



## ПЕРЕЧЕНЬ РАЗДЕЛОВ И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Стр.: Таблица:

Ориентировочные данные машины .....	4	
Записи .....	5	
Спецификация принадлежностей, поставляемых с машиной .....	6	10
Технические данные машины .....	7	
Протокол о приемке машины .....	8	
Технические данные машины .....	9	1
Габариты машины .....		2
Установка машины - план фундамента .....	9	3
подготовка фундамента .....	9	5
установка и выверка .....	9	
Транспортировка .....	10	
Описание основных узлов машины .....	10	4-9
Электрооборудование, электропроводка и подключение к сети .....	12	
Спецификация оснащения .....	13	
Подключение к сети .....	завод. № S 559573	
Руководство по обслуживанию машины .....	14	11
Смаэка машины .....	15	
Перечень ошибок при гибке и их устранение .....	15	
Испытательный ход машины и пуск машины в ход ..	15	
Основные указания по обслуживанию машины .....	16	
Примененные подшипники качения .....	17	
Перечень быстроизнашивающихся деталей .....	18	
Спецификация принадлежностей, поставляемых по специальному заказу .....	19	

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ДАННЫЕ МАШИНЫ

Род машины - гибочно-профиловочная машина - горизонтальные оси

Тип машины ..... Х З Р 30/7

Завод-изготовитель Министерственный завод .....

Год выпуска 19

Классификационный номер .....

Заводской номер .....

Габариты машины: длина ..... 960 мм

ширина ..... 1140 мм

высота ..... 1240 мм

Общий вес машины в нормальной упаковке ....

Общий вес машины в морской упаковке .....

Кубатура ящика .....

Инвентарный номер .....

Поставщик .....

Номер заказа .....

Дата заказа .....

Гарантия до .....

Место и дата установки .....

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫХ О КАЛИНОЙ

1 шт. накладка .....	черт. № 160-4	}
2 шт. ролик (валок) .....	черт. № 420-4	
2 шт. вставка .....	черт. № 423-4	
2 шт. ролик .....	черт. № 426-4	
2 шт. ролик .....	черт. № 427-4	

387401

Указанные ролики служат к профильной гибке: L и T 50x50x6

L    железо полкой изнутри, внутренний D 900 мм, ребром наружу  
 D 450 мм

T    железо полкой изнутри и наружу - подвергаемый гибке D 500 мм	
<input type="checkbox"/> железо 100/16 пластина	подвергаемый гибке D 500 мм
<input type="checkbox"/> железо 100/12 пластина	подвергаемый гибке D 250 мм
<input type="checkbox"/> железо 28 x 28	подвергаемый гибке D 600 мм

1 шт. дополнительное приспособление для гибки малых диаметров,  
табл. 10

2 шт. ролик ....., чер. № 666  
 2 шт. ролик ....., чер. № 673

Вспомогательный инструмент

1 шт. юстирская для затягивания 12 - чер. № 432-4	387401
1 шт. ключ 8 ЧОН 23 0710	
1 шт. ключ 10 ЧОН 23 0710	
1 шт. ключ 17 ЧОН 23 0645.2	
1 шт. пресс 315 ЧОН 23 1456	

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ МАШИНЫ

Максимальная прочность материала, подвергаемого гибке.	40 кг/мм <sup>2</sup>
Размер гибочных роликов (валков)	190 мм <sup>2</sup>
Скорость гибки	6 м/мин - 8,9 м/мин
Электродвигатель:	
мощность	2,2 - 3 квт
число оборотов	950 - 1400 об/мин
Рабочее напряжение при 50 гц	3 x 380/220 в
Общий вес машины	1485 кг

### Габариты машины

Длина	960	мм
Ширина	1140	мм
Высота	1240	мм

745  
51