

Werkzeugnis

Für elektrische Leistungen

Abteilung Nr. 204 30 2 200 Kraft

Fertigung-Nr. 511 Gültigkeit

Fabrikat: 173 Werkzeugmaschinenfabrik AG Düren

Schichtabteilung Fertigung

Hersteller: Maschinen

Material: Stahl

Maße: 2000 mm Länge 1000 mm Breite

Werkzeug-Nr. 173

# ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ПРОФИЛЕ-НАКАТНОЙ СТАНОК

Material: 1 Leistung: 10 kW Drehzahl: 1000 U/min

Werkzeug-Nr. 173

Abteilung Nr. 204 30 2 200 Kraft

Fertigung-Nr. 511 Gültigkeit

Fabrikat: 173 Werkzeugmaschinenfabrik AG Düren

Schichtabteilung Fertigung

Hersteller: Maschinen

Material: Stahl

Maße: 2000 mm Länge 1000 mm Breite

Werkzeug-Nr. 173

Abteilung Nr. 204 30 2 200 Kraft

Fertigung-Nr. 511 Gültigkeit

Fabrikat: 173 Werkzeugmaschinenfabrik AG Düren

Schichtabteilung Fertigung

Hersteller: Maschinen

Material: Stahl

Maße: 2000 mm Länge 1000 mm Breite

Werkzeug-Nr. 173

Abteilung Nr. 204 30 2 200 Kraft

Fertigung-Nr. 511 Gültigkeit

Fabrikat: 173 Werkzeugmaschinenfabrik AG Düren

Schichtabteilung Fertigung

Hersteller: Maschinen

## МОДЕЛИ UPW 50x200

PIA



# Основные параметры Профильнонакатной станок

Лист № 2

UPW 50x200

## Технические данные и основные параметры

Наименьш./наибольш.диаметр накатываемого изделия	25/200 мм	
Наибольш. шаг накатываемого профиля	16 мм	
Наибольш. деление накатываемого мелкошлицевого зацепления	3 мм	
Наибольш. длина накатываемой резьбы методом	радиальной подачи накатных роликов	250 мм
	аксиальной подачи	2000 мм
Наименьш./наибольш. межцентровое расстояние накатных шпинделей, включая ход длиной 60 мм	200/420 мм	
Высота шпинделей над станиной	260 мм	
Диаметр шпинделей	110 мм	
Длина посадочного места на шпинделях	в специальном исполнении	250 мм
		320 мм
Усилие накатки, регулирование бесступенчато	2-50 т	
Скорость накатных шпинделей	10; 12,5; 16; 20;	
	11 ступеней (через сменные шестерни) 25; 31,5; 40; 50; 63; 80; 100	об/мин
Мощность привода шпинделей	22 кВт	
Мощность привода гидросистемы	3 кВт	
Мощность привода насоса охл. жидкости	0,25 кВт	
Требуемая площадь (ширина x длина)	2140 x 3050 мм	
Вес станка нетто	8000 кг	
Вес станка брутто	8800 кг	
Нагрузка основания на 1 м <sup>2</sup>	2700 кг	
Габариты упаковочного ящика (ш. x дл. x в.)	1800 x 2500 x 1700 мм	
	2100 x 2300 x 1350 мм	

### Примечание

Обеспечение наибольших значений по диаметру изделия, по длине и по шагу накатываемой резьбы одновременно невозможно.

С дальнейшим развитием конструкции данного станка в смысле его улучшения, связано и постоянное изменение ее. Поэтому и руководство по обслуживанию станка иногда и не может соответствовать полностью поставленному станку.

Рекомендуется указать при заказе запчастей год изготовления и фабричный номер станка.

Глв.

