



Воткинский Завод

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

Станок широкоуниверсальный фрезерный BM130M

Руководство по эксплуатации
BM130M.00.000РЭ



АЯ 04



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Класс точности "Н" по ГОСТ 8-82.

2.2. Основные параметры и размеры указаны в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Данные
Наибольшее перемещение по координатам, мм	
продольное (ось X)	250
вертикальное (ось Y)	300
поперечное (ось Z)	200
Пределы изменения величин подач, мм/мин	12 ... 800
Ускоренное перемещение, мм/мин, не менее	1250
Стол основной	
Размеры рабочей поверхности, мм	160x500
Число пазов	3
Ширина Т-образных пазов, мм	
среднего	12H8
крайних	12H12
Расстояние между осями Т-образных пазов, мм	50js14
Масса обрабатываемой детали с приспособлением, кг, не более	140
Стол угловой	
Размеры рабочей поверхности, мм	250x630
Число пазов	4
Ширина Т-образных пазов, мм	
средних	14H8
крайних	14H12
Расстояние между осями Т-образных пазов, мм	50js14
Масса стола, кг не более	70
Горизонтальная головка	
Конус шпинделя	ISO 40
Предел частоты вращения, об/мин	45...2000
Количество частот вращения	12
Вертикальная фрезерная головка	
Конус шпинделя	ISO 40
Предел частоты вращения, об/мин	63...2800
Количество частот вращения	12
Угол поворота, град., не менее	±45

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Данные
Главный привод	
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Частота вращения электродвигателя, об/мин	1430
Ремни клиновые, тип Б по ГОСТ 1284.1 - 80	
размер, мм	2000
количество, шт	2
Характеристика электрооборудования	
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	4,3
Устройство числовой индикации *	
Число одновременно отображаемых координат	3
Дискретность отсчета, мм	0,005
Масса станка без принадлежностей, кг	930
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	1400x1000x1720

Тип питающей сети

3NPE (3 провода фаз, нейтраль, один защитный провод с заземлением)

Примечание: * Поставляется по дополнительному соглашению за отдельную плату.

2.3. Сведения о содержании драгметаллов станка BM130M приведены в табл.1а.

Таблица 1а

Наименование	Обозначение	Кол-во в изделии, шт.	Масса драгметалла в 1 шт., г.	Масса драгметалла в изделии, г.
<u>Золото</u>				
Диод	Д237Б	1	0,0011083	0,0011083
<u>Серебро</u>				
Реле	РП21М-003	7	0,704	4,928
Резистор	С2-33Н-2-56 Ом	5	0,0046870	0,0234350
	С2-33Н-2-33 Ом	1	0,0046870	0,0046870
	ППЗ-40-10 кОм	1	0,0013	0,0013
Кнопка	КЗ	2	0,0599	0,1198
Выключатель	КЕ 081	3	0,3462	1,0386
	КЕ 201	1	0,255	0,255
Пускатель	ПМЛ1101	3	2,1924	6,5772
Приставка контактная	ПКЛ 1104А	1	0,426	0,426
Пневмо-приставка	ПВЛ 2104А	2	0,4265	0,8539
				14,2281330