

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
passport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

ICQ

Логин: Frez.ru

SKYPE

Отправить заявку

Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г. Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

Азовское производственное объединение по выпуску кузнечно-прессового оборудования

Прессы листогибочные гидравлические
усилем 1000 кН (1000 тс)
моделей ЦА1430, ЦА1430А

Руководство по эксплуатации
ЦА1430-00-001 РЭ

1985 г.

Содержание

	Лист
1. Общие сведения об изделии	3
2. Основные технические данные и характеристики	4
3. Комплект поставки	7
4. Указания мер безопасности	11
5. Состав прессы	14
6. Устройство, работа прессы и его составных частей	15
7. Гидрооборудование	25
8. Смазочная система	32
9. Порядок установки	37
10. Порядок работы	40
11. Характерные неисправности и методы их устранения	43
12. Особенности разборки и сборки при ремонте	45
13. Сведения о консервации и упаковке	45
14. Указания по техническому обслуживанию эксплуатации и ремонту	46
15. Гарантийные обязательства поставщика и ответственность потребителя	49

Приложение: 51

Восстановлено с подлинника. Верко. 788 14.06.82.

Инв. № подл. подл. и дата. В з. ч. инв. №. Инв. № подл. подл. и дата.

ЦА 1430-00-001-РЗ

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		разраб. Арачев		
		провер. Ясобеяв		
		принял. Арачев		
		Н. конт. Чижевск		
		Чиб. Мироненко		

Прессы листогибочные гидравлические усиленные 1000 кН (100 тс). Руководство по эксплуатации

Лит	Лист	Листов
А	2	80

ГКБ КПО

1. Общие сведения об изделии.

Прессы листогибочные гидравлические усилием 1000 кН (100 тс) моделей ЦА1430, ЦА1430А (рис. 1 приложения) предназначены для изготовления методом гибки различных деталей из листового и полосового проката.

при применении специального инструмента можно производить вырубку деталей и пробивку отверстий в заготовках, гибку сложных профилей

Прессы изготавливаются в климатическом исполнении "УХЛ" категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69 и предназначены для эксплуатации в помещениях с температурой воздуха +1°C...45°C.

Группа условий эксплуатации легкая (Л) согласно ГОСТ 15150-69.

Восстановлено с 100 листочка
Верн. 88. 14.06.862

инв.№ подл.	подп. и дата	инв.№	инв.№ докум.	инв.№	инв.№ докум.	инв.№	инв.№ докум.
-------------	--------------	-------	--------------	-------	--------------	-------	--------------

ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ЦА1430-00-0001-РЭ	Лист
						3

