ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ИДРУГИХ ПАСПОРТОВ ВЫ МОЖЕТЕ ЗАКАЗАТЬ НА WWW.FREZ.RU или WWW.TPASPORT.RU

ООО «Асна-С» (Торговая марка Фрез.ру)

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

+7 (495) 646-50-26 (телефон)

+7 (499) 729-96-41 (факс)

+7 (906) 063-41-23 (GSM)

+7 (903) 125-65-83 (GSM)

passport@frez.ru (Эл.почта)

Наш сайт: www.Frez.ru

или: www.Tpasport.ru

Фрез -ру

Паспорта к станкам и оборудованию

Промышленная компания ООО «Асна-С» ИНН: 7735095308

ПОЛНЫЙ КАТАЛОГ ТЕХ. ДОКУМЕНТАЦИИ НА СТАНКИ И КПО

www.frez.ru или www.Tpasport.ru

Эл.почта: frez@frez.ru

124365, РФ. Москва, г.Зеленоград, ул. 1-го Мая, дом 2

Тел/факс: (495) 646-50-26 / (499) 729-96-41

GSM: (903) 125-65-83 / (906) 063-41-23

Паспорт подготовлен и проверен Фрез.ру

Станки вертикально-фрезерные моделей 6С12 и СФ15

Руководство по эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Техническое описание	3
Назначение и область применения	3
Состав станков	3
Устройство и работа станков и их составных частей	3
Электрооборудование	25
Система смазки	34
Инструкция по эксплуатации	40
Указание мер безопасности	40
Порядок установки	40
Настройка, наладка и режимы работы	41
Регулирование	45
Особенности разборки и сборки при ремонте	48
Схема расположения подшипников	50
Паспорт	52
Общие сведения	52
Основные технические данные и характеристики	53
Сведения о ремонте	57
Сведения об изменениях в станке	58
Комплект поставки	59
Свидетельство о приемке	60
Свидетельство о консервации	62
Свидетельство об упаковке	63
Гарантии	63
Приложения	
Быстроизнашиваемые детали	65
Электросхемы (дополнительно альбом)	

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения.

1.1.1. Консольно-фрезерные станки моделей 6С12 и СФ15 предназначены для выполнения разнообразных фрезерных работ.

В зависимости от потребностей возможны следующие варианты управления: от рукояток, кнопочное и полуавтоматическое (маятниковый и скачкообразный циклы).

Кнопками одновременно можно осуществлять движение стола в 2—3 направлениях, а также толчковый режим (движение стола только при нажатой кнопке).

Наличие на станках поворотной шпиндельной головки и возможность перемещения шпинделя в осевом направлении позволяют производить фрезерование под различными углами.

Станки комплектуются устройством механизированной смены инструмента, позволяющим сократить вспомогательное время.

На станках 6С12 и СФ15 могут быть установлены поворотный стол, делительная головка и ряд других приспособлений, расширяющих технологические возможности станков.

1.2. Состав станков.

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станков (рис. 1).

1.2.2. Перечень составных частей станков (табл. 1).

Таблица 1

Поз. см. рис. 1	Наименование	Обозначение	Примечание
1	Пульт управления левый	СФ1.06.00.000	
2	Шпиндельная головка	СФ.15.02.00.000	
3	Станина с коробкой скоростей	СФ2.01.00.000	
4	Пульт управления правый	СФ2.07.00.000	
5	Механизм переключения скоростей	СФ1.23.00.000	
6	Стол-салазки	СФ2.04.00.000	
7	Консоль	СФ2.03.00.000	
8	Коробка подач	СФ2.05.00.000	
9	Электрооборудование	СФ15.12.00.000	
10	Блок конечных путевых переключателей	СФ2.08.00.000	
11	Механизм подъема и опускания консоли	СФ1.21.00.000	

1.3. Устройство и работа станков и их составных частей.

1.3.1. Общий вид с обозначением органов управления (рис. 2).

1.3.2. Перечень органов управления (табл. 2).

Таблица 2

Поз. см. рис. 2 (стр. 5, 6)	Органы управления и их назначение
1	Пульт управления левый
2	Рукоятка переключения скоростей
3	Маховик перемещения пиноли
4	Кран для подачи охлаждающей жидкости
5	Блок путевых конечных выключателей «продольно»
6	Панель
7	Кнопка «толчок шпинделя»