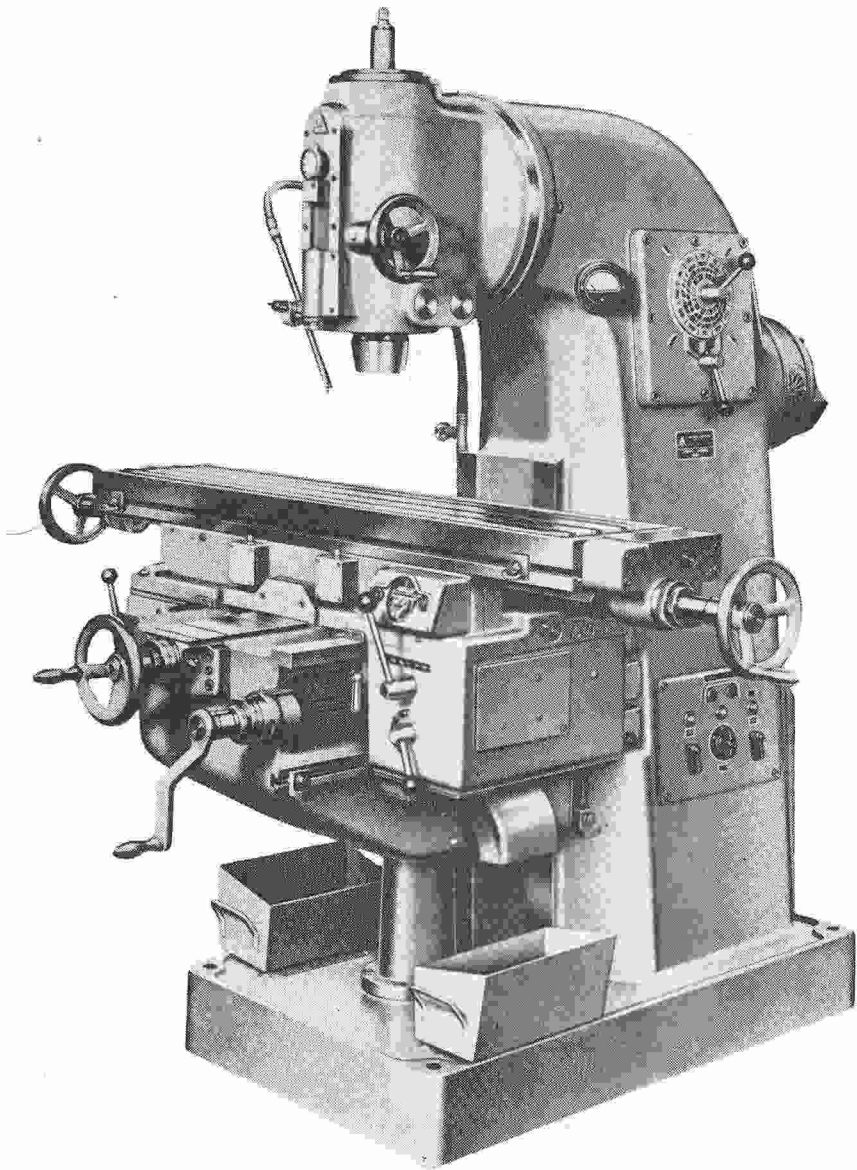


FA 3V



Предисловие _____

Передаем Вам настоящее руководство и просим уделить ему должное внимание и хорошо ознакомиться с его содержанием. Данное руководство должно ознакомить Вас с правильной установкой, обслуживанием и пуском станка в ход. Руководство бы не исполнило своего назначения, если бы с ним не ознакомились начальник цеха, а главным образом рабочий, отвечающий за исправный ход станка. Прежде чем станок будет пущен в ход следует хорошо ознакомиться со всеми его частями; особое внимание следует уделить обслуживанию станка. Если Вы будете соблюдать инструкции, приведенные в данном руководстве, Вы сэкономите время и избежите могущих в последствии возникнуть излишних расходов. До запуска станка в ход необходимо хорошо ознакомиться со всеми органами управления последнего. Точность станка проверяется до его отгрузки с завода самыми точными измерительными приборами. Тщательность, с которой это производится обеспечивает его абсолютную точность в пределах предписаний, действительных для данного станка. Чтобы точность станка была соблюдена и в дальнейшее время, необходимо с ним обращаться осторожно, особенно при его транспорте и установке. Если Вы будете руководствоваться данными инструкциями Вы останетесь всецело довольны нашим станком.

Желаем Вам успешной работы и наилучших результатов.

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	1
Содержание	2
Список чертежей	3
Ориентировочные данные станка	4
Нормальные принадлежности	5
Специальные принадлежности	6
Основные данные	8
Техническое описание и принцип станка	9
Рабочие возможности станка	9
Транспорт станка	9
Размеры станка и рабочего места	10
Установка станка — план фундамента	10
Электрооборудование станка и подключение станка к сети	11
Спецификация предохранителей и термозащит	12
Примененные электромоторы	13
Описание главных частей станка, обслуживание и уход за ними	13
Список главных частей станка	13
Стойка фрезерного станка	14
Шпиндельная головка	14
Редукторная коробка шпинделя	16
Таблица скоростей резания	16
Консоль	18
Столы	19
Коробка механизма подачи	21
Распределительная коробка	23
Приработка станка после его установки	24
Смазка станка	25
Охлаждение	26
Инструкций по заказыванию запасных частей	27
Смазка станков FA 3 H, FA 3U, FA 3 V	28
План смазки	29
Список быстроизнашивающихся деталей	30
Список подшипников качения	31
Заключение	33