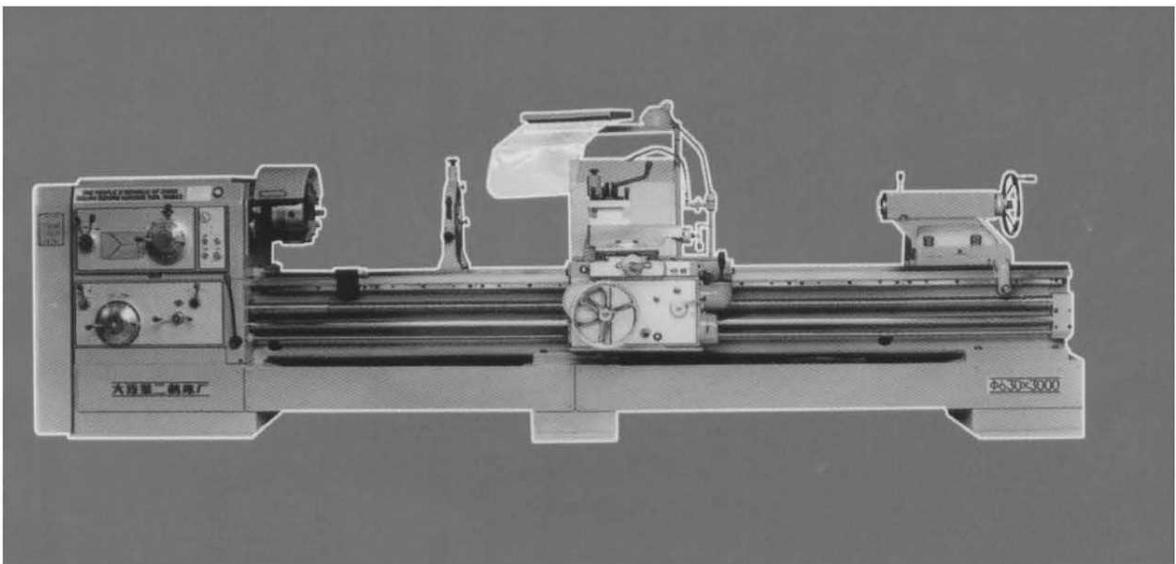


ИНСТРУКЦИЯ  
По обслуживанию токарного станка



Dalian Machine Group Corporation  
КИТАЙ

### **3. Спецификация**

#### **3.1 Общие данные**

Максимальный размах станины

CW6163C, CW6263C, CWA6163C, CWA6263C 630мм

CW6180C, CW6280C, CW6180C/1, CW6280C/1 800мм

CW61100C, CW62100C, CW61100C/1, CW62100C/1 1000мм

Максимальная длина заготовки 750 1000 1500 2000 3000 4000 5000 6000 7000 8000 мм

Максимальная длина обработки Горизонтального Токарного станка 600 850 1350 1850 2850 3850  
4850 5850 6850 7850 мм

Станина Токарного станка 350 600 1100 1600 2600 3600 4600 5600 6600 7600 мм

Максимальный размах суппорта

CW6163C, CW6263C, CWA6163C, CWA6263C 350мм

CW6180C, CW6280C, CW6180C/1, CW6280C/1 520мм

CW61100C, CW62100C, CW61100C/1, CW62100C/1 710мм

Максимально возможный размах зазора

CW6263C.CWA6263C 800мм

CW6280C.CW6280C/1 1000мм

CW62100CCW62100C/1 1230мм

Эффективная длина зазора 350мм

#### **3.2 Шпиндель**

Шпиндельное отверстие 130мм

CW6½63C, CW6½80C, CW6½100C 100мм, 105мм (по спец. заказу)

CWA6½63C, CW6½80C/1, CW6½100C/1 105мм

Коническая форма отверстия шпинделя

Метрическое 120(1:20)

Метрическое 140(1:20)

Коническая форма центра

Морзе 5

Количество скоростей шпинделя

18

Диапазон шпиндельной скорости

7.5 -1000 оборотов/мин

#### **3.3 Система подачи материала**

Шаг/ход продольной и поперечной подачи 64 каждый

Шаг продольной подачи 1/1

CW6½63C, CW6½80C, CW6½100C 0.1-1.52мм/об

Шаг продольной подачи 16/1 1.6-24.3мм/об

Шаг продольной подачи (со сменой сцепления)

