

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И УХОДУ



**XZMP** 3150/10

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР ПРЕССА X 27-60

ГОД ВЫПУСКА <sup>машины</sup> ПРЕССА 1978

**strojaren**  
**PIESOK**

<u>С о д е р ж а н и е</u>		Стр.	Рис.
1.	Основные технические параметры	4	
2.	Техническое описание	6	
2-1.	Обозначение машины	6	
2-2.	Назначение	6	
2-3.	Описание отдельных узлов	6	2; 3
2-4.	Описание электрооборудования	8	9; 10
2-5.	Описание гидравлического привода	11	14; 15
2-6.	Перечень электроаппаратуры	12	
3.	Транспортировка, установка и ввод машины в эксплуатацию	15	
3-1.	Транспортировка	15	1
3-2.	Установка машины	16	4; 5
3-3.	Присоединение к электросети	17	
3-4.	Присоединение к источнику гидравли- ческой энергии	17	
3-5.	Трехходовый ход машины	18	
4.	Смазка	19	
4-1.	Описание и способ смазки	19	16; 17
4-2.	Карта смазки	21	
5.	Указания по обслуживанию машины	22	
5-1.	Требования к качеству обслуживания	22	
5-2.	Осмотр машины и механизмов	22	
5-3.	Функция и обслуживание органов управления	22	
6.	Рабочие возможности	22	
6-1.	Предварительная правка и гибка в полный цилиндр	22	26
6-2.	Гибка профильных материалов	23	36; 37
6-3.	Гибка листов в конус	23	27
7.	Меры предосторожности	24	
8.	Уход за машиной	25	
9.	Возможные неполадки и их устранение	28	
9-1.	Неполадки механической части	28	
9-2.	Неполадки электрической части	29	

	Стр.	Рис.
10. Принадлежности, поставляемые с машиной	30	
11. Специальные принадлежности, поставляемые по особому заказу	32	
12. Запасные части	33	
13. Содержание иллюстрационной части	37	

Приложения к руководству:

- протокол испытания машин
- удостоверение о качестве и комплектности изделий
- паспорт машины

