

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО И ДРУГИХ ПАСПОРТОВ ВЫ МОЖЕТЕ ЗАКАЗАТЬ НА WWW.FREZ.RU или WWW.TPASPORT.RU

ООО «Асна-С» (Торговая марка Фрез.ру)

Офис: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

+7 (495) 646-50-26 (телефон)

+7 (499) 729-96-41 (факс)

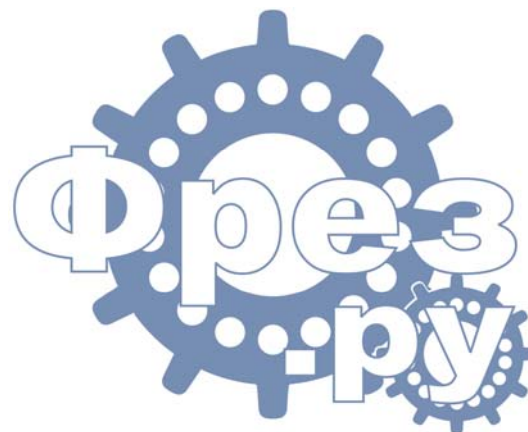
+7 (906) 063-41-23 (GSM)

+7 (903) 125-65-83 (GSM)

passport@frez.ru (Эл. почта)

Наш сайт: www.Frez.ru

или: www.Tpasport.ru



Паспорта к станкам и оборудованию

Промышленная компания ООО «Асна-С» ИНН: 7735095308
ПОЛНЫЙ КАТАЛОГ ТЕХ. ДОКУМЕНТАЦИИ НА СТАНКИ И КПО

www.frez.ru или www.Tpasport.ru

Эл. почта: frez@frez.ru

124365, РФ. Москва, г. Зеленоград, ул. 1-го Мая, дом 2

Тел/факс: (495) 646-50-26 / (499) 729-96-41

GSM: (903) 125-65-83 / (906) 063-41-23

Паспорт подготовлен и проверен Фрез.ру

СТАНОК
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ
ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ
16Б25Псп

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
16Б25Псп. 00.000 РЭ

1976 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Техническое описание.

1.1.	Назначение и область применения	5
1.2.	Техническая характеристика	6
1.3.	Комплект поставки	13
1.4.	Устройство станка	15

2. Инструкция по эксплуатации

2.1.	Указание мер безопасности при работе станка	41
2.2.	Подготовка станка к работе	41
2.3.	Техническое обслуживание	41
2.4.	Смазка	47
2.5.	Характерные неисправности и методы их устранения	52
2.6.	Быстроизнашиваемые детали	53
2.7.	Указание о проведении контроля точности	61

3. Паспорт

3.1.	Общие сведения	63
3.2.	Свидетельство о приемке	64
3.3.	Электрооборудование	66
3.4.	Сведения о ремонте	67
3.5.	Сведения об изменениях в станке	68
3.6.	Свидетельство о консервации	69
3.7.	Свидетельство об упаковке	69
3.8.	Лист регистрации изменений	70

СТАНОК
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ
16Б25ПСп

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
16Б25ПСп—00.000РЭ1

ВНИМАНИЕ!

Дальнейшая работа над усовершенствованием принципиальной электрической схемы станка проводится непрерывно, поэтому завод оставляет за собой право не отражать в настоящем руководстве незначительные схемные и конструктивные изменения, а также заменять номиналы и типы комплектующих.

СОДЕРЖАНИЕ

Описание работы электросхем

Общие сведения	3—4
Пуск и останов электродвигателей главного привода, ускоренного перемещения суппортной группы и насоса охлаждения	4
Пуск и останов шпинделя	4—5
Толчковый пуск шпинделя	5
Общий стоп	5
Защита и блокировка	5
Указания по монтажу и эксплуатации электрооборудования станка	5—6
Характерные неисправности и методы их устранения	7—8
Спецификация электрооборудования	9—11

Рис. 1. Схема электрическая принципиальная

Рис. 2. Схема электрическая внешних соединений

Рис. 3. Схема электрическая соединений электрошкафа

Рис. 4. Схема электрическая соединений блока дешифратора

Рис. 5. Схема электрическая соединений блока питания и управления

Рис. 6. Схема электрическая соединений блока реле и разъемов

Рис. 7. Схема электрическая соединений пульта управления

Рис. 8. Схема расположения электрооборудования

Рис. 9. Пульт управления