

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО И ДРУГИХ ПАСПОРТОВ ВЫ МОЖЕТЕ ЗАКАЗАТЬ НА WWW.FREZ.RU или WWW.TPASPORT.RU

ООО «Асна-С» (Торговая марка Фрез.ру)

Офис: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

+7 (495) 646-50-26 (телефон)

+7 (499) 729-96-41 (факс)

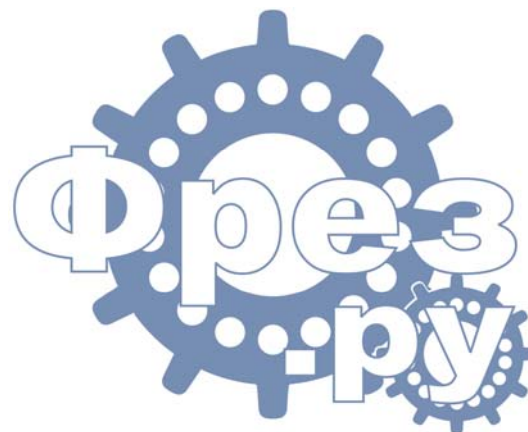
+7 (906) 063-41-23 (GSM)

+7 (903) 125-65-83 (GSM)

passport@frez.ru (Эл. почта)

Наш сайт: www.Frez.ru

или: www.Tpasport.ru



Паспорта к станкам и оборудованию

Промышленная компания ООО «Асна-С» ИНН: 7735095308
ПОЛНЫЙ КАТАЛОГ ТЕХ. ДОКУМЕНТАЦИИ НА СТАНКИ И КПО

www.frez.ru или www.Tpasport.ru

Эл. почта: frez@frez.ru

124365, РФ. Москва, г. Зеленоград, ул. 1-го Мая, дом 2

Тел/факс: (495) 646-50-26 / (499) 729-96-41

GSM: (903) 125-65-83 / (906) 063-41-23

Паспорт подготовлен и проверен Фрез.ру

4340619

ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

Зав. № 11976

**КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ
СТАНКИ**

МОДЕЛЕЙ 6Р81Г, 6Р81,

6Р81Ш, 6Р11 *Зав. № 11976*

РУКОВОДСТВО ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ С С С Р

ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФУЗЕРНЫХ СТАНКОВ

ОДНООСЬЕ-ФУЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Горизонтальный	мод. <u>ФР31Г</u>
Универсальный	мод. <u>ФР31</u>
Вертикальный	мод. ФР11
Широко-универсальный	мод. ФР31В

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ФР31Г.00.000.Р8
ФР31. 00.000.Р8
ФР11. 00.000.Р8
ФР31В.00.000.Р8

Продолжение таблицы 1

Номер: пози- ции на рис. 1 и 2:	Наименование	Обозначение	Количество (+) на				Приме- чание
			станке мод:				
			6P81Г	6P81	6P11	6P81В	

19	Охлаждение	6P11 -84.01			+	
20	Охлаждение	6P81В-84.01				+
21	Электрошкаф	6P81Г-95.02А	+	+	+	
22	Электрошкаф	6P81В-95.02А				+
23	Электрообору- дование	6P81Г-99.05А	+	+		
24	Электрообору- дование	6P11 -99.05А			+	
25	Электрообору- дование	6P81В-99.001А				+
26	Принадлежности	6P81Г.0П	+	+		На рис. не пока- зано
27	Принадлежности	6P11.0П			+	
28	Принадлежности	6P81В.0П				+
29	Резервная головка	6P11-34.000			+	
30	Поворотная головка	6T81В-31				+
31	Помпун	6T81В-44				+

22.10.1954
 23.10.1954
 24.10.1954
 25.10.1954
 26.10.1954
 27.10.1954
 28.10.1954
 29.10.1954
 30.10.1954
 31.10.1954

6P81Г. 00.000. P3

1.2. Состав станка

1.2.1. Обрыв вид станков с обозначением составных частей (рис.1&2)

1.2.2. Перечень составных частей станков (табл.1)

Таблица 1

Номер: пози- ция на рис. 1 и 2:	Наименование	Обозначение	Наклоны (+) на станке мод.:				Приме- чание
			БРВ1 Г:	БРВ1	БР11	БРВ1В:	
1	Станина	БРВ1 Г-11.001	+	+		+	
2	Станина	БР11 -11.000				+	
3	Ограждение	БРВ1 Г-12.000	+	+		+	
4	Ограждение	БР11 -12.000				+	
5	Привод	БРВ1 Г-21.01	+	+		+	
6	Привод	БР11 -21.01				+	
7	Коробка скорос- тей	БРВ1 Г-31.02	+	+		+	
8	Переключатель коробки ско- ростей	БРВ1 Г-33.01	+	+		+	
9	Коробка подачи	БРВ1 Г-51.02А	+	+		+	
10	Редуктор	БРВ1 Г-52.01	+	+		+	
11	Корзина резерва	БРВ1 Г-53.01А	+	+		+	
12	Переключатель подачи	БРВ1 Г-55.02	+	+		+	
13	Консоль	БРВ1 Г-60.05	+	+		+	
14	С т о л	БРВ1 Г-70.01А	+			+	
15	С т о л	БРВ1 -7001				+	
16	Охлаждающая консоль	БРВ1 Г-83.02	+			+	
17	"	БРВ1 -83.02				+	
18	Охлаждение	БРВ1 Г-84.01	+	+			
БРВ1 Г.00.000.Р0						Ав	
						3	

Лист 1 из 1

В настоящем руководстве приведены все необходимые сведения по устройству и эксплуатации четырех моделей конусно-фрезерных станков: горизонтального - 6РВ1Г, универсального - 6РВ1, вертикального - 6Р11, и широкоуниверсального - 6РВ1Э. Все эти станки широко унифицированы между собой, поэтому здесь приводится общее описание их устройства и порядка обслуживания. По некоторым элементам отдельных станков не приведены те или иные иллюстрации или обозначения, поскольку эти же элементы имеются на рисунках других моделей.

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений, внесенных после издания руководства.

ВНИМАНИЕ

При подключении станка необходимо обеспечить правильное направление вращения ротора электродвигателя механизма подачи. При вращении ротора в обратном направлении не будет работать механизм подачи и возможна поломка деталей.

Ротор электродвигателя должен вращаться в направлении стрелки, нанесенной на кожухе.

В.С. Беликов
В.И. Селиванов
В.А. Селиванов
В.И. Селиванов

ЧАСТЬ I

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

Консольно-фрезерные станки общего назначения моделей БР31Г, БР61, БР11, БР61Н предназначены и используются в условиях индивидуального и мелкосерийного производства.

На станках возможна обработка плоских и фасонных поверхностей цилиндрических, торцевых, и концевых фрезями. Технические характеристики станков обеспечивает производительную обработку черных и цветных металлов с применением быстрорежущего и твердосплавного инструмента.

Технологические возможности станков могут быть расширены применением делительной головки, накладного круглого стола, накладных фрезерных и деловой головки.

Исходная Дата И.В.А.М. 81.04.81 М.И.С.Ф. 81.04.81 Дата И.В.А.М.

БР31Г.00.000.Р3