

2130

СТАНКИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ МОДЕЛЕЙ
УТ 16 ВМ, УТ 16 ПМ, УТ 16 ВМТ, УТ 16 ПМТ

Руководство по эксплуатации
ПВ 1. 610. 042 РЭ

Часть 1

СОДЕРЖАНИЕ:

1.	Общие сведения об изделии.	1
2.	Основные технические данные и характеристики.	2
3.	Комплектность.	3
4.	Указание мер безопасности	6
5.	Состав станка.	6
6.	Устройство и работа станка и его составных частей.	7
7.	Электрооборудование.	18
8.	Смазочная система.	23
9.	Порядок установки.	27
10.	Порядок работы.	28
11.	Возможные неисправности и способы их устранения.	30
12.	Особенности разборки и сборки при ремонте.	30
13.	Сведения о приемке.	31
14.	Хранение.	32
15.	Указания по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту.	32
16.	Гарантии изготовителя.	41
	2 часть. Материалы по запасным частям.	

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в станке, внесенных изготовителем после подписания и выпуска в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Станок специализированный токарно-винторезный высокой точности модели УТ16ВМ предназначен для выполнения чистовых и получистовых операций при токарной обработке деталей высокой точности и нарезания различных резьб. С целью длительного сохранения точности станок не следует использовать для черновой обработки.

Станок специализированный токарно-винторезный повышенной точности модели УТ16ПМ предназначен для выполнения различных токарных и винторезных работ.

Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации станков: УХЛ4 по ГОСТ 15150—69.

Недопустима установка станков в зоне попадания лучей прямого солнечного света, вблизи приборов отопления, а также в зоне подверженной вибрации от внешних воздействий, т. к. это ведет к быстрой потере первоначальной точности.

Станки могут выпускаться в различных исполнениях, которые обозначаются буквенными индексами, добавленными к обозначению модели станков.

Станкам с бесступенчатым регулированием частоты вращения шпинделя присваивается индекс Т (отличительные параметры, характеристики, показатели и т. д. будут отмечены знаком *).

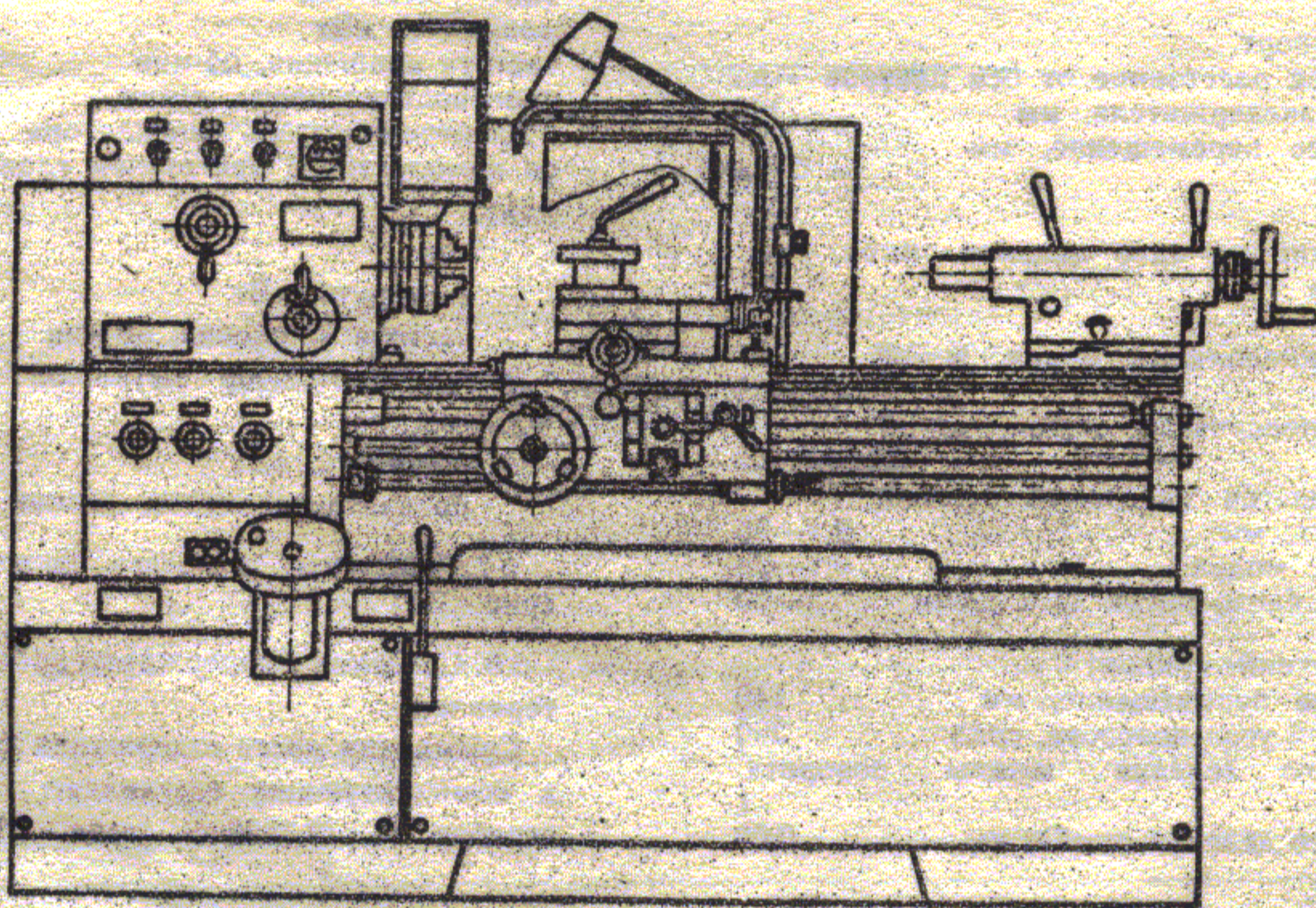


Рис. 1.1. Общий вид станка

* Для станка с индексом Т рис. 1.1. приведен в приложении