

Руководство по монтажу и ремонту FKrSR5 500 и C 500/03

Содержание:

1. Демонтаж и монтаж основной коробки передач
 - 1.1. Демонтаж
 - 1.2. Монтаж
2. Устройство и принцип работы револьверной головки
 - 2.1. Технологические функции
 - 2.2. Устройство и принцип работы
 - 2.3. Примечания

c 500/03-R

Inhaltsverzeichnis Montage- und Reparaturanleitung

Часть I

Станок

	FK-SRS	FK-SRS и K-ApWS	C 500/03	C 500/03 и K-ApWS
AMK 18	+	+	+	+
AMK 15/4 для FK-SRS 500	+	+		
AMK 15/4 для C 500/03			+	+
Техническая информация	+	+	+	+
Монтажные электросхемы	+	+	+	+
AMK 13	+	+	+	+
Поверотное устройство		+	+	+
AMK 18		+	+	+
AMK 13		+	+	+
Техническая информация		+	+	+

Часть 2

Руководство по монтажу и ремонту FK-SRS 500, C 500/03	+	+	+	+
Инструкция по установке станков FK-SRS 500, C 500/03	+	+	+	+
Руководство по поиску неисправностей (приложение 10.12)	+	+	+	+
Инструкция по техническому осмотру	+	+	+	+
Рекомендации по охлаждающей жидкости	+	+	+	+
Шаровая винтовая пара (приложение 10.10)	+	+	+	+
Телескопические покрытия направляющих (приложение 10.2)	+	+	+	+
Документация для гидросистема (приложение 10.8)	+	+	+	+
Руководство по эксплуатации углового датчика измерения WMS 10 ⁶ (приложение 10.9)	+	+	+	+
Полный комплект документации электропривода	+	+	+	+
Список для смены смазочных материалов	+	+	+	+

презервные аппараты

Arss / III

K-ApW / III

K-ApU / III

} входит в комплект в количестве установленном по контракту

Часть 3

Техническая документация устройства ЧПУ типа NC 470 и высокоточной и согласующей части	} входит в комплект в соответствии с исполнением станка
--	---

А М К I 8

Инструкция к обслуживанию
фрезерных станков с крестовым столом

Строительный тип: FKr 500 33

Специальное обозначение:

Горизонтально-фрезерный станок с крестовым столом	FKr W
Вертикально-фрезерный станок с крестовым столом	FKr S
Вертикально-фрезерный станок с крестовым столом и с revolverной головкой	FKr-SRS
Обработывающий центр	C 500/03

Лист I

Число листов: 34

Завод-изготовитель:

Станкостроительный комбинат им. Фрица Геккерта
г. Карл-Маркс-Штадт
завод Карл-Маркс-Штадт/Сигмар

FKr 500 NC 470 el. Antrieb - AMK 18 - 1 - R

Приложение 10.8

Документация шкафа гидравлики

<u>станок</u>	<u>FKr5R5</u>	<u>C 500</u>
Инструкция по эксплуатации шкафа гидравлики	x	x
Инструкция по эксплуатации шестеряного насоса	x	x
Перечень запчастей для шкафа гидравлики	x	x
Общий чертеж	x	x
схема гидравлическая принципиальная	x	x
схема гидравлическая монтажная	x	x
Устройство смены инструмента		
Перечень запчастей для шкафа гидравлики		x
Общий чертеж		x
схема электрическая монтажная		x
схема гидравлическая принципиальная		x
схема гидравлическая монтажная		x

Пояснения к чертежам согласно АМК 30/1.1

"Фрезерный станок с крестовым столом и револьверной головкой
с числовым программным управлением "

Электрические и гидравлические приводы подачи - FKRSRS 500
NC 470

№ По немецкий

По русский

1 Bauerschaltplan Maschine mit... Монтажная схема станка с ...

2 Logikschrank

Шкаф логики (шкаф ЧПУ)

