

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Средневолжский станкостроительный завод

СТАНКИ ТОКАРНЫЕ ЗАТЫЛОВОЧНЫЕ
МОДЕЛЕЙ 1С811, 1С811С1
1С812, 1С812С1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
1С811.000.000 РЭ

Альбом I

Всего альбомов 2
(приложений 4)

1989

СОДЕРЖАНИЕ

Альбом I

Лист

1. Общие сведения	4
2. Основные технические данные и характеристики	6
3. Комплект поставки	18
4. Указания мер безопасности	24
5. Состав станка	27
6. Устройство, работа станка и его составных частей	29
7. Электрооборудование	78
8. Система смазки станка и пневмосистема	79
9. Порядок установки	91
10. Порядок работы	95
II. Характерные неисправности и методы их устранения	130
12. Особенности разборки и сборки при ремонте и регулировании	131
13. Материалы по запасным частям	136
14. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	141

Альбом 2*

Электрооборудование

Альбом 3*

Электрооборудование

Приложение I

Материалы по быстроизнашиваемым деталям

Приложение 2*1

Устройство, работа и наладка приспособления для изготовления резьбовых фрез

2

Инд. № подл.	Подпись и дата	Изм. № г	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № г
85318	3/10/89				

1E811.000.000 PЭ				Альбом I		
изм лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Лист	Листов
Разраб.	ВОСТРОВ	<i>Востров</i>	16.12.89	A	2	145
Провер.	ВОСТРОВ	<i>Востров</i>				
Н-контр.	Бочкарев	<i>Бочкарев</i>				
Утвержд.	Рубцов	<i>Рубцов</i>				
Станки токарные затыловочные моделей 1E811, 1E812, 1E811С1, 1E812С1.				Средневолжский станкозавод г. Куйбышев		
Руководство по эксплуатации				ОГК		

