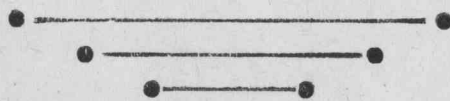




Токарно-винторезный станок ТВ-01



СОДЕРЖАНИЕ

Паспорт станка

	Стр.
Общие сведения и основные данные - - - - -	1
Основные размеры и посадочные места - - - - -	3
Кинематическая схема - - - - -	4
Спецификация зубчатых и червячных колес - - - - -	5
Механизм главного движения - - - - -	7
Механизм подачи - - - - -	8
Спецификация рукояток управления - - - - -	10
Машинное время при выполнении типовых видов обработки - - - - -	11
Производительность станка при обработке типовых деталей - - - - -	12
Спецификация к схеме смазки - - - - -	15
Спецификация чертежей быстроизнашивающихся деталей - - - - -	17
Принципиальная электрическая схема - - - - -	18
Монтажная электрическая схема - - - - -	19
Схема расположения подшипников качения и скольжения - - - - -	20

Акт технических испытаний и приемки

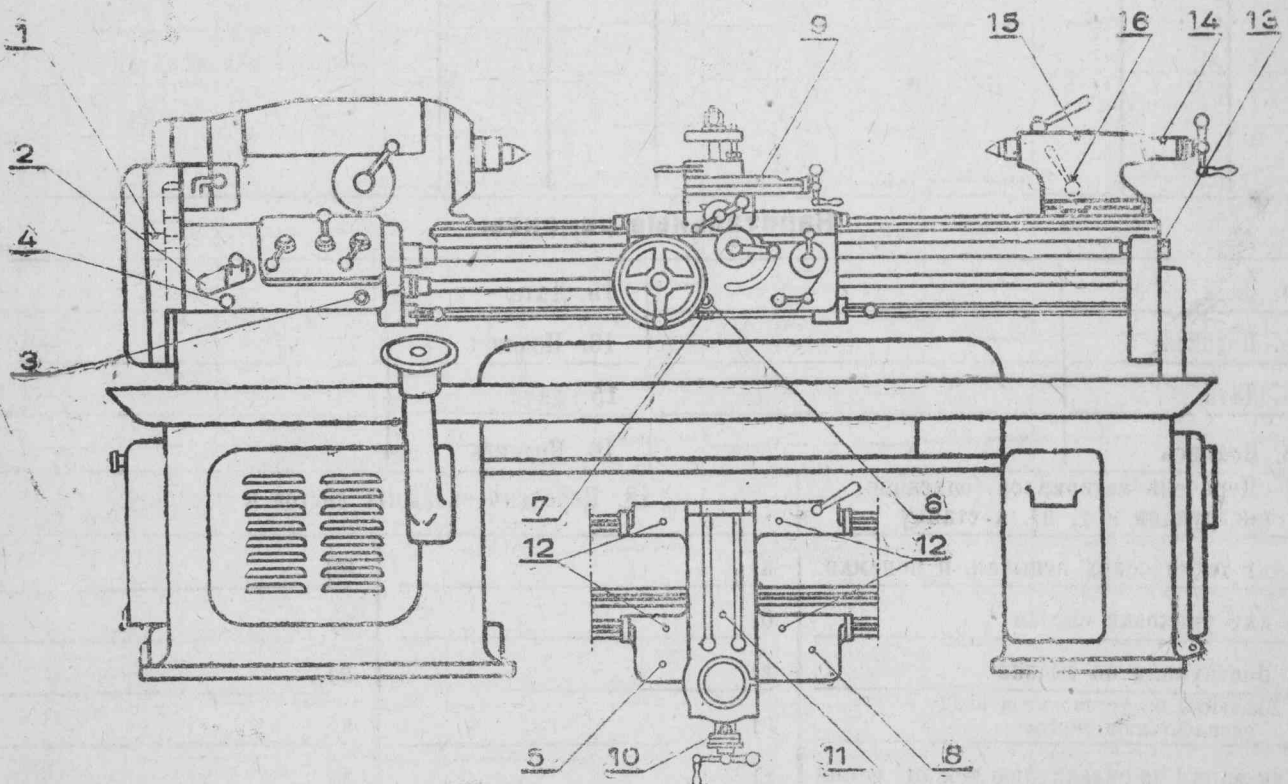
Проверка станка на точность - - - - -	23
Испытания станка в работе - - - - -	33
Общее заключение - - - - -	34
Акт упаковки - - - - -	35
Инструкция по смазке станка - - - - -	37
Указания по установке и вводу в эксплуатацию станка - - - - -	39
Указания по склеиванию кожаного ремня - - - - -	41
Чертежи быстроизнашивающихся деталей:	
№ 1Е61.03-21 Гайка - - - - -	43
№ 429. Гайка - - - - -	44
№ 437. Гайка - - - - -	45
№ 838. Вилка - - - - -	46
№ 839. Вилка - - - - -	47
№ 844 Вилка - - - - -	48

Гидравлические механизмы

Насосы

1. Обозначение по кинематической схеме	Масляный электронасос	Электронасос для эмульсии
2. Назначение	Автоматическая смазка механизмов передней бабки	Охлаждение инструмента и обрабатываемой детали
3. Тип	Центробежный, вертикальный, погружаемый в масло	Центробежный, вертикальный погружаемый в эмульсию
4. Модель	ПА-22	
5. Завод изготовитель	Московский завод электронасосов	
6. Число об/мин.	2700	
7. Возможность регулирования расхода жидкости	есть	
8. Производительность, л/мин.	0,5	22
9. Число лопастей или плунжеров	6 лопастей	
10. Диаметр крыльчатки или плунжера, мм	50	72
11. Сорт масла и вязкость	Веретенное „3“ 2,0-2,2 по Энглеру	—
12. Рабочая температура масла	не более 50°C	—
13. Мощность электродвигателя насоса, квт	0,125	
	Гидромоторы, цилиндры	нет
	Пневматические механизмы	нет

Схема смазки



Дата	Составил	Проверил	Утвердил	Отдел или сектор
п подпись	29/ХП-1951 г. Г. Андреев	8/І-52 г. А. Соловьев	8 І-1952 г. Прокофьев	ОМ