

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
passport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

ICQ

Логин: Frez.ru

SKYPE

Отправить заявку

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

СТАНОК ТОКАРНЫЙ
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ
УПРАВЛЕНИЕМ

МОДЕЛЬ **16К30ФЗ**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 16К30ФЗ.00.000РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

Механика	3	8.1.1. Ежедневный осмотр	54
1. Техническое описание	3	8.1.2. Ежегодный осмотр	54
1.1. Назначение и область применения	3	8.1.3. Ежемесячный осмотр	54
1.2. Состав станка	3	8.1.4. Полугодовой осмотр	55
1.3. Устройство и работа станка и его составных частей	5	9. Перечень возможных нарушений в работе	55
1.4. Система смазки	17	10. Указания о порядке демонтажа и монтажа электрооборудования	55
2. Инструкция по эксплуатации	22		
2.1. Общие сведения	22	<i>Приложение 3. Схемы (см. отдельный альбом 16К30Ф305.00.0001771)</i>	
2.2. Меры безопасности	23		
2.3. Порядок установки	24	Гидрооборудование	56
2.4. Настройка, наладка и режим работы	26	1. Техническое описание	56
2.5. Регулирование	27	1.1. Назначение и область применения	56
2.6. Особенности разборки и сборки станка при ремонте	29	1.2. Описание работы гидравлической схемы станка	56
2.7. Правила хранения и транспортирования	29	1.2.1. Включение насосов, разорва масла и работа гидростанции	56
2.8. Схема расположения подшипников	29	1.2.2. Работа каретки и суппорта	58
3. Паспорт	29	1.2.3. Работа пневмо задней бабки	58
3.1. Общие сведения	29	1.2.4. Составные части гидрооборудования	58
3.2. Основные технические данные и характеристики	33	1.3. Перечень гидравлической аппаратуры	58
3.3. Сведения о ремонте станка	35	2. Инструкция по эксплуатации	58
3.4. Сведения об изменениях в станке	35	2.1. Пуск и проверка работы гидропривода	58
3.5. Комплект поставки	36	2.2. Регулировка гидропривода	58
3.6. Свидетельство о приемке	37	2.3. Техническое обслуживание	59
3.7. Свидетельство о консервации	43	2.4. Техника безопасности	59
3.8. Свидетельство об утиловке	43	2.5. Перечень возможных нарушений в работе	59
3.9. Гарантии	43	3. Перечень технической документации, поставляемой со станком	61
<i>Приложение 1. Материалы по быстрознающим деталям</i>	43	3.1. Руководство по эксплуатации гидростанции Г48-44	61
<i>Приложение 2. Сборочные чертежи 16К30Ф3.00.000РЭ</i>	45	3.2. Руководство по эксплуатации насоса 2Г15-14	61
Электрооборудование	49	3.3. Руководство по эксплуатации гидроусилителя Э32-Г18-22, Э32-Г18-23	61
1. Общие сведения	49	3.4. Руководство по эксплуатации клапана редукционного М-ПКР-10 (10-100-2)	61
2. Описание электроприводов и схем управления	50	Пневмооборудование	61
2.1. Включение и отключение электрооборудования	50	1. Техническое описание	61
2.2. Электропривод шпинделя	50	1.1. Назначение и область применения	61
2.3. Электропривод подачи	50	1.2. Описание работы пневмосхемы системы зажима	61
2.4. Электропривод поворота резцедержателя	51	1.3. Описание вакуумного пневмооборудования	62
2.5. Электропривод охлаждения	51	1.3.1. Фильтр-влагодотделитель 22-12-10У (ВВ41-13)	62
2.6. Электропривод насоса смазки	51	1.3.2. Регулятор давления ПКР-12-21 (БВ57-13)	62
2.7. Электропривод гидростанции	51	1.3.3. Маслораспределитель В44-23	63
2.8. Управление пневмо задней бабки	51	1.3.4. Реле давления РД8/10	63
2.9. Управление пневмопатроном	51	1.3.5. Клапан обратный ПК-12/10 (БВ1-13)	64
2.10. Местное освещение	52	1.3.6. Воздухораспределитель ПВ64-23	64
2.11. Бесконтактное управление АКС (см. схему ПП752СФ305.85.000Э3)	52	1.3.7. Глушитель типа П-Г12/0,63	64
3. Управление станком	52	1.3.8. Пневмоцилиндр ПВС-250	65
3.1. Настройка и переналадка станка	52	1.3.9. Муфта 7020-0031	66
4. Блокировки и сигнализация	52	1.3.10. Патрон ПЗК-400Ф11	66
4.1. Блокировки	52	2. Инструкция по эксплуатации	66
4.2. Сигнализация	53	2.1. Воздухораспределительная и контрольно-регулирующая пневмоаппаратура	66
5. Особенности программирования	53	2.2. Фильтр-влагодотделитель ВВ41-13	66
5.1. Команды по адресу S	53	2.3. Регулятор давления	67
5.2. Команды по адресу M	53	2.4. Маслораспределитель В44-23	67
5.3. Команды по адресу T	53	2.5. Обратный клапан В51-13	67
6. Указания о необходимых регулировках	53	2.6. Реле давления РД8/10	67
6.1. Регулировка тепловых реле	53	2.7. Глушитель П-Г12/0,63	67
6.2. Регулировка реле времени	54	2.8. Пневмоцилиндр	67
7. Первоначальный пуск	54	2.9. Настройка патрона ПЗК-400	68
8. Указания по эксплуатации электрооборудования станка	54	2.10. Недопустимые нарушения в работе патрона	68
8.1. Профилактические осмотры	54		

