов.

4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

4.1. Электрованна представляет собой футерованную камеру, заполненную расплавленной солью, в которую опущены металлические электроды.

Электрованна питается электроэнергией через понижительный трансформатор.

Электроды электрованны подключаются к низкой стороне трансформатора, обмотка высокого напряжения подключается

№ в. № подл.	Подп. и дата	Взап. сиб. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
118.6.91	12.11.78	101855	8799	Коды 21188

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ОНД.140.209

Настоящая инструкция предназначена для осуществления монтажа, наладки и пуска электрованны и изучения правил ее эксплуатации.

Монтаж электрованны должен производиться согласно монтажному чертежу и схеме электрической соединений.

В процессе эксплуатации электрованны кроме настоящей инструкции необходимо дополнительно руководствоваться эксплуатационными документами на комплектующее оборудование, поставляемое с электрованной.

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. До начала монтажа следует ознакомиться с устройством и работой электрованны, изложенными в техническом описании, и комплектностью поставки.

1	Все	ТЕНД. 109	Шт	501.78
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.			Шт	506.78
Проб.			Шт	506.78
Н. контр.			Шт	906.78
Утв.			Шт	606.78

ОНД. 465.156

Электрованна
типа СВС

Инструкция по
эксплуатации

Лист	Лист	Листов
104	1	32

22.09.78г

Верно: А.А. Мухоморов

Изготовлен с подписанным

СВС-3313-11

справ. №
русск.

118672 12.01.72. 5 101862 8800

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Электрованна предназначена для термической обработки деталей, в том числе для нагрева под закалку инструмента из быстрорежущей стали.

Электрованна может применяться в различных отраслях промышленности.

1.2. Электрованны изготовлены в климатическом исполнении У и Т категории 4 по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70.

Окружающая среда - невзрывоопасная, не содержащая значительного количества пыли, агрессивных газов или паров в концентрациях, вредно действующих на металлы и изоляцию электрованны.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические данные электрованн на 1300°C приведены в табл. 1, на 900°C - в табл. 2.

Инв. № подл.	Подп. Ч. дата	Взагл. инв. №	Инв. № докл.	Подп. С. дата
7186.81	12.VI.88	101855	8199	Кобзарь 27.11.78

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ОНД.140.209

Лист
2

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Электробанна предназначена для термической обработки инструмента из быстрорежущих сталей.

1.2. Электробанна может быть использована для процессов термообработки, требующих нагрева в расплавленных средах от 850°C до 1300°C.

1.3. Климатическое исполнение У и Т категории 4 по ГОСТ 15543-70 и ГОСТ 15150-69.

1.4. Окружающая среда невзрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, снижающих параметры электробанны в недопустимых пределах и разрушающих металл и изоляцию проводов.

1.5. В результате применения в новой разработке огнеупорных блоков и массивных электродов обеспечивается надежность эксплуатации электробанны.

1.6. Исполнения электробанны:

Обозначение	Напряжение, В	Частота, Гц	Исполнение
ЗНД 123.074	380/220	50	Общепромышленное
-01			Экспортное
-02	440/220	60	Тропическое
-03			