

# ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО И ДРУГИХ ПАСПОРТОВ ВЫ МОЖЕТЕ ЗАКАЗАТЬ НА [WWW.FREZ.RU](http://WWW.FREZ.RU) или [WWW.TPASPORT.RU](http://WWW.TPASPORT.RU)

## ООО «Асна-С» (Торговая марка Фрез.ру)

Офис: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

**+7 (495) 646-50-26** (телефон)

**+7 (499) 729-96-41** (факс)

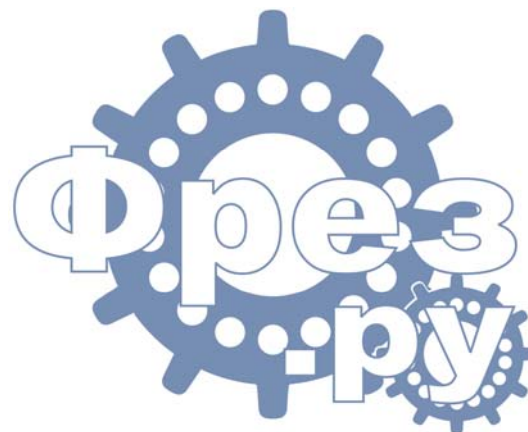
**+7 (906) 063-41-23** (GSM)

**+7 (903) 125-65-83** (GSM)

**passport@frez.ru** (Эл. почта)

**Наш сайт: [www.Frez.ru](http://www.Frez.ru)**

**или: [www.Tpasport.ru](http://www.Tpasport.ru)**



### Паспорта к станкам и оборудованию

Промышленная компания ООО «Асна-С» ИНН: 7735095308  
ПОЛНЫЙ КАТАЛОГ ТЕХ. ДОКУМЕНТАЦИИ НА СТАНКИ И КПО

**[www.frez.ru](http://www.frez.ru) или [www.Tpasport.ru](http://www.Tpasport.ru)**

Эл. почта: [frez@frez.ru](mailto:frez@frez.ru)

124365, РФ. Москва, г. Зеленоград, ул. 1-го Мая, дом 2

Тел/факс: (495) 646-50-26 / (499) 729-96-41

GSM: (903) 125-65-83 / (906) 063-41-23

Паспорт подготовлен и проверен Фрез.ру

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

218

ОДЕССКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ ИМ. С.М. КИРОВА



909

ФРЕЗЕРНЫЕ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ (ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ)

СТАНКИ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Мод. 6720В, 6720ВФ1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6720В.00.000 РЭ

Альбом I

Всего альбомов 2



**ВНИМАНИЕ !**

**ПРИ РАБОТЕ С ЗАЖИМОМ ИНСТРУМЕНТА ПРОИЗВОДИТЬ  
НЕ БОЛЕЕ ДВУХ ЦИКЛОВ (ШЕЛЧКОВ).  
НЕ ВКЛЮЧАТЬ ЗАЖИМ ПРИ ОТСУТСТВИИ ИНСТРУМЕНТА  
В ШИНДЕЛЕ.**

№ инв. № инв.	№ инв. № инв.	№ инв. № инв.	№ инв. № инв.	№ инв. № инв.
290/10	1.11.83.			



## Содержание

	стр.
I. Общие сведения об изделиях . . . . .	6
I.1. Назначение и область применения . . . . .	6
I.2. Дополнительные сведения о станках . . . . .	7
I.3. Фотографии станков. . . . .	8
2. Основные технические данные и характеристики. . . . .	10
3. Комплект поставки . . . . .	23
4. Указания мер безопасности . . . . .	31
5. Состав станков. . . . .	35
5.1. Общие виды с обозначением составных частей станков . . . . .	35
5.2. Перечень составных частей станков . . . . .	35
6. Устройство, работа станков и их составных частей . . . . .	45
6.1. Общие виды с обозначением органов управления . . . . .	45
6.3. Перечень графических символов . . . . .	48
6.4. Общая компоновка станков. . . . .	60
6.5. Схемы кинематические. . . . .	106
7. Электрооборудование . . . . .	128
7.2. Первоначальный пуск . . . . .	133
7.3. Описание работы . . . . .	134
7.4. Указания мер безопасности . . . . .	137
7.5. Перечни к схемам принципиальным . . . . .	141
8. Система смазки. . . . .	145
8.1. Описание работы системы смазки . . . . .	145
8.2. Указания по монтажу и эксплуатации . . . . .	146
8.3. Перечень элементов системы смазки . . . . .	148
8.4. Перечень точек смазки . . . . .	150

