

СССР
МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СТАНОК ТОКАРНЫЙ ПО ДЕРЕВУ
Модель ТП-40

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

I. НАЗНАЧЕНИЕ

Токарный станок ТП-40 предназначен для производства легких токарных работ по дереву при диаметре обработки до 400 мм. Пользуясь подручником, на станке можно произ-

водить цилиндрическую и фасонную токарную обработку, а при удалении мостика из станины обрабатывать детали диаметром до 600 мм, если их длина не превышает 200 мм.

II. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

При распаковке станка необходимо следить за тем, чтобы станок не был поврежден распаковочным инструментом; для этого рекомендуется вначале снимать крышку упаковочного ящика, а затем боковые щиты. После распаковки проверить наружное состояние узлов станка, наличие комплектующих согласно упаковочному листу.

Транспортировку распакованного станка производить согласно схеме (рис. 1), при этом необходимо предохранить части станка от повреждения канатом, подложив под канат в соответствующих местах деревянные подкладки.

Упаковка и консервация обеспечивают сохранность станка в течение одного года.

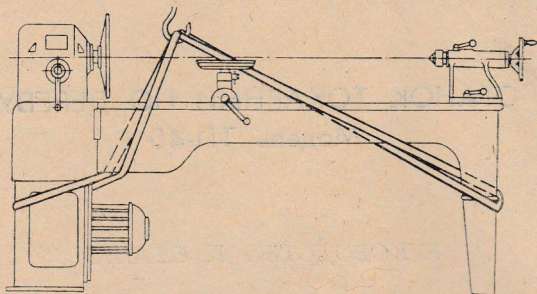


Рис. 1. Схема транспортировки.

III. УСТАНОВКА НА ФУНДАМЕНТ

Станок устанавливается на бетонный фундамент согласно схеме установки (рис. 2) и выверяется по уровню в продольном направлении с точностью 0,1 на длине 1000 мм с помощью клиньев. Проверка по уровню производится на участке станины длиной 300 мм, прилегающем к мостику.

Окончательно выверенный станок подливается бетоном и после затвердевания последнего крепится шестью фундаментными болтами.

Глубина заложения фундамента зависит от грунта, но должна быть не менее 400 мм.

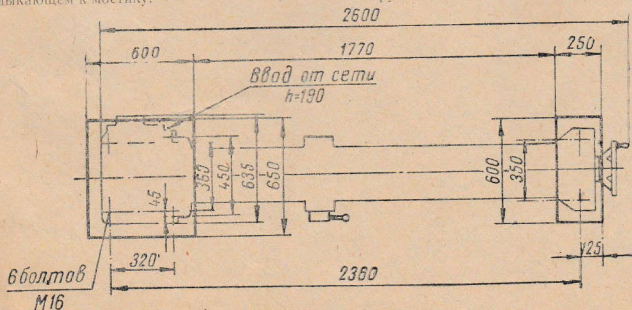


Рис. 2. Схема установки станка на фундамент.