3 Schaltschrank

Шкаф управления

4 Hydraulikschrank

Гидрошкаф

5 Werkstückeschwenkeinrichtung

Поворотное устройство для
заготовки

6 Meßsystem

Измерительная система -
датчик положения

7 Reitstock

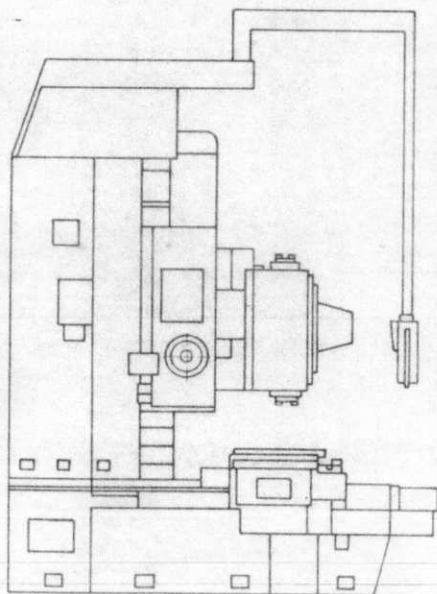
Задняя бабка

8 Kleingraum Kreuzschieber

Клеммная колодка



FKrSR5 500



Руководство по
обслуживанию
АМК-18

Поворотное устройство для изделия

К-АрWS 250 е1.

Завод-изготовитель: Народное предприятие Станкостроительный
комбинат имени Фритца Геккерта г. Карл-
Маркс-Штадт, головной завод Карл-Маркс-
Штадт

1	2	3	4
Nr.	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Bemerkung
V I	Условия согласования (Вариант Фрезерование/Сверл.)	423613 - 8 Bv 4	Bl. 101-121
V 2	Шкаф логики CNC 600	424235 - 1 Ap 3	
V 3	Шкаф логики CNC 600 (Условия подключения)	424237 - 8 So 4	Bl. 101-102
V 4	Шкаф логики CNC 600	423847 - 5 Apr 3	
V 5	Панель управления CNC 600 (Фрезерование)	424168 - 2 Asp 2	
V 6	Инструкция по управлению CNC 600 (Вариант Фрезеров./Сверление)	423615 - 4 Ba 4	Bl. 101-164
V 7	PMC-диалог	423616 - 2 Ba 4	Bl. 101-129
V 8	Руководство по управлению Dok 600	423617 - 0 Ba 4	Bl. 101-106
V 9	Руководство по отысканию неисправностей	423621 - 8 Fsa 4	Bl. 1-157
V 10	CNC 600 Инструкция по вводу в эксплуатацию	424261 - 8 Iv 4	Bl. 101-170
V 11	CNC 600 Инструкция по т.ч. исп.	423610 - 3 Tv 4	Bl. 101-106
V 12	Руководство по программиров. (Вариант Фрезер./Сверление)	423624 - 2 Pa 4	Bl. 101-177
V 13	CNC 600 Инструкция по технобсл.	423625 - 0 Wv 4	Bl. 101-105
V 14	Руководство по управлению Монитор	423626 - 9 Ba 4	Bl. 101-106
V 15	Руководство по программиров. PMC	423627 - 7 Pa 4	Bl. 101-135
V 16	CNC 600 Заглавный лист	423628 - 5 Kb 4	Bl. 101-104
V 17	CNC 600	423631 - 4 So 4	Bl. 101-129
V 18	CNC 600 Лист принадлежностей	} Распечатка данных из BM	
V 19	CNC 600 Лист запасных частей		
V 20	CNC 600 Шкаф логики	423605 - 9 Blp 4	
V 21	Внутренний монтаж (GA)	424204 - 4 Bp 2	
V 22	Внутренний монтаж (Панель управления внутр. и внешняя)	424208 - 7 Bp 3	
V 23	Внутренний монтаж (Панель управления внутр.)	424209 - 5 Bp 3	
V 24	Внутренний монтаж (Внешняя панель управления)	424210 - 8 Bp 3	
V 25	Внутренний монтаж (SV-E 24)	424206 - 0 Bl 4	

1980 Tag		Name		Benennung	Besteht
Bez. 24. II.					
Bearb.					
Gepr.					
Stand.				CNC 600 Вариант Фрезерование/Сверление	aus 3 Bl. Blatt Nr. 101
VED NUMER					
KARL MAERZ					
Karl - Marx -					
c 5841				Zeichnungs-Nr.	Pausen-Nr.
b 5809					
s 5747					
Ans- gabe	And.-Mitt. Nr.	Tag	Name	811809	Ersatz für:

		Benennung	Zeichnungs-Nr.	Bemerkung
V I		Подключение к сети-освещение шкафа	440110 - 5 Sp 3	
V 2		Питающие напряжения	440111 - 3 Sp 3	
V 3		Управляющее напряжение "Вкл.", диагноз	440112 - 1 Sp 3	
V 4		Аварийный останов и аварийный конечный выключатель	440114 - 8 Sp 3	
V 5		Контроль термореле	440115 - 6 Sp 3	
V 6		PEAS	440116 - 4 Sp 3	
V 7		Сигнальные лампочки	440117 - 2 Sp 3	
V 8		Вентиляция шкафа, контроль температуры	440118 - 0 Sp 3	
V 9		Питание током, регулятор подачи x, y, z, Δ	440120 - 1 Sp 3	
V 10		Привод подачи - ось x	440122 - 8 Sp 3	
V 11		Привод подачи - ось y	440123 - 6 Sp 3	
V 12		Включение осей - зажим инстр.	440125 - 2 Sp 3	
V 13		Ось x, y, z-обратная связь	440126 - 0 Sp 3	
V 14		Главный привод	440127 - 9 Sp 3	
V 15		Главный привод - устройство управления	440128 - 7 Sp 3	
V 16		Вспомогательные приводы - управление	440130 - 8 Sp 3	
V 17		Вспомогательные приводы	440131 - 6 Sp 3	
V 18		Привод подачи - ось Z	440124 - 4 Sp 3	
V 19				
V 20				
V 21				
V 22				
V 23				
V 24				
V 25				
V 26		Элементы управления-наладка	440142 - 0 Sp 3	

1980		Tag	Name	Benennung	Bestell
Gez.				ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ Силовая часть Fkr SR5 500 с устройством поворота	aus 4 Bl.
Bearb.					Blatt-Nr.
Gepr.					101
Stand.					Pausen-Nr.
VEB NUMERIK "KARL MARX" Karl-Marx-Stadt				Zeichnungs-Nr.	
a 5760				440 102 - 5 Tk 4	
Ausgabe	Änd. Mitt. Nr.	Tag	Name	Erstf. für:	

1	2	3	4
Lfd. Nr.	Bezeichnung	Zeichnungs-Nr.	Bemerkung
1	Подключение к сети-освещение шкафа UG1	446730-7 Sp 3	
2	Питающее напряжение UG2	446731-5 Sp 3	
3	Управляющее напр. выкл., диагност UG3	446732-3 Sp 3	
4	Аварийный останав и аварийный конечный выкл. UG4	446733-1 Sp 3	
5	Контроль термореле UG5	440115-6 Sp 3	
6	РВАЗ UG6	446735-8 Sp 3	
7	Сигнальные лампочки UG7	440117-2 Sp 3	
8	Вентиляция шкафа, контроль температуры UG8	446736-6 Sp 3	
9	Блок питания, регулятор подачи х,у,и,А UG90	469868-2 Sp 3	
10	Привод подачи, ось X UG11	469869-0 Sp 3	
11	Привод подачи, ось Y UG12	469870-3 Sp 3	
12	Привод подачи, ось Z UG13	469871-1 Sp 3	
13	Включение осн.-зажим инструмента UG14	440125-2 Sp 3	
14	Оси х,у,и - кинтир. опти. UG15	440126-0 Sp 3	
15	Главный привод UG20	469829-5 Sp 3	
16	Главный привод-управл. UG21	440128-7 Sp 3	
17	Вспомогат. приводы-управл. UG30	469830-8 Sp 3	
18	Вспомогател. приводы UG31	469831-6 Sp 3	
19	Устройство смены инструм. Кинтир. сигнал-смена инструмента UG40	440135-9 Sp 3	
20	Устройство смены инструм. Кинтир. опти.-магазин инструментов UG41	446744-6 Sp 3	
21	Устройство смены инструм. Запоминание-увит. опти. UG42	440137-5 Sp 3	ТОЛЬКО ПРИ C500
22	Устройство смены инструм. Магнитные вентили UG45	469832-4 Sp 3	
23	Устройство смены инструм. Вспомогат. приводы UG46	469833-2 Sp 3	
24	Устройство смены инструм. Управление пультом обслуживания UG47	440140-4 Sp 3	

№	Tag	Name	Bezeichnung	Bestell-Nr.
Gez.			Документация для покупателя Словная часть C500/ FK-SRS 500	aus 3 Bl. Blatt-Nr. I
Bezrh.				
Gepr.				
Stand.				
1E 40 0511 11.11.11 11.11.11			Zeichnungs-Nr.	Prozess-Nr.
			469357-8Tk 4 u 469858-6Tk 4	
Aut.	Aut.-Mitt.	Tag	Name	Ersatz für:
945				

Das Rechte an dieser Zeichnung bleibt bei uns vor. Alle Rechte an dieser Zeichnung bleiben bei uns vor. Alle Rechte an dieser Zeichnung bleiben bei uns vor.