6720В.00.000 РЗ

Подп. и дата: *[подпись]* / *[дата]*  
 Взам. инв. №: *[номер]*  
 Инв. № дубл.: *[номер]*  
 Инв. №: *[номер]*

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
						2	208
Разраб.		Деревянченко					
Провер.		Гусев					
Принят		Якушин	<i>[подпись]</i>				
И. контр		Шахнис					
Утв.		Тальянкер					

Фрезерные широкоуниверсальные (инструментальные) станки высокой точности моделей 6720В; 6720ВФ1  
 Руководство по эксплуатации

0 3 Ф С



8.5. Перечень возможных нарушений в работе системы смазки . . . . .	153
8.6. Указания мер безопасности . . . . .	153
9. Порядок установки	
9.1. Распаковка . . . . .	156
9.2. Транспортирование . . . . .	156
9.3. Расконсервация станков. . . . .	156
9.4. Монтаж станков. . . . .	157
9.5. Подготовка к первоначальному пуску и первоначальный пуск . . . . .	158
10. Порядок работы	
10.1. Наладка . . . . .	164
10.2. Настройка . . . . .	165
10.3. Регулирование . . . . .	165
11. Характерные неисправности и методы их устранения. . . . .	168
11.1. Регулирование тормозного устройства вертикального перемещения суппорта . . . . .	168
11.2. Регулирование работы микропереключателя коробки скоростей. . . . .	168
11.3. Замена пружины механизма зажима инструмента горизонтального шпинделя . . . . .	169
11.4. Замена пружины механизма зажима инструмента вертикального шпинделя . . . . .	169
12. Особенности разборки и сборки при ремонте. . . . .	171
13. Свидетельство о приемке. . . . .	находится
14. Свидетельство о консервации . . . . .	в альбоме 2
15. Свидетельство об упаковке. . . . .	Находится
16. Указания по эксплуатации . . . . .	в альбоме 2
17. Гарантийные обязательства . . . . .	

Изм. № подл.	Подпись и дата
290/26	29/10/86
Взам. инв. №	Подпись и дата
Изм. № дубл.	



Приложения обязательные:	Стр.:
Приложение 1. Схема электрическая принципиальная станка мод. 6720В . . . . .	175
Приложение 2. Схема электрическая соединений электрооборудования станка мод.6720В . . . . .	176
Приложение 3. Таблица соединений электрооборудования станка мод.6720В. . . . .	177
Приложение 4. Схема электрическая соединений шкафа управления станка мод. 6720В. . . . .	182
Приложение 5. Таблица соединений шкафа управления станка мод.6720В. . . . .	183
Приложение 6. Схема электрическая соединений панели управления станка мод. 6720В.. . . .	185
Приложение 7. Таблица соединений панели управления станка мод.6720В. . . . .	186
Приложение 8. Схема электрическая принципиальная электрооборудования станка мод. 6720ВФІ. . . . .	190
Приложение 9. Схема электрическая соединений электрооборудования станка мод. 6720ВФІ. . . . .	191
Приложение 10. Таблица соединений электрооборудования станка мод. 6720ВФІ. . . . .	192
Приложение 11. Схема электрическая соединений шкафа управления станка мод. 6720ВФІ. . . . .	195
Приложение 12. Таблица соединений шкафа управления станка мод. 6720ВФІ. . . . .	196
Приложение 13. Схема электрическая соединений панели управления станка мод. 6720ВФІ. . . . .	198
Приложение 14. Таблица соединений панели управления станка мод. 6720ВФІ . . . . .	199
Приложение 15. Сведения о содержании драгоценных материа-	

Инв. № подл. 290/26  
 Подпись и дата  
 Взам. отв. № Инв. № дубл.  
 Подпись и дата

