

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
passport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

Логин: Frez.ru

Отправить заявку

ICQ

SKYPE

Заявка 24 часа

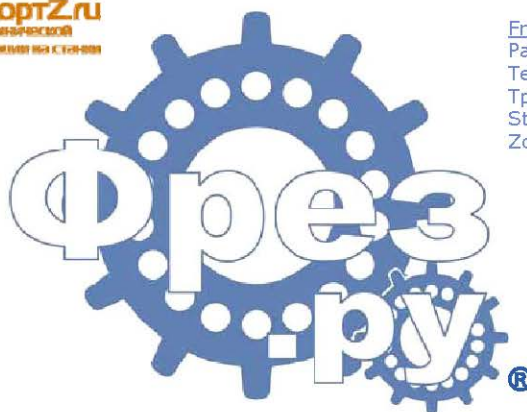
Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ - ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ, ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

РСФСР
МОСОБЛСОВНАРХОЗ

КОЛОМЕНСКИЙ ЗАВОД
ТЯЖЕЛОГО
СТАНКОСТРОЕНИЯ



г. КОЛОМНА

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ

МОДЕЛЕЙ 2А635 и 2Б635

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

ТОМ I

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ

МОДЕЛЕЙ 2А635-и 2Б635

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

ТОМ I

№ № раздел	№ документов	Наименование	Стр.
		Обложка.	
		Титульный лист.	
		Содержание (том I - II - III)	4
I	35.03.000	Техническая характеристика ст-ка и приспособлений	8-10
II	35.03.001	Назначение и область применения ст-ка	11-12
III	35.03.002	Распаковка и транспортировка ст-ка	13-14
IV	35.03.003	Фундамент ст-ка, установка, монтаж	15-17
	35.03.004	Краткое описание станка	18-46
		1. Кинематика станка.	
		а) Главное движение - вращение шпинделя (для ст-ка 2АБ35 - также и планшайбы).	
		б) Подача шпинделя (для ст-ка 2АБ35 и радиального суппорта).	
		в) Подача шпиндельной бабки.	
		г) Подача стола.	
		д) Продольное перемещение задней стойки по станине или люнета по стойке.	
		2. Конструкция станка:	
		а) Станина.	
		б) Передняя стойка.	
		в) Шпиндельная бабка и хвостовая часть бабки.	
		г) Механизм переключения скоростей.	
		д) Редуктор подач шпинделя.	
		Редуктор подач бабки.	
		е) Редуктор подач стола.	
		ж) Салазки задней стойки.	

ОГК ВТС г. Коломна

Руководство к горизонтально-расточному станку Ф 125 и Ф 160

Модель

2АБ35 2Б635

Составил 1-VI-60

Проверил 1-VI-60

Разработал 3-VI-60

подпись

Содержание т. I

Лист 5 / 5

№ № раздела	№ документов	Наименование	Стр.
		Задняя стойка. Люнет Редуктор задней стойки. з) Сани нижние. Стол. и) Зажим плоский. Зажим клиновой. Зажимное устройство. к) Кабельное устройство. л) Отсчетные устройства.	
V	35.03.005	Подготовка ст-ка к первоначальному пуску	47-48
VI	35.03.006	Смазка станка. а) Смазка шпиндельной бабки, хвостовой части бабки и редуктора подачи шпинделя. б) Смазка редукторов подачи шпиндельной бабки и стола. в) Смазка стола, нижних саней, люнета, салазок и редуктора задней стойки и конической передачи на винт передней стойки.	49-52
VII	35.03.007	Наладка и обслуживание станка	53-54

РСФСР
МОСОБЛСОВНАРХОЗ

КОЛОМЕНСКИЙ ЗАВОД
ТЯЖЕЛОГО
СТАНКОСТРОЕНИЯ



г. КОЛОМНА

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ

МОДЕЛЕЙ 2А635 и 2Б635

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

ТОМ III

Том III Электрооборудование

№ № раз-делов	№ № документов	Наименование	Стр
1	2	3	4
I II		Оглавление	1
		Общие сведения	3
		1. Описание работы электросхемы	6
		2. Управление механизмом подачи	13
		а) предварительные операции	13
		б) управление механизмами зажимов	16
		в) управление электродвигателями подачи	19
		г) протекучий усилитель	24
		д) режим нарезания резьбы	27
		3. Управление электродвигателем перемещения люнета и задней стойки	28
	4. Защита и блокировки	28	
	5. Условные обозначения	31	
	6. Указания по обслуживанию электрооборудования станка	33	
	7. Указания по наладке отдельных узлов электрооборудования	38	
	8. Спецификация покупного электрооборудования	50	
	9. Паспорт	62	

ОПК ЗИС Кодовый

Горизонтально-расточные станки

Модель
2А635, 2Б635

Составитель 7/VI-60

Проведен 7/VI-60

Разработчик

Электрооборудование

Типовый № 1/1-64

1	2	3	4
	2А635.90.001	Принципиальная электросхема.	
	2А635.90.002	Монтажная электросхема станка.	
	2А635.90.015	Монтажная электросхема подвесного пульта управления.	
	2А635.90.016	Электромонтажная схема станции управления I.	
	2А635.90.017	Электромонтажная схема станции управления II.	