

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

С С С Р

Тираспольский завод литейных машин  
имени С.М.Кирова

МАШИНА  
ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛОВ  
711Б09

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

711Б09.00.000 РЗ

# СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
I. Общие сведения о машине .....	2
2. Основные технические данные и характеристики ..	4
3. Комплект поставки .....	9
4. Указания мер безопасности .....	15
5. Состав машины .....	25
6. Устройство, работа машины и её составных частей .....	28
7. Электрооборудование .....	51
8. Гидро- и пневмосистемы и смазочная система ....	58
9. Порядок установки .....	76
10. Порядок работы .....	88
II. Характерные неисправности и методы их устранения .....	91
12. Особенности разборки и сборки при ремонте ....	91
13. Указания по эксплуатации .....	92
14. Гарантии .....	106

Лист 45-сигур. изв. 694 30.01.85.

711Б09.00.000 РЭ

## I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О МАШИНЕ

Машина для литья под давлением с холодной горизонтальной камерой прессования модели 711Б09 предназначена для получения отливок из алюминиевых сплавов в цехах серийного и массового производства.

Допускается применять машину для получения отливок из цинковых, медных, магниевых и др. сплавов.

Для получения отливок из алюминиевых, цинковых и медных сплавов машина изготавливается в исполнении УХЛ-4 по ГОСТ 15150-69, а для получения отливок из магниевых сплавов — в исполнении Т-4 по ГОСТ 15150-69.

Машина обеспечивает выполнение следующих технологических операций в полуавтоматическом режиме:

- закрытие и раскрытие подвижного ограждения;
- закрытие и раскрытие пресс-формы;
- запрессовку сплава в пресс-форму;
- выдержку времени на кристаллизацию отливки;
- выталкивание отливки из пресс-формы;
- отвод пресс-плунжера;
- отвод гидравлического выталкивателя.

Кроме того, при центральном литье может осуществляться отрыв и выталкивание пресс-остатка.

Механизм выталкивателя пресс-остатка поставляется по требованию заказчика за отдельную плату.