

**Гидравлический пресс
Пакетирования отходов
Модель: Y81-135**



**Технический
паспорт**

УКАЗАТЕЛЬ

1. Применение и особенности	3 стр.
2. Общая структура и принцип действия	3 стр.
3. Технические параметры	5 стр.
4. Электрическая система	6 стр.
5. Гидравлическая система	8 стр.
6. Монтаж и запуск	11 стр.
7. Применение и управление	14 стр.
8. Система смазки	16 стр.
9. Обычные неисправности и способы их устранения	16 стр.
10. Ремонт и обслуживание	18 стр.
11. Таблица герметизирующих частей	19 стр.
12. Предупреждение	20 стр.
13. Приложенные рисунки	
(1). Схема гидравлического пресса У81-135	
(2). Графический чертеж главного прижимного цилиндра	
(3). Гидравлическая схема	
(4). Фундамент под У81-135	
(5). Электросхема	

1. Применение и Особенности

1. Применение

Главным образом для пакетирования всех видов легких и более тонких черных и цветных металлов в холодном состоянии, чтобы делать в компактные прямоугольные блоки. Они удобны для хранения и перевозки, и идеальное оборудование обработки металлических отходов в сталеперерабатывающий завод, цветной металлоочистительный завод и металловосстановительную промышленность.

2. Особенности

- a). Принятие вращающегося типа покрытия структурирует с большой областью открытия коробки отходов. Это главным образом удобно для того, чтобы добавлять из больших и более тонких отходов.
- b). Гидроприводы, которые используются для всех частей перемещения. Это характеризуется устойчивым режимом работы, большое давление пакетирования, компактные связки/блоки и высокая эффективность.
- c). Управление оборудования вручную и использованием направляющего распределителя, легко в изучении и надежное в действии.

2. Общая структура и принцип действия

(a) Общая структура

Это составлено из главного механизма, электрической и гидравлической системы.

1. Главный механизм составлен из главного тела и гидравлического цилиндра.

Машинное тело состоит из основного, левого и правого стенного пульта, передней поддержки, балки вентиля, крышки, главной и боковой прижимной головки.

Устанавливая пластину главного прижимного цилиндра и бокового гидравлического цилиндра, устанавливая основу, и устройства упаковочного опрокида. Рама главного механизма сварена с левыми и правыми стенами панелями, передней поддержкой, основной и балкой ворот. Балка ворот сварена на тыле левой и право стенной панели для монтажа цилиндра крышки. Передняя поддержка сварена в переднем конце основы. Выше этого-рукав замка, которые есть для замыкания покрытие двери, чтобы сделать крышку, не плывущей. Рукав замка оборудован втулкой замка, чтобы быть замененным после износа. Боковые и главные прижимные головки установлены на своих цилиндрах