

ПАСПОРТ

З "ВАШАРОВ"

Л. 1

ВС, Л, З

ПАСПОРТ
пневматического молота
типа Ви-100А

Заводской номер ... 923

Год выпуска ... 1988

Завод-изготовитель "М.В.Вашаров"

1.1 Назначение и область применения молотов.

Пневматические молоты ВЧ-100А и ВЧ-160А предназначены для свободной ковки углеродистых сталей, сплавов цветных металлов. Пневматические ковочные молоты не рекомендуется применять для штамповки в закрытых штампах, так как жесткость и эксцентричность ударов при штамповке приводят к поломке бабы, так как нет жесткого скрепления шабота к станине.

Конструкция молота дает возможность выполнения всех операций свободной ковки как-то: осадка, вытяжка, гибка, рубка, кручение и др., при условии, что материал во всех случаях нагрет до температуры ковки.

В диапазонах максимальной производительности, на ВЧ-100А и ВЧ-160А возможна обработка поковок из пруткового материала поперечного сечения до 289 см² и 110 см². Молоты ВЧ-100А и ВЧ-160А современная одностоечная конструкция с действующим компрессором. Главными достоинствами молотов данного типа являются:

- возможность управление не только автоматически но и единичными ударами
- отсеченный удар
- высокие энергетические качества и возможность регулировки
- компактная конструкция
- точная регулировка бабы

Станина молота - отливка чугунной конструкции, с местом для рабочего, компрессорного и распределительного цилиндров. Поршень компрессора приводится в движение эл.двигателем, установленного на станине молота, посредством клиновременной и зубчатой передачами и шатунным механизмом. Ударная группа/баба/ состоит из пустотелого ударного поршня, который закрыт в верхней части запрессованной пробкой и находится внизу удара.

Воздухораспределительный механизм состоит из двух горизонтально врачающихся кранов, установленных в запрессованной в станине втулки.