

**ВИНТОВОЙ ПРЕСС
С ДУГОСТАТОРНЫМ ПРИВОДОМ
УСИЛИЕМ 100тс**

МОДЕЛЬ Ф1730А

**РУКОВОДСТВО ПО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ
Ф1730А-00-001Р31**

I. ОПИСАНИЕ ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ ЭЛЕКТРОСХЕМЫ

I.1. Общие сведения

На прессе установлен дугостаторный электропривод (16 кВт) и электродвигатель вентилятора мощностью 1,1 кВт, 1420 об/мин.

Электродвигатель вентилятора и главный привод (дугостаторы) питаются от сети напряжением 380 В, 50 Гц. Управление вентилятором 110 В, лампы местного освещения 24В, сигнальные лампы 22 В, электроаппаратура управления 24 В постоянного тока.

Управление прессом выполнено на контактных электрических аппаратах. Конечные выключатели обеспечивают управление исполнительными органами: главным двигателем (включение, отключение, реверс, защита от к.з.), а также воздухораспределителями тормоза YA2 и выталкивателя YA1.

Электросхема предусматривает следующие режимы работы пресса:

одиночный ход;

толчок (наладочный режим работы ползуна);

автоматическая работа.

В работе на любом режиме предварительно включается вентилятор. Включение электродвигателя привода вентилятора осуществляется кнопкой SB3, расположенной на пульте управления.

ВНИМАНИЕ! Вентилятор отключить через 10 минут после окончания работы.

Переключателем SA1 задаются режимы работы пресса: наладка, одиночный ход, автоматическая работа.

Переключателем SA2 задаются виды управления прессом: педалью или кнопками. Переключателем SA3 - виды управления выталкивателем.

Включение пресса на одиночных ходах производится нажатием педали SB6 или одновременным нажатием (двуручное управление), черных грибовидных кнопок SB4 и SB5, расположенных на выносном пульте управления.

При наладочном режиме ползун можно опустить просто растормаживанием, нажимая кнопку SB9 "Растормаживание ползуна", а также растормаживанием с включением двигателя, нажимая кнопку "Наладка вниз" SB8.