

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО И ДРУГИХ ПАСПОРТОВ ВЫ МОЖЕТЕ ЗАКАЗАТЬ НА WWW.FREZ.RU или WWW.TPASPORT.RU

ООО «Асна-С» (Торговая марка Фрез.ру)

Офис: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

+7 (495) 646-50-26 (телефон)

+7 (499) 729-96-41 (факс)

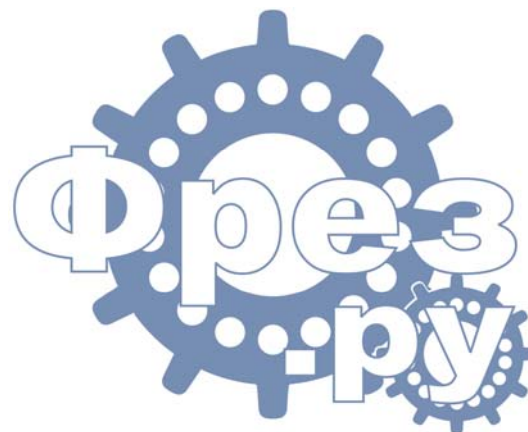
+7 (906) 063-41-23 (GSM)

+7 (903) 125-65-83 (GSM)

passport@frez.ru (Эл. почта)

Наш сайт: www.Frez.ru

или: www.Tpasport.ru



Паспорта к станкам и оборудованию

Промышленная компания ООО «Асна-С» ИНН: 7735095308
ПОЛНЫЙ КАТАЛОГ ТЕХ. ДОКУМЕНТАЦИИ НА СТАНКИ И КПО

www.frez.ru или www.Tpasport.ru

Эл. почта: frez@frez.ru

124365, РФ. Москва, г. Зеленоград, ул. 1-го Мая, дом 2

Тел/факс: (495) 646-50-26 / (499) 729-96-41

GSM: (903) 125-65-83 / (906) 063-41-23

Паспорт подготовлен и проверен Фрез.ру

4340619

ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

Зав. № 11976

**КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ
СТАНКИ**

МОДЕЛЕЙ 6Р81Г, 6Р81,

6Р81Ш, 6Р11 *Зав. № 11976*

РУКОВОДСТВО ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ С С С Р

ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФУЗЕРНЫХ СТАНКОВ

ОДНООСЬЕ-ФУЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Горизонтальный	мод. <u>СР31Г</u>
Универсальный	мод. <u>СР31</u>
Вертикальный	мод. <u>СР11</u>
Широко-универсальный	мод. <u>СР31В</u>

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СР31Г.00.000.Р8
СР31. 00.000.Р8
СР11. 00.000.Р8
СР31В.00.000.Р8

Продолжение таблицы 1

Номер: пози- ции на рис. 1 и 2:	Наименование	Обозначение	Количество (+) на станции мод:				Приме- чание
			6Р81Г	6Р81Б	6Р11	6Р81В	

19	Охлаждение	6Р11 -84.01			+	
20	Охлаждение	6Р81Б -84.01				+
21	Электронкаф	6Р81Г-95.02А	+	+	+	
22	Электронкаф	6Р81Б-95.02А				+
23	Электрообору- дование	6Р81Г-99.06А	+	+		
24	Электрообору- дование	6Р11 -99.06А			+	
25	Электрообору- дование	6Р81В-99.001А				+
26	Принадлежности	6Р81Г.0П	+	+		На рис. не показ- вано
27	Принадлежности	6Р11.0П			+	
28	Принадлежности	6Р81В.0П				+
29	Резервная головка	6Р11-34.000			+	
30	Поворотная головка	6Т81В-31				+
31	Помаун	6Т81В-44				+

Удостоверение в наличии 15.08.78

6Р81Г. 00.000.РЗ

Лист

4

1.2. Состав станка

1.2.1. Обрвы вид станков с обозначением составных частей (рис.1&2)

1.2.2. Перечень составных частей станков (табл.1)

Таблица 1

Номер: пози- ция на рис. 1 и 2:	Наименование	Обозначение	Валовые (+) на станции МОД.1				Приме- чание
			БРВ1Г:	БРВ1:	БР11:	БРВ1И:	
1	Станка	БРВ1Г-11.001	+	+		+	
2	Станка	БР11 -11.000				+	
3	Ограждение	БРВ1Г-12.000	+	+		+	
4	Ограждение	БР11 -12.000				+	
5	Привод	БРВ1Г-21.01	+	+		+	
6	Привод	БР11 -21.01				+	
7	Коробка скоростей	БРВ1Г-31.02	+	+		+	
8	Переключатель коробки скоростей	БРВ1Г-33.01	+	+	+	+	
9	Коробка подачи	БРВ1Г-51.02А	+	+	+	+	
10	Редуктор	БРВ1Г-52.01	+	+	+	+	
11	Корзина резерва	БРВ1Г-53&01А	+	+	+	+	
12	Переключатель подачи	БРВ1Г-55.02	+	+	+	+	
13	Консоль	БРВ1Г-60.05	+	+	+	+	
14	С т о л	БРВ1Г-70.01А	+			+	
15	С т о л	БРВ1 -7001			+		
16	Охлаждение стола и консоли	БРВ1Г-83.02	+		+	+	
17	" "	БРВ1 -83.02			+		
18	Охлаждение	БРВ1Г-84.01	+	+			

На рис.
не по-
казано

БРВ1Г.00.000.Р0

Лист

Лист 1 из 1
БРВ1Г.00.000.Р0

В настоящем руководстве приведены все необходимые сведения по устройству и эксплуатации четырех моделей кон- сольно-фрезерных станков: горизонтального - 6Р91Г, универсального - 6Р91, вертикального - 6Р11, и широко- универсального - 6Р91В. Все эти станки широко унифициро- ваны между собой, поэтому здесь приводится общее описание их устройства и порядка обслуживания. По некоторым элемен- там отдельных станков не приведены те или иные иллюстрации или обозначения, поскольку эти же элементы имеются на рисунках других моделей.

Руководство по эксплуатации не отражает незначитель- ных конструктивных изменений, внесенных после издания руководства.

ВНИМАНИЕ!

При подключении станка необходимо обеспечить правильное направление вращения ротора электродвигателя механизма подачи. При вращении ротора в обратном направле- нии не будет работать механизм подачи и возможна поломка деталей.

Ротор электродвигателя должен вращаться в направле- нии стрелки, нанесенной на кожухе.

Лиц. № 001/84 ДПО и ООО «МашПром» г. Волгоград

ЧАСТЬ I

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

Консольно-фрезерные станки общего назначения моделей БРЭ1Г, БРЭ1, БР11, БРЭ1П предназначены и использованы в условиях индивидуального и мелкосерийного производства.

На станках возможна обработка плоских и фасонных поверхностей цилиндрических, торцевых, и концевых фрезями. Технические характеристики станков обеспечивают производительную обработку черных и цветных металлов с применением быстрорежущего и твердосплавного инструмента.

Технологические возможности станков могут быть расширены применением делительной головки, накладного круглого стола, накладных фрезерных и деловой головки.

Исполнитель: Подполковник А.А. Сидоров
Проверено: Подполковник А.А. Сидоров
Составлено: Подполковник А.А. Сидоров

БРЭ1Г.00.000.РЭ

Лист
2