



ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК № 4
МОДЕЛЬ "УС"
ФИРМЫ, CHURCHILL

	Стр.
СХЕМЫ СМАЗКИ	4-5В
ТАБЛИЦЫ 1/2 ПОПОЛНЕНИЕ СМАЗОЧНЫХ ВЕЩЕСТВ/ЖИДКОСТЕЙ	6-6В
ГРАФИК ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ	7
ОБЩЕЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	8
Шлифовальный круг и зажимная втулка	8
Балансировка шлифовального круга	8
Правка шлифовального круга	9
Настройка алмаза для правки	10
Общая информация по шлифовальным кругам	10
Окружные скорости шлифовальныж кругов	11
Припуск на шлифование	11
Причины овальности шлифованных отверстий	12
Узел подачи охлаждающей жидкости	13
Установка реверсирующих кулачков	13
Наладка поперечного положения рабочего стола	13
Разборка коробки механизма планетарного движения	14
Разборка коробки дифференциального механизма	15
Обслуживание электрической системы	15
Устройство вытяжки пыли	15
Съемный шпиндель шлифовального круга - регулирование подшипников	16

РАЗДЕЛ "D" ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

ОБЩЕЕ	1
ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО	1
РАБОТА СИСТЕМЫ	1
Общее	1
Описание контура	2
ОПРЕДЕЛЕНИЕ НЕПОЛАДОК	4
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА РИС. 1	7
ОРГАНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЕ СКОРОСТЬЮ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ГОЛОВКИ И ОБРАТНЫМ ХОДОМ - РИС. 2	8
ОРГАНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ СКОРОСТЬЮ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ГОЛОВКИ И ОБРАТНЫМ ХОДОМ - РИС. 3	9
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ - РИС. 4	10

РАЗДЕЛ "E" - ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ	1
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	1
ОБЩЕЕ	1
ОПИСАНИЕ	1
Электродвигатели	1
Контурь управления станком	2
Концевые выключатели станка	2
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ	4
Реле системы управления	4
Плавкие предохранители цепей	4

Наименование	Чертеж номер
Габаритный чертеж	02М 19 - 026
План фундамента	02М 19 - 025
Принципиальная электрическая схема	92Е 19 - 020
Органы управления станком и внутренние соединения	92Е 19 - 021
Узел рабочего стола	10М 19 - 016
Смазка основания шлифовальной головки	80М 19 - 013
Централизованная система смазки рабочего стола	80М 19 - 015
Общие указания по смазке	80М 19 - 018
Система "Spherosyn" для контроля перемещения стола	10М 19 - 020
Узел зажима рабочего стола	10М 19 - 022
Смазка стойки шлифовального круга и шпинделя	80М 19 - 016
Принципиальная гидравлическая схема и перечень деталей	75Н 19 - 014
Гидравлическое управление скоростью перемещения шлифовальной головки и обратным ходом	21Н 19 - 008
Гидравлические трубопроводы	75Н 19 - 015
Кинематическая схема	<u>02М 19 - 024</u>
Салазки шлифовального круга - механизм ручного передв.	13М 19 - 007
Основание шлифовального круга и салазка	10М 19 - 023
Коробка планетарного механизма	30М 19 - 050
Шлифовальная головка - общая сборочная	30М 19 - 051
Шлифовальная головка - общая сборочная	30М 19 - 048
Шлифовальная головка - вид спереди - редуктор	30М 19 - 055
Шлифовальная головка - ограждение привода шпинделя	30М 19 - 056
Шлифовальная головка - ограждение планетарного привода	30М 19 - 058
Шлифовальная головка - натяжной ролик привода шпинделя	30М 19 - 057
Шлифовальная головка - противовес	30М 19 - 052
Шлифовальная головка - передний редуктор (планетарный привод)	30М 19 - 053

<u>Наименование</u>	<u>Чертеж номер</u>
Шлифовальная головка - повышающая коробка передач	30M19 - 040
Внутришлифовальный шпиндель	4 ABD - 30M19 - 031
Внутришлифовальный шпиндель	1 BD - 30M19 - 032
Внутришлифовальный шпиндель	3,4,5,6, BD - 30M19 - 033
Внутришлифовальный шпиндель	7 BD - 30M19 - 034
Внутришлифовальный шпиндель	8 BD - 30M19 - 035
Внутришлифовальный шпиндель	9DT - 30M19 - 039
Внутришлифовальный шпиндель	10DT - 30M19 - 054
Устройство для правки по радиусу	36M 19 - 008
Устройство для правки шлифовального круга	36M 19 - 007
Компоновка системы охлаждающей жидкости	51M 19 - 007
Основание системы подачи охлаждающей жидкости (слив охлаждающей жидкости)	51M 19 - 008
Сопло подачи охлаждающей жидкости	51M 19 - 005
Система "Spherosyn" для салазок шлифовального круга	93M 19 - 012
Система "Spherosyn" для шлифовальной головки	93M 19 - 011
Рабочий стол	10M 19 - 021