

# ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

**ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ**

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

## КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

### НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

**+7 (495) 646-50-26** (многоканальный)  
**+7 (499) 729-96-41** (тел / факс 24 часа)  
**+7 (906) 063-41-23** (мобильный)  
**+7 (903) 125-65-83** (мобильный)  
**+7 (965) 300-96-41** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-96-62** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-97-16** (многоканальный)

### ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

**info@pasportz.ru**  
**pasport@frez.ru**

### ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

**447277042**

ICQ

**Логин: Frez.ru**

SKYPE

**Отправить заявку**

Заявка 24 часа

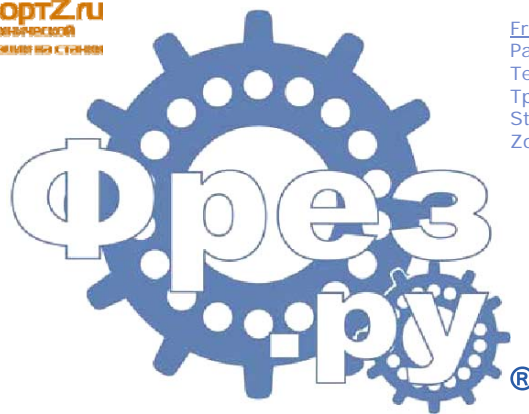
### Сайты:

**www.Frez.ru**  
**www.PasportZ.ru**

Основной сайт

Портал о паспортах

**ПаспортZ.ru**  
Портал технической  
документации на станки



[Frez.ru](http://Frez.ru)  
[Pasportz.ru](http://Pasportz.ru)  
[Texpasport.ru](http://Texpasport.ru)  
[Tpasport.ru](http://Tpasport.ru)  
[StankoZona.ru](http://StankoZona.ru)  
[ZonaStankov.ru](http://ZonaStankov.ru)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26  
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23  
+7 (903) 125-65-83

Сайт: [www.FREZ.RU](http://www.FREZ.RU)

e-mail: [frez@frez.ru](mailto:frez@frez.ru)

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

**ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"**



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру  
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

**Посетите наш новый сайт о техдокументации [www.PasportZ.ru](http://www.PasportZ.ru)**

ТОКАРНО-  
РЕВОЛЬВЕРНЫЕ  
СТАНКИ

ІП365,  
ІП371

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

В/О «СТАНКОИМПОРТ»  
СССР МОСКВА

Завод оставляет за собой право внести непринципиальные изменения в конструкцию станка без отражения их в инструкции.

В руководстве приведены данные по двум унифицированным моделям токарно-револьверных станков 1П365 и 1П371.

## СОДЕРЖАНИЕ

Паспорт . . . . .	3
Назначение . . . . .	3
Распаковка и транспортировка . . . . .	3
Установка станка на фундамент . . . . .	8
Закрепление станка на фундаменте . . . . .	9
Техническая характеристика . . . . .	9
Механизм главного движения . . . . .	12
Механизм подачи . . . . .	13
Сведения о ремонте . . . . .	13
Изменения в станке . . . . .	13
Органы управления станков . . . . .	15
Спецификация подшипников качения для станка 1П365 . . . . .	18
Спецификация подшипников качения для станка 1П371 . . . . .	20
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков и цепных звездочек для станка 1П365 . . . . .	25
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков и цепных звездочек для станка 1П371 . . . . .	31
Инструкция по эксплуатации . . . . .	36
Конструкция станка . . . . .	36
Подготовка станка к первоначальному пуску . . . . .	39
Управление коробками скоростей и подач . . . . .	43
Обслуживание и регулировка станка . . . . .	43
Смазка станков . . . . .	50
Разборка основных узлов станка . . . . .	54
Ремонт станка . . . . .	55
Пневматическое оборудование и приспособления для закрепления деталей при обработке . . . . .	56
Электрооборудование . . . . .	58
Правила техники безопасности . . . . .	67
Возможные неисправности станка, причины и способы их устранения . . . . .	67
Приспособления и принадлежности, поставляемые со станком . . . . .	69
Приспособления и принадлежности, поставляемые по особому заказу и за отдельную плату . . . . .	75
Акт приемки . . . . .	80
Испытание станка на соответствие нормам точности и жесткости . . . . .	81
Общее заключение по испытанию станка . . . . .	81

## ПАСПОРТ

Тип станка — токарно-револьверный.