Bearb. *Lucknet*  
Tag: 20.8.1966

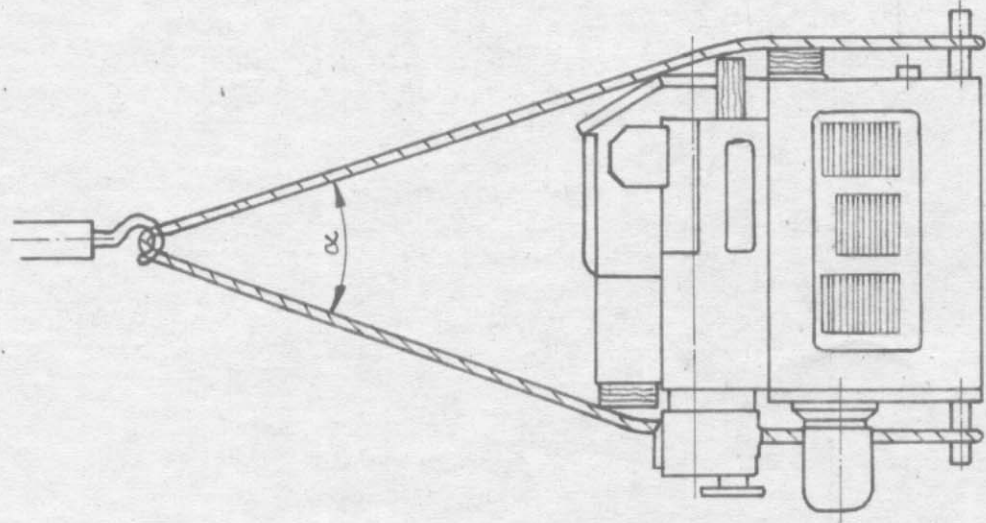
VEB Werkzeugmaschinenfabrik Bad Dübau

Ordnungs-Nummer  
1475.05-0041:  
02-04

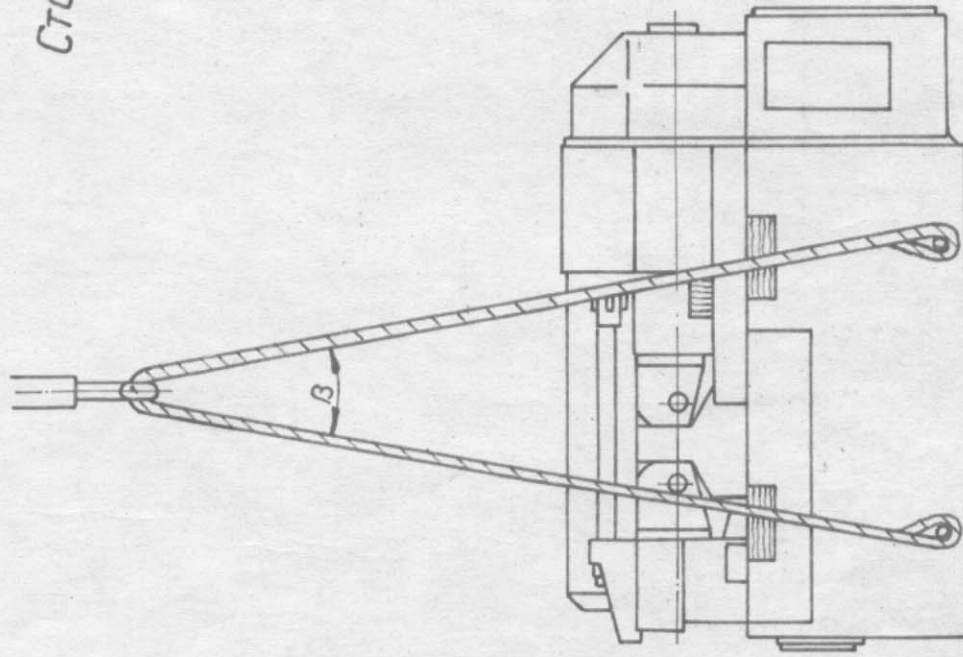
ШМ

2.1 Транспортировка

Лист № 4



Станина



Beard: Romfse Lu  
15g : 16.8.1966

VEB Werkzeugmaschinenfabrik Bad Dübener

qgrnygs - Nummer  
149505-0041:  
02-04