

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО И ДРУГИХ ПАСПОРТОВ ВЫ МОЖЕТЕ ЗАКАЗАТЬ НА WWW.FREZ.RU или WWW.TPASPORT.RU

ООО «Асна-С» (Торговая марка Фрез.ру)

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

+7 (495) 646-50-26 (телефон)

+7 (499) 729-96-41 (факс)

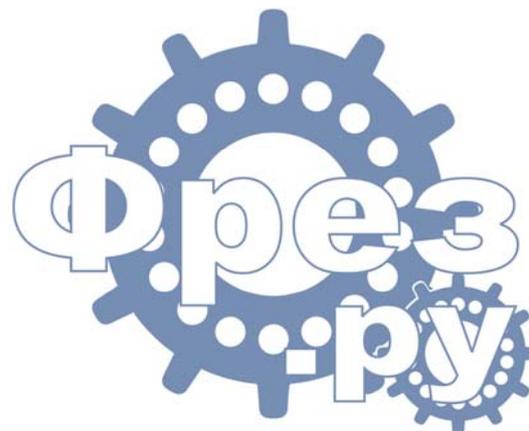
+7 (906) 063-41-23 (GSM)

+7 (903) 125-65-83 (GSM)

passport@frez.ru (Эл.почта)

Наш сайт: www.Frez.ru

или: www.Tpasport.ru



Паспорта к станкам и оборудованию

Промышленная компания ООО «Асна-С» ИНН: 7735095308
ПОЛНЫЙ КАТАЛОГ ТЕХ. ДОКУМЕНТАЦИИ НА СТАНКИ И КПО

www.frez.ru или www.Tpasport.ru

Эл.почта: frez@frez.ru

124365, РФ. Москва, г.Зеленоград, ул. 1-го Мая, дом 2

Тел/факс: (495) 646-50-26 / (499) 729-96-41

GSM: (903) 125-65-83 / (906) 063-41-23

Паспорт подготовлен и проверен Фрез.ру

РУКОВОДСТВО

к. продольно-строгальным

с т а н к а м

моделей 7210, 7110, 7212,

7112, 7216, 7116

Ч А С Т Ь I

Зав. № 676

Подобий № 020.003.86

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Акт приемки станка

I. Испытание станка на соответствие нормам точности	3
II. Испытание станка на соответствие остальным техническим условиям	10
III. Принадлежности и приспособления к станку	10
IV. Общее заключение по испытанию станка	10
V. Гарантия	10
VI. Дополнительные замечания	10

Паспорт станка

§ 1. Общие сведения	11
§ 2. Спецификация органов управления	14
§ 3. Основные данные станка	16
§ 4. Габариты рабочего пространства. Посадочные и присоединительные базы станка	17
§ 5. Графики скоростей и тягового усилия главного привода	18
§ 6. Сведения о ремонте станка	23
§ 7. Изменения в станке	23
§ 8. Данные о комплектации станка	24

Руководство к станкам

Введение	27
I. Назначение станка	27
II. Распаковка и транспортировка узлов станка	27
§ 1. Указания по распаковке и транспортировке	27
§ 2. Спецификация к эскизам транспортировки узлов и вес отдельных мест	28
III. Фундамент станка	30
§ 1. Выбор места для установки станка	30
§ 2. Изготовление фундамента	30
§ 3. Спецификация к чертежу фундамента	31
§ 4. Перечень узлов, имеющих электровводы, основные установочные размеры, сечения труб и проводов для соединения выносного электрооборудования	31
IV. Монтаж станка	43
§ 1. Порядок монтажа	43
§ 2. Описание монтажа двухстоечных станков	44
§ 3. Описание монтажа одностоечных станков	46
V. Краткое описание конструкции и работы станка	48
§ 1. Особенности конструкции	48
§ 2. Описание кинематической схемы	48
§ 3. Общая компоновка	48
§ 4. Станина	48
§ 5. Стол	48
§ 6. Поперечина	48
§ 7. Привод стола	48
§ 8. Суппорты	49
§ 9. Каретка бокового суппорта	49
§ 10. Коробка подач поперечины	49

§ 11. Коробка подач бокового суппорта	49
§ 12. Механизм зажима поперечины	49
§ 13. Механизм перемещения поперечины	50
§ 14. Пульт управления	50
§ 15. Подвеска подвесного пульта	50
§ 16. Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек	50
VI. Смазка станка	72
§ 1. Смазка направляющих станины и реечной шестерни привода стола	72
§ 2. Смазка шестерен и подшипников редукторов и коробок подач	72
§ 3. Смазка направляющих поперечины и стойки	72
§ 4. Указания по обслуживанию смазочной системы	73
§ 5. Примечания к схеме смазки	73
§ 6. Спецификация к схеме смазки	74
VII. Первоначальный пуск станка	78
§ 1. Подготовка к пуску	78
§ 2. Проверка работы при наладочном режиме	78
§ 3. Проверка работы при автоматическом цикле	79
§ 4. Проверка станка по нормам точности и подготовка рабочей поверхности стола	80
VIII. Настройка станка и техника безопасности	80
§ 1. Настройка	80
§ 2. Рекомендации по работе на станке	81
§ 3. Рекомендации по назначению режимов резания	82
§ 4. Правила техники безопасности при работе на станке	83
IX. Уход за станком и его регулировка	84
§ 1. Общие указания	84
§ 2. Уход за приводом стола	84
§ 3. Регулировка коробки подач	85
§ 4. Регулировка суппортов	85
§ 5. Регулировка поперечины и механизма ее перемещения	85
§ 6. Регулировка механизма зажима поперечины	86
§ 7. Уход за пультом управления	86
§ 8. Уход за порталом	86
§ 9. Регулировка и уход за электрооборудованием и смазкой станка	86
§ 10. Восстановление работоспособности аварийного тормоза стола	86
X. Приспособления, поставляемые со станком по заказу за особую плату	88
§ 1. Приспособление для дозированной подачи активизирующей жидкости	88
§ 2. Приспособление для высокого подъема резцедержателя	88
§ 3. Защитный экран	88
§ 4. Левый боковой суппорт	88
XI. Указания по разборке и сборке станка при ремонте	90

РУКОВОДСТВО
К ПРОДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫМ
СТАНКАМ
моделей 7210, 7110, 7212, 7112

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Часть II

Зав. № 443

Надежность и долговечность электрооборудования станка зависят от соблюдения правил эксплуатации и ухода.

Следите за состоянием электрооборудования, содержите его в чистоте и порядке!

Не допускайте работы станка при неисправном электрооборудовании!

Своевременно производите ремонт и замену износившихся деталей!

РУКОВОДСТВО
К ПРОДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫМ СТАНКАМ
МОДЕЛЕЙ 7210, 7110, 7212, 7112

Часть II

Электрооборудование

Рассылается бесплатно вместе со станком.