

# ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

**ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ**

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

## КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

### НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

**+7 (495) 646-50-26** (многоканальный)  
**+7 (499) 729-96-41** (тел / факс 24 часа)  
**+7 (906) 063-41-23** (мобильный)  
**+7 (903) 125-65-83** (мобильный)  
**+7 (965) 300-96-41** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-96-62** (многоканальный)  
**+7 (965) 300-97-16** (многоканальный)

### ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

**info@pasportz.ru**  
**pasport@frez.ru**

### ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

**447277042**

ICQ

**Логин: Frez.ru**

SKYPE

**Отправить заявку**

Заявка 24 часа

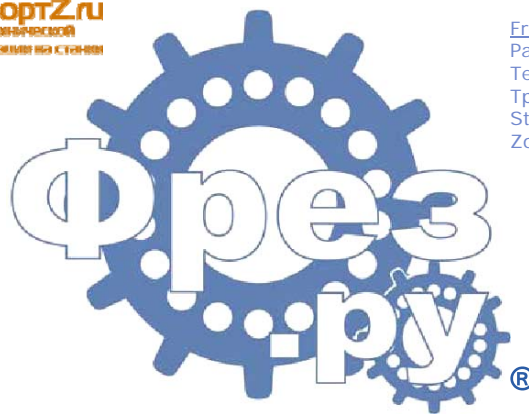
### Сайты:

**www.Frez.ru**  
**www.PasportZ.ru**

Основной сайт

Портал о паспортах

**ПаспортZ.ru**  
Портал технической  
документации на станки



[Frez.ru](http://Frez.ru)  
[Pasportz.ru](http://Pasportz.ru)  
[Texpasport.ru](http://Texpasport.ru)  
[Tpasport.ru](http://Tpasport.ru)  
[StankoZona.ru](http://StankoZona.ru)  
[ZonaStankov.ru](http://ZonaStankov.ru)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

**(495) 646-50-26**  
**(499) 729-96-41**

**+7 (906) 063-41-23**  
**+7 (903) 125-65-83**

**Сайт: www.FREZ.RU**

**e-mail: frez@frez.ru**

**Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2**

**ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"**



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру  
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

**Посетите наш новый сайт о техдокументации [www.PasportZ.ru](http://www.PasportZ.ru)**

Министерство станкостроительной и  
инструментальной промышленности СССР  
ВПО «Связстанкопром»

Троицкий станкостроительный завод



Станок  
электроэрозийный копировально-шлифовальный  
Модель 4Г721М

Руководство по эксплуатации  
4Г721М. 00. 000 РЭ

1983

Инв. № подлинн. Подл. завода. Число экземпляров. Дата подл. докум.

# Содержание

## Техническое описание

|   |     |
|---|-----|
| Назначение и область применения   | 3   |
| Состав станка   | 5   |
| Устройство и работа станка и его составных частей                             | 7   |
| Электрооборудование станка  | 34  |
| Система подачи и очистки рабочей жидкости                                     | 41  |
| Система смазки  | 43  |
| Инструкция по эксплуатации  | 48  |
| Указания мер безопасности   | -   |
| Порядок установки   | 49  |
| Порядок работы на станке  | 54  |
| Технологические рекомендации  | 57  |
| Уход за станком   | 61  |
| Регулирование   | 62  |
| Схема расположения подшипников  | 63  |
| Паспорт   |     |
| Общие сведения  | 67  |
| Основные технические данные и характеристики                                  | 68  |
| Сведения о ремонте  | 73  |
| Сведения об изменениях в станке   | 74  |
| Комплект поставки   | 75  |
| Свидетельство о приемке   | 78  |
| Свидетельство о консервации   | 99  |
| Свидетельство об упаковке   | 100 |
| Гарантии  | 107 |
| Приложение:   |     |
| Материалы по быстроснашиваемым деталям  | 103 |
| Изображение и обозначение графических символов применяемых на таблицах станка | 108 |

4Г721М.00.0000РЭ

|                                       |                            |       |     |
|---------------------------------------|----------------------------|-------|-----|
| Лист 1 из докум. подл. д.а.           |                            |       |     |
| Разработано: Колесников В.И. 31.05.77 | Станок электроэрозийно-    | Итера |     |
| Проверено: Коломычев В.И. 31.05.77    | шпильный копировально-про- | 2-173 |     |
|                                       | шпильный                   |       |     |
| Центр обслуживания                    | Директорство               |       | ОГК |



# 1. Техническое описание

## 1.1. Назначение и область применения.

1.1.1. Станок модели 4Г721М является универсальным электроразводным копировально-прошивочным станком нормальной точности и предназначен для обработки деталей из токопроводящих материалов.

Станок может быть применён для изготовления отверстий, щелей, сложных фасонных профилей и полостей в деталях труднообрабатываемых обычными способами: из металоокератических твёрдых сплавов, жаропрочных, нержавеющей и закалённых сталей, из магнитных сплавов и т. д.

На станке можно выполнять следующие операции:

- изготовление отверстий малых диаметров и узких щелей;
- гравировальные работы;
- удаление обломков механического инструмента (метчиков, свёрл) из деталей небольшого размера;
- разрезку заготовок небольшого сечения;
- изготовление и ремонт штампов небольшого размера;
- изготовление сеток.

Станки могут быть использованы в приборостроительной, радиотехнической и др. отраслях промышленности.

УИЭ № 100101  
Подп. и дата  
Взам. инв. №  
УИЭ № 100101  
Подп. и дата

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|      |      |          |       |      |

4Г721М. 00. 000 РЭ