I. Общие сведения

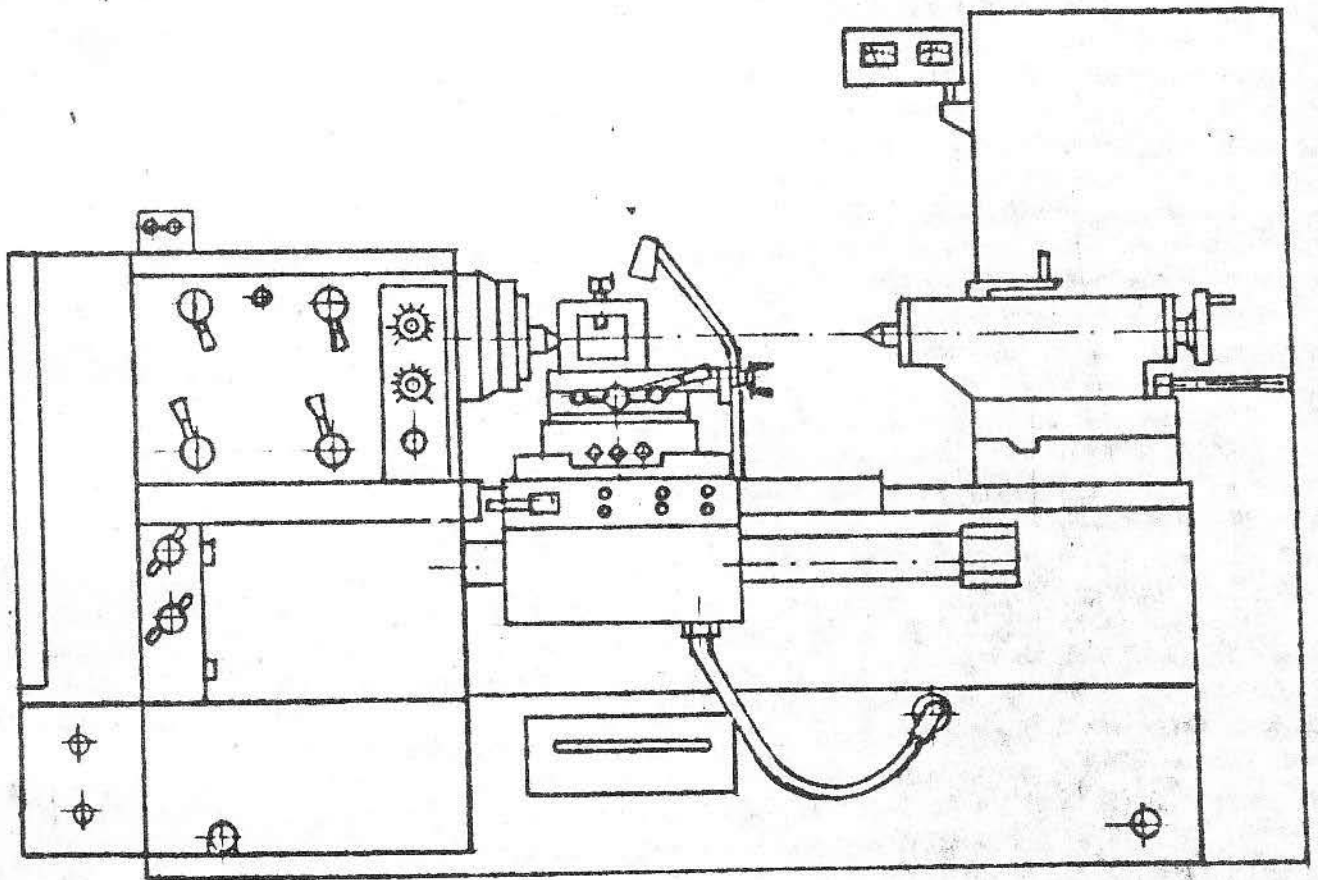


Рис. I Станки токарные затыловочные
 мод. 1Е811, 1Е81С1
 1Е812, 1Е81Х1

№ подл.	Подл. и год	Взам. инв. №	Инв. № 01	Испол. и дата
804	1988/01/22			

41

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Средневолжский ордена Октябрьской революции и ордена
Трудового Красного Знамени станкостроительный завод

СТАНКИ ТОКАРНЫЕ ЗАТЫЛОВОЧНЫЕ
МОДЕЛЕЙ 1Б811, 1Б81С1,
1Б812, 1Б81С1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
1Б81С1.000.000 РЭ
Альбом 3
Электрооборудование

86088

1

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Введение	3
2. Общие сведения	3
3. Работа электросхемы	4
4. Защита и блокировки	6
5. Первоначальный пуск	7
6. Техническое обслуживание	8
7. Указания мер безопасности	8
8. Схема расположения электрооборудования	10
9. Сведения о содержании драгметаллов	12

ПРИЛОЖЕНИЕ:

IEBII CI.80.000ЭЗ	Электрооборудование. Схема электрическая принципиальная
IEBII CI.80.000ПЭЗ	Электрооборудование. Перечень элементов
IEBII CI.80.000Э5	Электрооборудование. Схема электрическая подключения
IEBII CI.80.1.000Э4	Коллектор разводки. Схема электрическая соединений
IEBII CI.80.2.000Э4	Электрооборудование бабки передней. Схема электрическая соединений
IEBII CI.80.3.000Э4	Электрооборудование фартука. Схема электрическая соединений
IEBII CI.80.4.000Э4	Электрооборудование каретки. Схема электрическая соединений
IEBII CI.81.000Э4	Шкаф управления. Схема электрическая соединений

	Подпись и дата	Изм. № дуб.	Изм. инв. №	Подпись и дата									
инв. № подл.	16088	Разраб.	Кормилицев	20.09.88	IEBII CI.000.000 PЭ	2	Альбом 3	Литера	Лист	Листов			
Провер.		Сидоренко	20.09.88	Станки токарные затыловочные моделей IEBII, IEBI2, IEBI CI, IEBI2 CI.							А	2	13
Принял		Павкин	21.09.88										
Н-контр.		Бочкарев	21.09.88										
Утвержд.		Рубцов											
					IEBII CI.000.000 PЭ		2		Альбом 3				
					Руководство по эксплуатации		Средневолжский станкозавод		г. Куйбышев ОГК				
							Формат А4						

IEBIIQI.8I.2.00034 Панель силовая. Схема электрическая соединений

IEBIIQI.8I.3.00034 Панель релейная. Схема электрическая соединений

1. ВВЕДЕНИЕ

Данное техническое описание относится к электрооборудованию станка, выполненному в соответствии со схемой электрической принципиальной IEBIIQI.80.00033 и содержит общие сведения и технические данные по электрооборудованию станка в целом.

Тиристорный электропривод главного движения, являющийся сложным комплектующим изделием имеет свою сопроводительную документацию, поставляемую вместе со станком.

Специальная часть технического описания, приведенного в данном руководстве, относится к станочной электроавтоматике.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Электрооборудование станка предназначено для работы от сети переменного трехфазного тока напряжением $380 \pm 10\%$ Вольт и частотой 50 ± 1 Гц. По заказу электрооборудование может быть выполнено на напряжение 220, 400, 415, 440 В и частотой 50 или 60 Гц.

Питание элементов электросхемы осуществляется следующими напряжениями:

Трехфазная сеть

380 В, 50 Гц - электропривод главного движения, асинхронные электродвигатели, первичные цепи трансформатора управления и трансформатора возбуждения двигателя главного движения;

110 В, 50 Гц - цепь управления магнитными пускателями;

24 В, 50 Гц - лампа светильника местного освещения;

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	IEBIIQI.000.000 PЭ	Альбом 3	Лист
86088							3