Модель \_\_\_\_\_

Заводской № \_\_\_\_\_

Год выпуска \_\_\_\_\_

Место установки \_\_\_\_\_

Дата пуска в эксплуатацию \_\_\_\_\_

## НАЗНАЧЕНИЕ

Токарно-револьверные станки моделей 1П365 и 1П371 предназначены для высокопроизводительной обработки разнообразных стальных и чугунных деталей инструментом из твердых сплавов и быстрорежущей стали (рис. 1, 2).

На станках можно выполнять черновое и чистовое точение и растачивание, сверление, зенкерование, развертывание и нарезание резьбы специальными приспособлениями.

Мощный главный привод станков, широкий диапазон чисел оборотов, большое количество подач, ускоренное продольное перемещение обоих суппортов, применение приспособлений и принадлежностей на станках дает возможность выполнять разнообразные токарно-револьверные работы.

## РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Для того чтобы не повредить станок при распаковке, вначале нужно снять верхний щит упаковочного ящика, а затем боковые стенки.

При транспортировке станков в распакованном виде (рис. 3, 4) следить за тем, чтобы канатом не были помяты ходовые валы, кожухи, крышки и другие детали. Поэтому в соответствующих местах под канат нужно устанавливать подкладки.

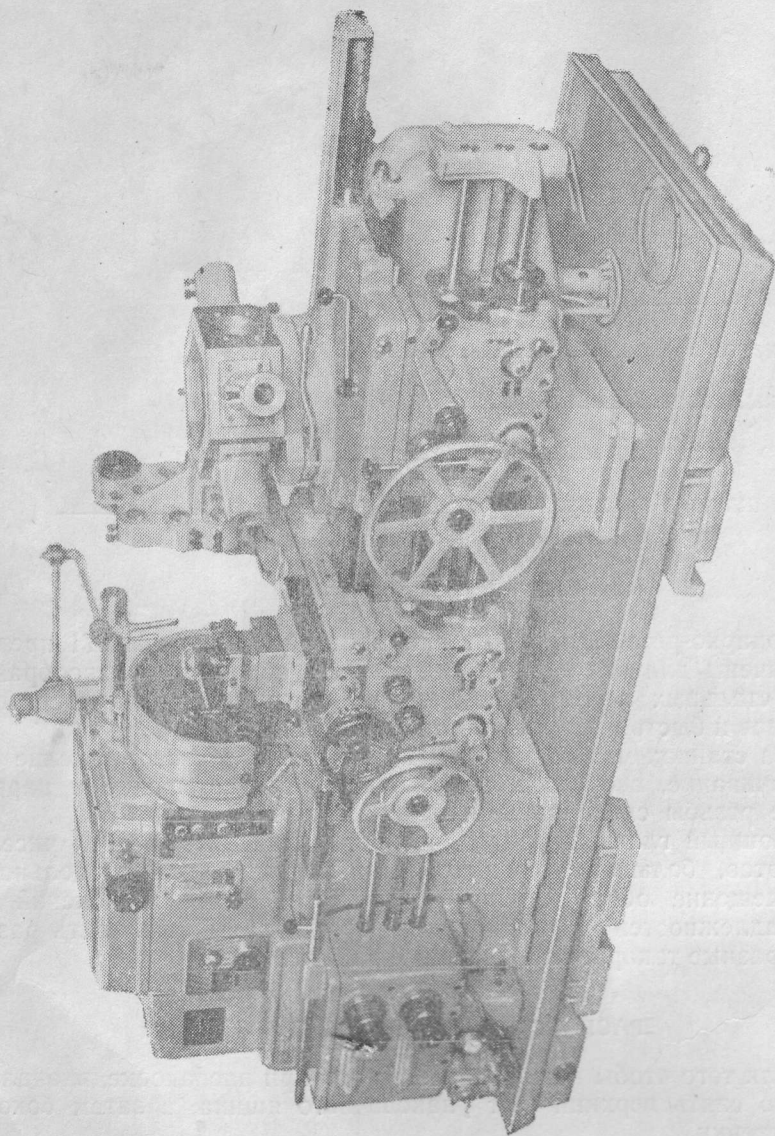


Рис. 1. Общий вид станка 1П365

## ОБЩЕЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО ИСПЫТАНИЮ СТАНКА

На основании осмотра и проведенных испытаний станок признан годным к эксплуатации.

### Дополнительные замечания

1. Электрооборудование станка рассчитано на присоединение к сети трехфазного переменного тока напряжением 220/380 в и частотой 50 гц и испытано

Старший мастер сборочного цеха \_\_\_\_\_

Старший контрольный мастер ОТК Лозин



« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_\_ г.