

С С С Р

Станкостроительный завод
им. С.В.Косиора

г. Харьков



ВАЛЬЦЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

Модель: ХШ5-05

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Электрооборудование

025 зл.

ХСЗ
Изд. № 21

I: ОПИСАНИЕ ПРИНЦИПАЛЬНОЙ ЭЛЕКТРОСХЕМЫ

1) Общие сведения	3÷5
2) Действие электросхемы управления станком.	5÷6
Привод разгонного механизма.	7
Привод вращения изделия.	7÷9
Привод вращения шлифовального круга.	10÷12
Привод перемещения каретки.	12÷13
Замедление и торможение каретки	14
Реверс каретки.	15
Токоограничение и стабилизация	15
Наладочное перемещение каретки	16÷17
Привод ускоренного перемещения шлифовальной бабки.	18
Привод перемещения задней бабки.	18÷19
Привод приспособления для шлифования центров.	19
Привод насоса гидравлики и привод насоса смазки шпинделя шлифовального круга.	19÷20
Привод насоса охлаждающей жидкости.	20
Привод магнитного сепаратора.	20
Привод регулятора электродвигателя изделия.	20÷21
2. РАЗМЕЩЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ НА СТАНКЕ.	22
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОКУПНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.	23÷33
4. УКАЗАНИЯ О ПОРЯДКЕ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ.	34
5. УКАЗАНИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.	34÷36

ПРИЛОЖЕНИЕ:

1. Принципиальная электросхема (чертеж ХШ5-05-025/003-1), ХШ5-05Н4.000 23;
2. Монтажная электросхема (чертеж ХШ5-05-025/004-1), ХШ5-05Н4.000 24.

Балльцшлифовальный станок

ХСЗ

Руководство к станку
Электрооборудование

ХШ5-05

2

025 зл.

52087
 171728
 171728
 171728

I. ОПИСАНИЕ ПРИНЦИПАЛЬНОЙ ЭЛЕКТРОСХЕМЫ

(Смотри приложение: принципиальная электросхема
чертежи ХШ5-05-025/003-1)

1) Общие сведения

1. Питание электрооборудования осуществляется от сети переменного тока напряжением 380 вольт 50 гц.

2. Питание цепей управления осуществляется от сети переменного тока напряжением 380 вольт, ~~110~~ ³⁸⁰ вольт через понижающий трансформатор и от сети постоянного тока 220 вольт.

3. Питание лампы местного освещения осуществляется от понижающего трансформатора напряжением ~~38~~ ²⁴ вольт, который имеет отвод на 5,5 вольт для питания сигнальных ламп.

4. Электроаппаратура управления монтируется в двух станциях управления, которые размещаются в двух шкафах. Одна станция управления встраивается в шкаф, расположенный вблизи станка.

Другая станция управления встраивается в шкаф, установленный на каретке.

5. Реверсивный магнитный пускатель двигателя перемещения задней бабки расположен в корпусе задней бабки.

6. Управление станком сосредоточено на главном и вспомогательных пультах.

Главный пульт расположен на каретке.

Вспомогательные пульта расположены на шлифовальной бабке, на приспособлении для шлифовки центров, на передней и задней бабках и на боковой стенке шкафа отдельно стоящей станции управления.

На главном пульте расположены следующие аппараты:

а/ кнопки -

- каретка - "влево", "стоп", "вправо",
- изделие - "пуск", "стоп", "поворот".

ХСЗ

Вальцешлифовальный станок

Руководство к станку
Электрооборудование

Модель

ХШ5-05

Лист

3

№ документа

025 ш

Листов

Подпись и дата

Имя, № докум.

Имя и фамилия, Подпись и дата

52087

177-728

а-2 чф. 203 Я. 14/5-70