CW6163C, CW6263C, CW61100C, CW62100C 0.05-12.15мм/об

CW6180C, CW6280C 0.064-15.464мм/об

CWA6½63C, CW6½80C/1, CW6½100C/1,	0.0153-0.49 дюймов/об
Скорость перемещения козырьков	3.8м/мин
Отношение продольной подачи к поперечной подачи	½
Резьба винта	
CW6½63C, CW6½80C, CW6½100C,	12мм
CWA6½63C, CW6½80C/1, CW6½100C/1	12.7мм
Эффективный шаг и количество метрических резьб	
CW6163C, CW6263C, CW61100C, CW62100C	0.5-240мм 52
CW6180C, CW6280C	1-240мм 50
CWA6½63C, CW6½80C/1, CW6½100C/1	1-256мм 57
Эффективный шаг и количество модульных резьб	
CW6½63C, CW6½80C, CW6½100C	0.5-120мм 53
CWA6½63C, CW6½80C/1, CW6½100C/1	0.5-128мм 57
Эффективный шаг и количество винтовых резьб	
CW6½63C, CW6½80C, CW6½100C,	1-315мм 24
CWA6½63C, CW6½80C/1, CW6½100C/1	1-360мм 57

### 3.4 Суппорт

Расстояние между центральной линией шпинделя и основанием станка	36мм
Максимальный угол вращения компаунд суппорта	±90°
Максимальная поперечная подача/ход поперечной скользящей части механизма	
CW6163C, CW6263C, CWA6163C, CWA6263C	445мм
CW6180C, CW6280C, CW6180C/1, CW6280C/1	493мм
CW61100C, CW62100C, CW61100C/1, CW62100C/1	530мм
Максимальная подача ведущего суппорта	200мм
Максимально допустимая сила фрезерования	19600N
Максимально допустимая сила подачи материала	7840N

### 3.5 Пиноль

Диаметр втулки пиноля	100мм
Длина хода втулки пиноля	240мм
Коническая форма втулки пиноля	Морзе 6
Коническая форма центра	Морзе 5
Поперечная подача пиноля	±10мм

### 3.6 Автоматическая система

Модель главного двигателя	Y160M-4
Мощность главного двигателя	11 кВт
Скорость главного двигателя	15кВт (по спец. заказу) 1460 оборотов/мин 1760 об/мин (по спец. заказу)
Спецификация V-ремня	
CW6163C, CW6263C, CWA6163C, CWA6263C	B1880
CW6180C, CW6280C, CW6180C/1, CW6280C/1	B2057
CW61100C, CW62100C, CW61100C/1, CW62100C/1	B2286
Количество V-ремней	4

## Содержание:

01-01 Станина и детали крепежа .....	5
01-02 Станина и детали крепежа .....	6
01-03 Станина и детали крепежа .....	7
01-04 Станина и детали крепежа .....	9
01-05 Станина и детали крепежа .....	11
01-06 Станина и детали крепежа .....	12
01-07 Станина и детали крепежа .....	13
01-08 Станина и детали крепежа .....	14
02-01 Передняя бабка .....	16
02-02 Передняя бабка .....	18
02-04 Передняя бабка .....	22
02-05 Передняя бабка .....	24
02-06 Передняя бабка .....	26
02-07 Передняя бабка .....	28
02-08 Передняя бабка .....	30
02-09 Передняя бабка .....	32
02-10 Передняя бабка .....	34
02-11 Передняя бабка .....	36
02-12 Передняя бабка .....	38
02-13 Передняя бабка .....	40
B02-01 Передняя бабка .....	43
03-01 Задняя бабка .....	45
03-02 Задняя бабка .....	47
05-01 Салазки суппорта .....	51
05-02 Салазки суппорта .....	53
06-01 Ползун .....	55
06-02 Ползун .....	57
06-03 Ползун .....	59
06-04 Ползун .....	61
06-05 Ползун .....	63
06-06 Ползун .....	65
06-07 Ползун .....	67
06-08 Ползун .....	69
06-09 Ползун .....	71
06-10 Ползун .....	73
07-01 Коробка передач .....	75
07-02 Коробка передач .....	77
07-03 Коробка передач .....	79
07-04 Коробка передач .....	81
07-05 Коробка передач .....	83
07-06 Коробка передач .....	85
07-07 Коробка передач .....	87
07-08 Коробка передач .....	89

---

08-01 Сменный механизм .....	91
09-01 Специальное оборудование .....	93
10В-01 Подвижный люнет .....	95
10С-01 Неподвижный люнет .....	97
11-01 Детали перемещения и их крепление .....	99
11-02 Детали перемещения и их крепление .....	100
11-03 Детали перемещения и их крепление .....	101
11-04 Детали перемещения и их крепление .....	102
14-01 Система СОЖ .....	104
15-01 Мотор .....	106
20-01 Электрошкаф .....	108
72-01 Трубопровод .....	110
72-02 Трубопровод .....	112
74-01 Защитный кожух трехкулачкового патрона .....	114
95-01 Упор .....	118