290/26  
 19.10.81

6720В.00.000 РЗ

Лист  
4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



	лов в станке мод. 6720В. . . . .	202
Приложение 16.	Сведения о содержании драгоценных мате-	
	риалов в станке мод. 6720В*1 . . . . .	205

Ивл. № подл. 290/26	Подпись и дата <i>Ка</i> 26.11.83	Взам. инв. №	Ивл. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата
				6720В.00.000 РЗ
				Лист 5



209

271

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОДЕССКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ ИМ. С. М. КИРОВА



ФРЕЗЕРНЫЕ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ (ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ)

СТАНКИ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Мод. 6720В, 6720ВФ1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6720В, 00.000 ВЭ1

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Альбом 3

Всего альбомов 3

1984

Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
291/26	11.01.84		



МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОДЕССКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ им. С. М. КИРОВА

ФРЕЗЕРНЫЕ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ (ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ)

СТАНКИ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Мод. 6720В, 6720ВФ1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6720В, 00.000 РЭ1

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Альбом 2

Всего альбомов 3

1984

Изм. № 1

Изм. № 2

Изм. № 3

Изм. № 4

Изм. № 5

29/128



Содержание

	Стр.
13. Свидетельство о приемке. . . . .	3
13.1. Испытание станков на соответствие нормам точности и жесткости. . . . .	3
13.2. Нормы уровня шума и методы испытаний . . . . .	76
13.3. Нормы уровня вибрации и методы испытаний. . . . .	77
13.4. Электрооборудование. . . . .	78
13.5. Испытание станков на соответствие остальным техническим условиям . . . . .	80
13.6. Приспособленности и приспособления к станкам. . . . .	80
13.7. Дополнительные замечания . . . . .	80
13.8. Общее заключение по испытанию станков. . . . .	80
14. Свидетельство о консервации. . . . .	81
15. Свидетельство об упаковке. . . . .	82
16. Указания по эксплуатации . . . . .	83
17. Гарантийные обязательства. . . . .	84

Подл. и д. тв. *С. С. С. С.*  
 Изм. инв. № *291/26*  
 Изм. № дубл. *111в. ч. дубл.*  
 Изм. и д. тв.

6727В.00.000 РЭ1

Изм.	Лист	№ док-м	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Деревянченко			А	2	86
Провер.		Якушин					
Принял		Маргулис					
Н. контр.		Шахнис					
Утв.		Гальянкер			030С		



215  
909

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Одесский завод фрезеомых станков им.С.М.Кирова



СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Мод. 6720В, 6720ВВ1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

АЛЬБОМ ПО ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ

6720В.00.000 РЭ2

Альбом 3

Всего альбомов 3



МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Одесский завод фрезонных станков им. С.М.Кирова

СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Мод. 5720В, 6720ВФ1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

АЛЬБОМ ПО ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ

6720В.00.000 Р32

Альбом 3

Всего альбомов 3

1982

Изм. № 001

Дата в дата

Изм. № 001

Дата в дата

Изм. № 001



## Содержание

1.	Введение . . . . .	3
2.	Расположение подшипников качения . . . . .	4
2.1.	Схема расположения подшипников качения . . . . .	5
2.2.	Схема расположения подшипников качения принадлежностей . . . . .	6
2.3.	Перечень к схемам расположения подшипников качения . . . . .	7
3.	Перечень покупных запасных деталей и сборочных единиц . . . . .	II
4.	Быстроизнашиваемые детали . . . . .	I2
4.1.	Перечень чертежей быстроизнашиваемых деталей . . . . .	I3
4.2.	Чертежи быстроизнашиваемых деталей . . . . .	22

Инв. № подл. 291/26  
 Подп. в д.т.в. [подпись]  
 Взам. инв. № [номер]  
 Инв. № дубл. [номер]  
 Юрид. и г.т.в. [номер]

				6720В.00.000 Р32		
Изм.	Лист	№ док. с.	Подпись	Дата		
Разраб.	Якушин				Лит	Лист
Провер.	Печененко				A	2
Принял	Печененко				124	
Н. контр.	Шахнис				03ФС	
Утв.	Тальяничер					

Станки фрезерные инструментальные широкоуниверсальные мод. 6720В, 6720ВФ1 Альбом по запасным частям