Восстановлено с подлинника.
 Архив: 758 16.06.86г

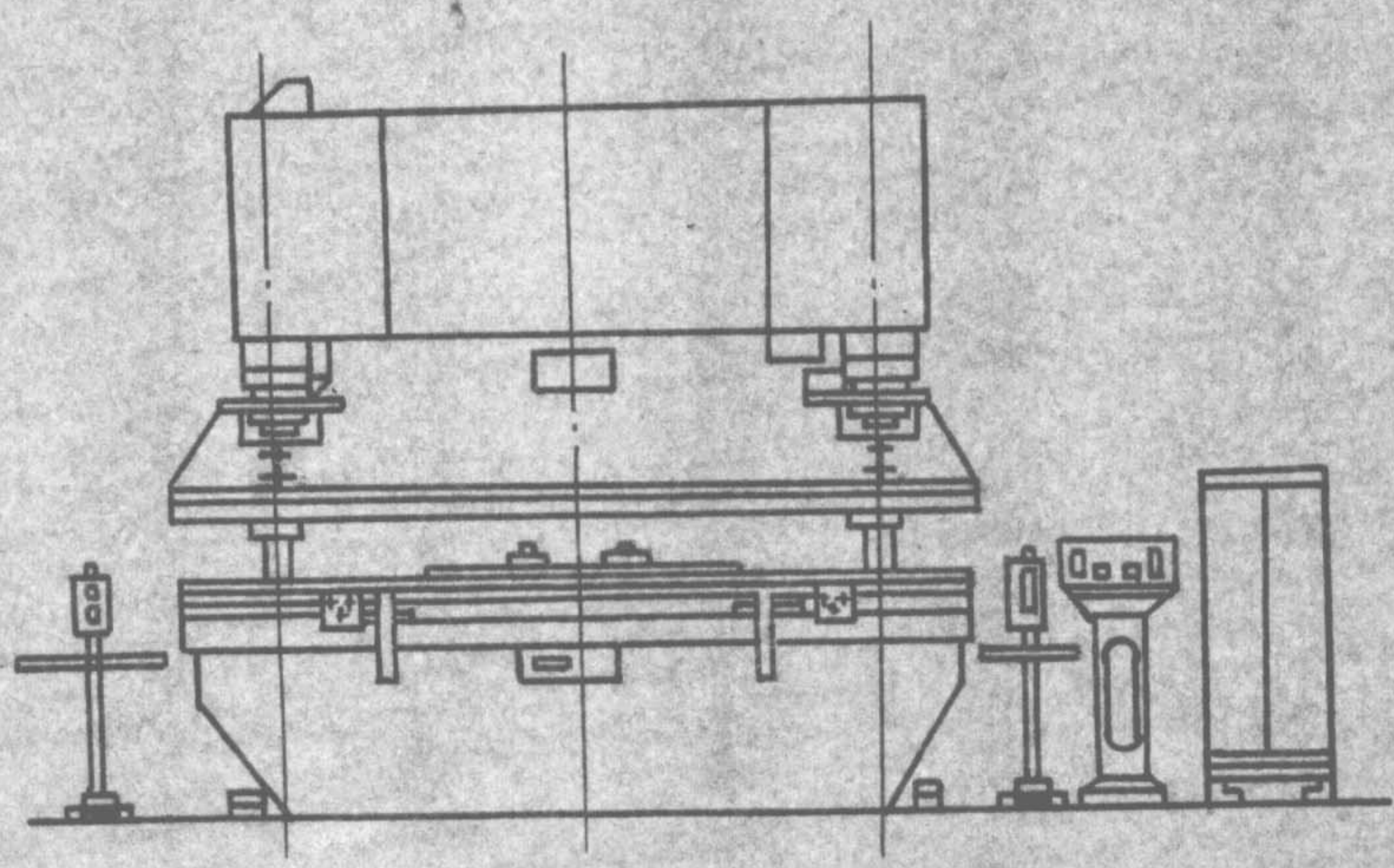


Рис. 1

Пресс листогибочный гидравлический
 усилием 1000 кН (100 т.с)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № докум.	Испол. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ИД 1430-00-001РЭ

Министерство станкостроительной и
инструментальной промышленности

ОКП

Пресс листогибочный гидравлический усилием 1000 кН
(гидроагрегат ЦА-Ц-ВС)

Модель ЦА1430
Руководство по эксплуатации
Электрооборудование
ЦА1430-00-001 РЭЭ

Содержание

	лист
1. Краткая характеристика электрооборудования	3
2. Первоначальный пуск	
3. Описание работы электросхемы	4
3.1. Запуск электродвигателей главного привода	
3.2. Режим работы „Наладка“	
3.3. Режим работы „Одиночный ход“	
3.4. Режим работы „Авторабота“	
4. Сведения о системе защиты, основных блокировках и сигнализации	8
5. Указания о порядке демонтажа электрооборудования и технике безопасности	9
6. Регулировки.	10
7. Указания о порядке демонтажа электрооборудования перед транспортировкой и последующем монтаже на предприятии потребителя	10

Приложение:

ЦА1430-90-001ЭЗ
 ЦА1430-90-001ПЭЗ
 ЦА1430-90-001Э4.1
 ЦА1430-96-001Э4

ЦА1430-00-001РЭ2

пресс листовочный гидравлический усилителем
 Руководство по эксплуатации электрооборудование

2 109

ЦА1430-00-001РЭ2
 ЦА1430-90-001ЭЗ
 ЦА1430-90-001Э4.1
 ЦА1430-96-001Э4

Восстановлено с подлинника.
 Верно: 2017.06.14

1. Краткая характеристика электрооборудования.

В настоящем руководстве изложены сведения о работе электрооборудования листогибочного пресса.

Электрооборудование пресса состоит из силовой части электропривода насоса, электропривода регулировки межштампового пространства и электроаппаратов управления работой пресса в различных режимах.

Регулировка хода ползуна (межштампового пространства) осуществляется асинхронным электроприводом. На прессе установлены два конечных выключателя ограничения регулировки хода ползуна. В электросхеме пресса применены величины напряжений:

- переменного тока:

силовая цепь - 30, 50 Гц, 380 В

цепь управления

питания электромагнитов - 50 Гц, 110 В

цепь сигнализации - 50 Гц, 5 В

- постоянного тока:

цепь питания электромагнитов

управления - 24 В

Электроаппаратура управления и защиты размещены в отдельном, закрытом на замок шкафу.

Органы управления работой пресса и световая сигнализация расположены на пульте управления прессом.

Управление рабочими ходами осуществляется с переносных пультов от педалей или кнопок.

Управление механизмом регулировки ползуна осуществляется с переносного пульта управления. Управление работой пресса происходит в функции пути и давления за счет включения и отключения путевых конечных выключателей и реле давления, обеспечивающих необходимую последовательность срабатывания электроаппаратов и гидрораспределителей.

Вспомогательные операции по регулировке величины межштампового пространства ползуна производятся при блокировке хода ползуна, который при этом должен находиться в верхнем положении.

Подключение и отключение электрооборудования пресса к сети производится вводным автоматическим выключателем. Аварийное отключение электрооборудования пресса осуществляется кнопками «Общий стоп» с главного и переносных пультов управления, а также кнопкой, расположенной из левой стороне машины

ЦНВ. № подл.	Подп. и дата
Вз. ЦНВ. №	Подп. и дата
ЦНВ. № дубл.	Подп. и дата

ЦЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЦА 1430-00-001 РЭЭ	Лист
						3