МЕХАНИКА

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1.1. Станок токарный с числовым программным управлением модели 16К30Ф3 (рис. 1) предназначен для выполнения разнообразных токарных работ в один или несколько проходов по замкнутому автоматическому циклу в условиях мелкосерийного производства.

позволяет производить обработку изделий как из обычных черных, цветных металлов, так и жаропрочных сталей.

В зависимости от устройства ЧПУ и других комплектующих устройств станку присваивается соответствующий шифр: 16К30Ф305 — с устройствами Н22-1М и АКС-412; 16К30Ф325 — с устройствами Н22-1М, АКС-412 и механизированным патроном.

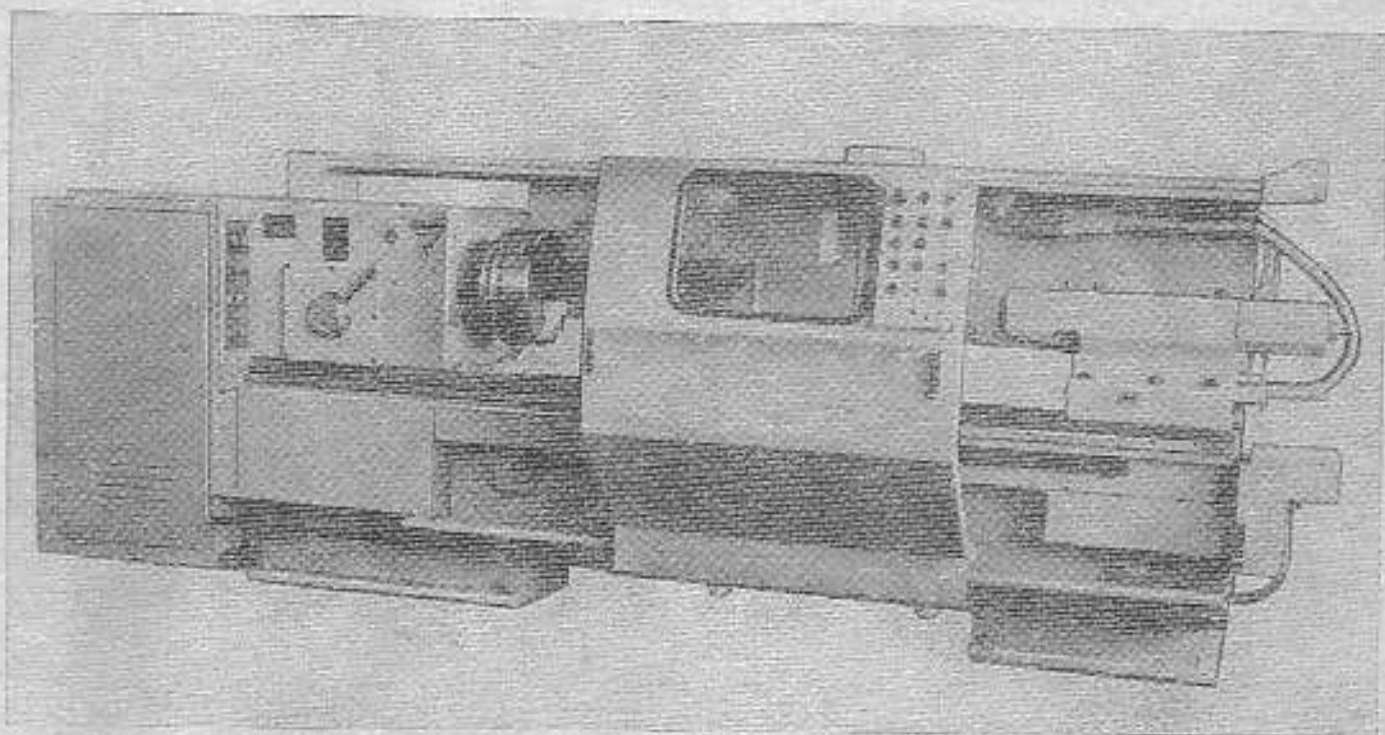


Рис. 1. Станок токарный с числовым программным управлением модели 16К30Ф3

На станке можно производить наружное точение, растачивание, а также нарезание резьбы при оснащении станка необходимым устройством ЧПУ. Форма обрабатываемого изделия: цилиндрическая, конусная и фасонная. Диапазон регулирования частот вращения шпинделя и подачи

1.2. СОСТАВ СТАНКА

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка (рис. 2).

1.2.2. Перечень составных частей станка (табл. 1).

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
ВПО СОЮЗТЯЖСТАНКОПРОМ

РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

СТАНОК ТОКАРНЫЙ ПАТРОННО-ЦЕНТРОВОЙ

16К30Ф305

16К30Ф325

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

16К30Ф30500000РЗ1

16К30Ф32500000РЗ1

1978г.

Всего 100 экз. Цена 100 руб. 100 экз. 100 руб. 100 экз. 100 руб.

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
ОПИСАНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ И СХЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ	5
Включение и отключение электрооборудования	6
Электропривод цилиндра	7
Электроприводы подачи	9
Электропривод поворотной резцедержки	11
Электропривод охлаждения	12
Электропривод насоса смазки	13
Электропривод насоса гидростанции	14
Управление пинолью задней бабки	15
Управление пневмопатроном	15
Местное освещение	16
Бесконтактное управление АКС <small>(автомашины)</small>	17
УПРАВЛЕНИЕ СТАНКОМ	19
Настройка и переналадка станка	19
БЛОКИРОВКИ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	21
Блокировки	21
Сигнализация	22
ОСОБЕННОСТИ ПРОГРАММИРОВАНИЯ	23
Команды по адресу "S"	24
Команды по адресу "M"	24
Команды по адресу "T"	25
УКАЗАНИЯ О НЕОБХОДИМЫХ РЕГУЛИРОВКАХ	26
Регулировка тепловых реле	26
Регулировка реле времени	26
Регулировка реле максимального тока	26

Восстановлен с подлинника
 демо Суворова 20277
 1/3-77

Подлинник
 1451-23
 15.9.202

		15К30Ф30500.000.РЭ1	
		15К30Ф325.00.000.РЭ1	
Имя	Подпись	Дата	Подпись
Разряд Белов	Подпись	1977	1977
Провер Саввина	Подпись	1977	1977
Принят Укобенко	Подпись	1977	1977
Р. Конт. Черво	Подпись	1977	1977
Упр. Скабенко	Подпись	1977	1977

Станок токарный
 патронно-центровой
 РЭ3-СКБ
 1 шт лист 35

Первоначальный пуск.	28
Указания по эксплуатации электро- оборудования.	29
Профилактические осмотры	29
Ежедневный осмотр	29
Еженедельный осмотр	30
Ежемесячный осмотр	31
Полугодовой осмотр	31
Перечень возможных нарушений в работе.	33
Указания о порядке демонтажа и монтаж электрооборудования	35
Приложение. Схемы (см. отдельный альбом).	